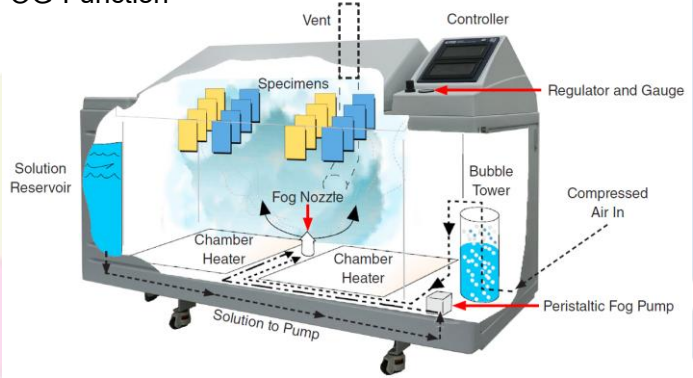


รายละเอียดการเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์ก่อนติดตั้ง

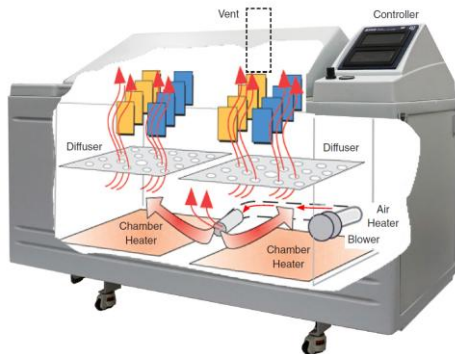
Q-FOG SSP600 Gen4



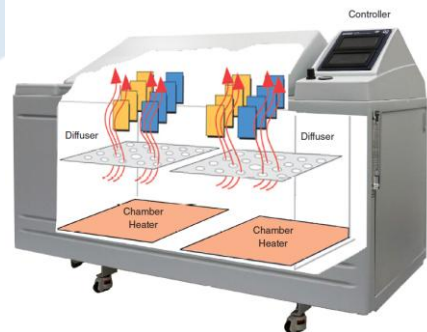
**FOG Function**



**DRY Function**



**Dwell Function**



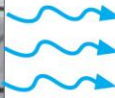
## ข้อควรระวังในการติดตั้งเครื่อง q-FOG



ไม่ติดตั้งเครื่อง Q-FOG ในห้องเดียวกับ Q-SUN หรือเครื่องอื่น



ไม่ติดตั้งเครื่อง Q-FOG ในห้องที่มีความชื้นสูง หรือฝุ่นเยอะ



ไม่ติดตั้งเครื่อง Q-FOG ในห้องที่ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิและความชื้นได้

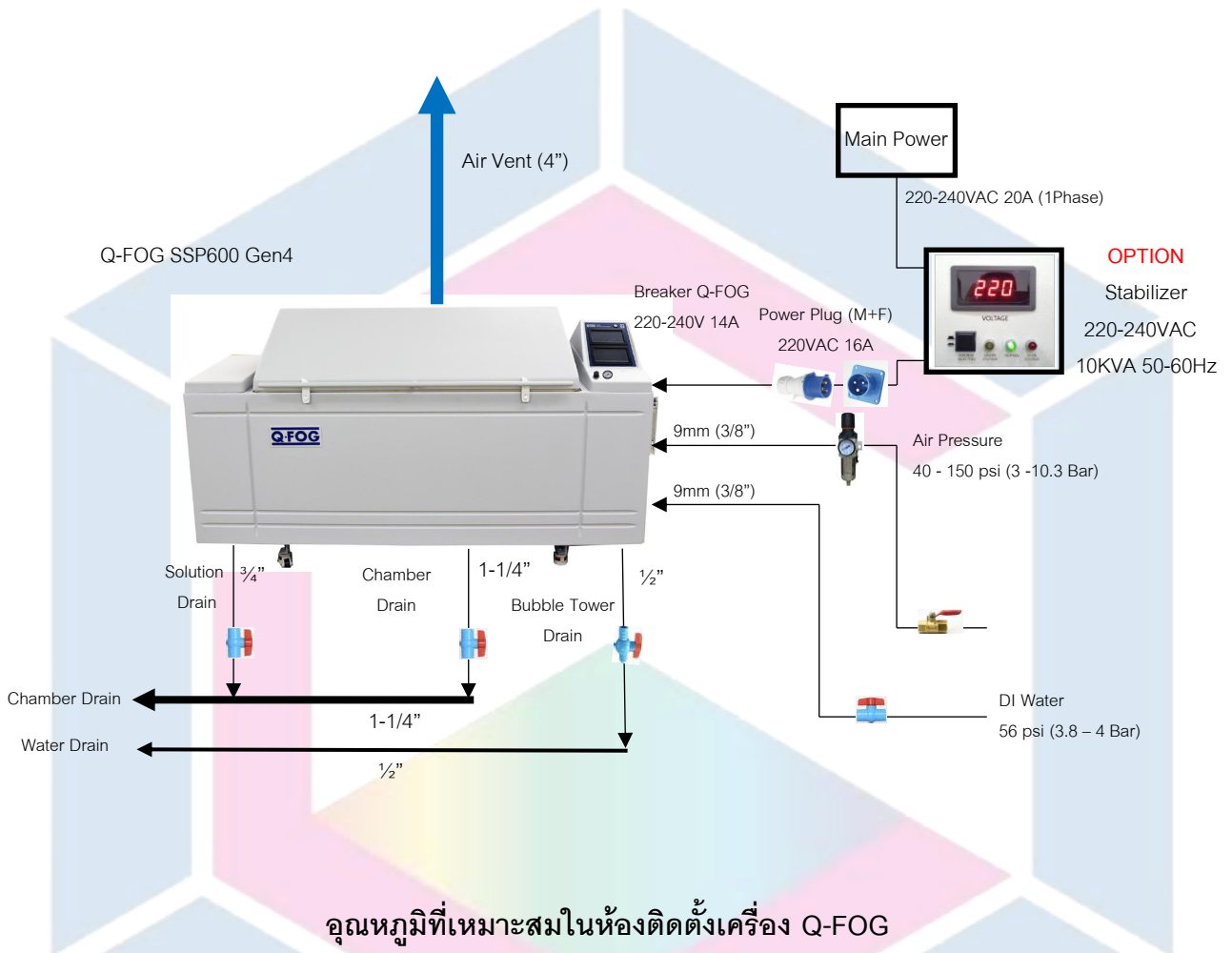


HVAC Vent Directly Above Tester



ไม่ควรติดตั้งเครื่อง Q-FOG ให้ลมใต้แอร์ลงบนหลังเครื่อง

## Diagram การติดตั้ง Q-FOG SSP600



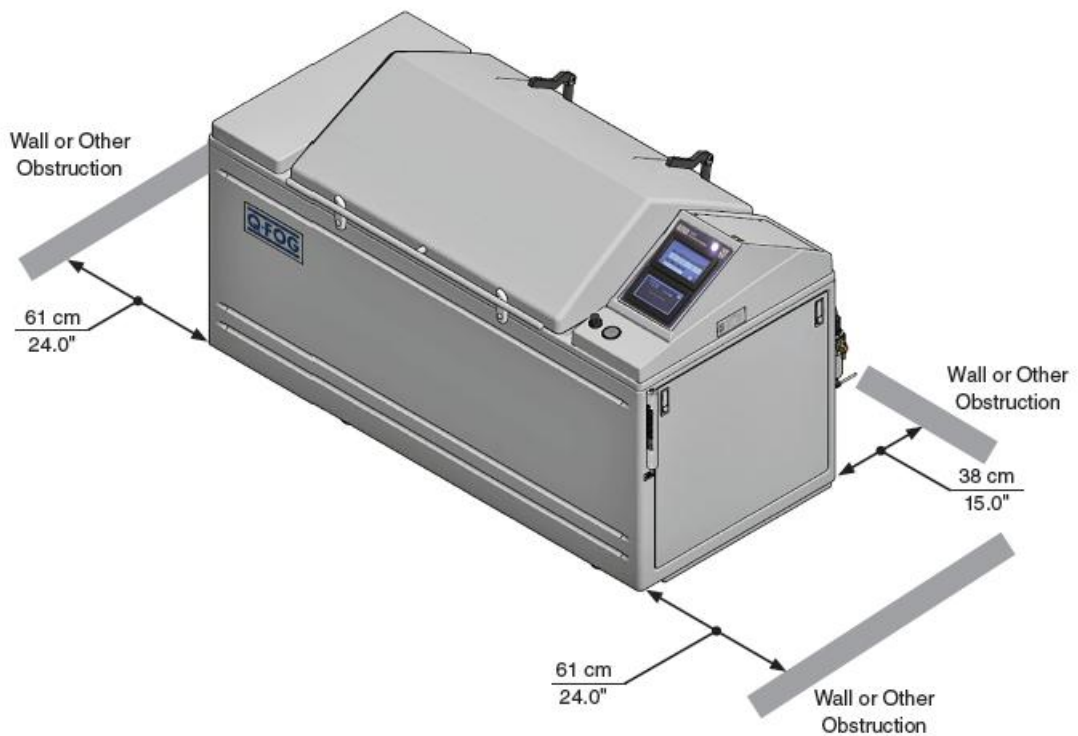
### อุณหภูมิที่เหมาะสมในห้องติดตั้งเครื่อง Q-FOG

- อุณหภูมิ 23°C ± 5 °c
- ความชื้น 50% RH ± 25 %RH

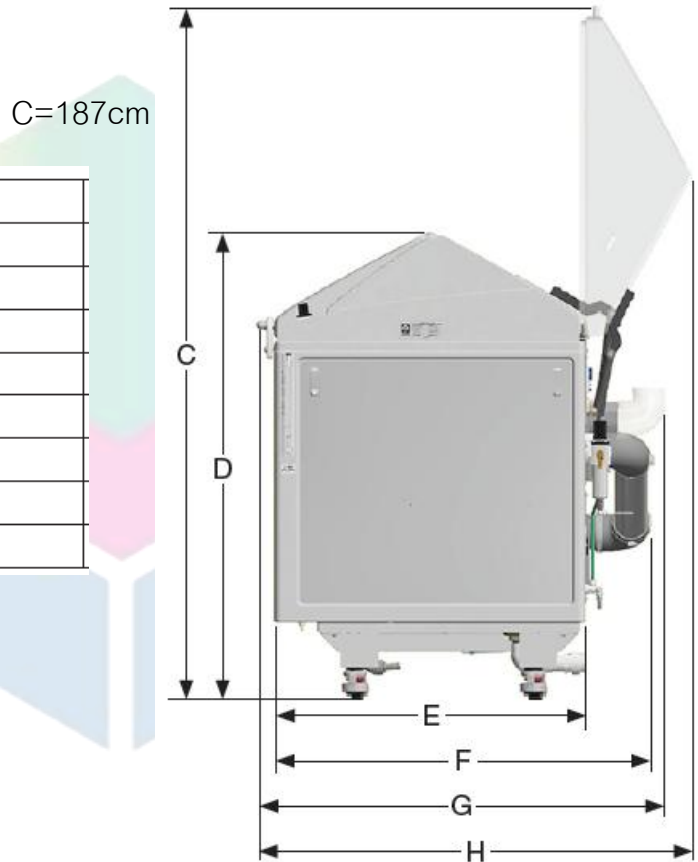
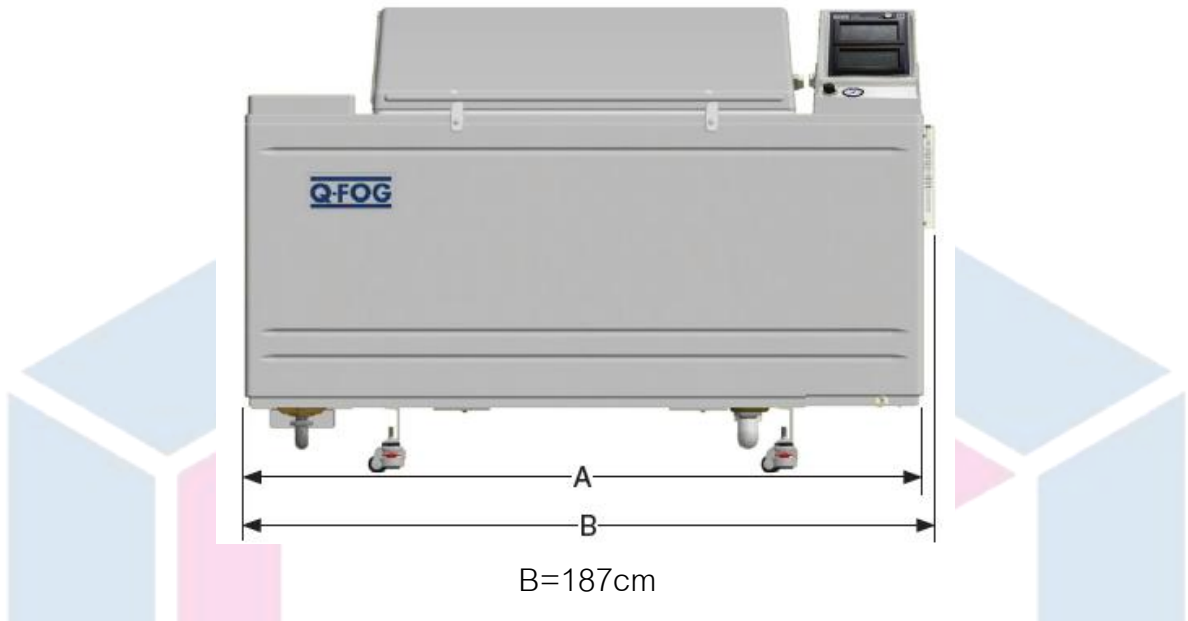
- **(Option)** กรณีแรงดันไฟฟ้ามีความเปลี่ยนแปลงมากหรือน้อยเกินบ่อยควรมีเครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้า **(Stabilizer)** ขนาด **10KVA** ก่อนจ่ายให้กับเครื่องทดสอบ โดยสามารถใช้รุ่นที่แนะนำ 2 รุ่นนี้หรือดีกว่า
  - Silicon รุ่น SG-10000VA Output (220VAC +/- 1-3%)
  - STD รุ่น MSER-10000VA (Output 220VAC +/- 3%)

## พื้นที่ติดตั้งเครื่อง Q-FOG SSP600

1. ขนาดพื้นที่ติดตั้งเครื่อง 120 (กว้าง) x 187 (ยาว) x 187 (สูง)
2. Circuit Breaker 220-240VAC 20A (1Phase)
3. Power Plug 220-240VAC 16A 1P(2P+E) "Male + Female"
4. ระบบลม 40 – 150 psi (3 – 10.3 bar)
5. ระบบน้ำ 3-56 psi (4 bar)
6. น้ำหนักเครื่อง 224 kg.



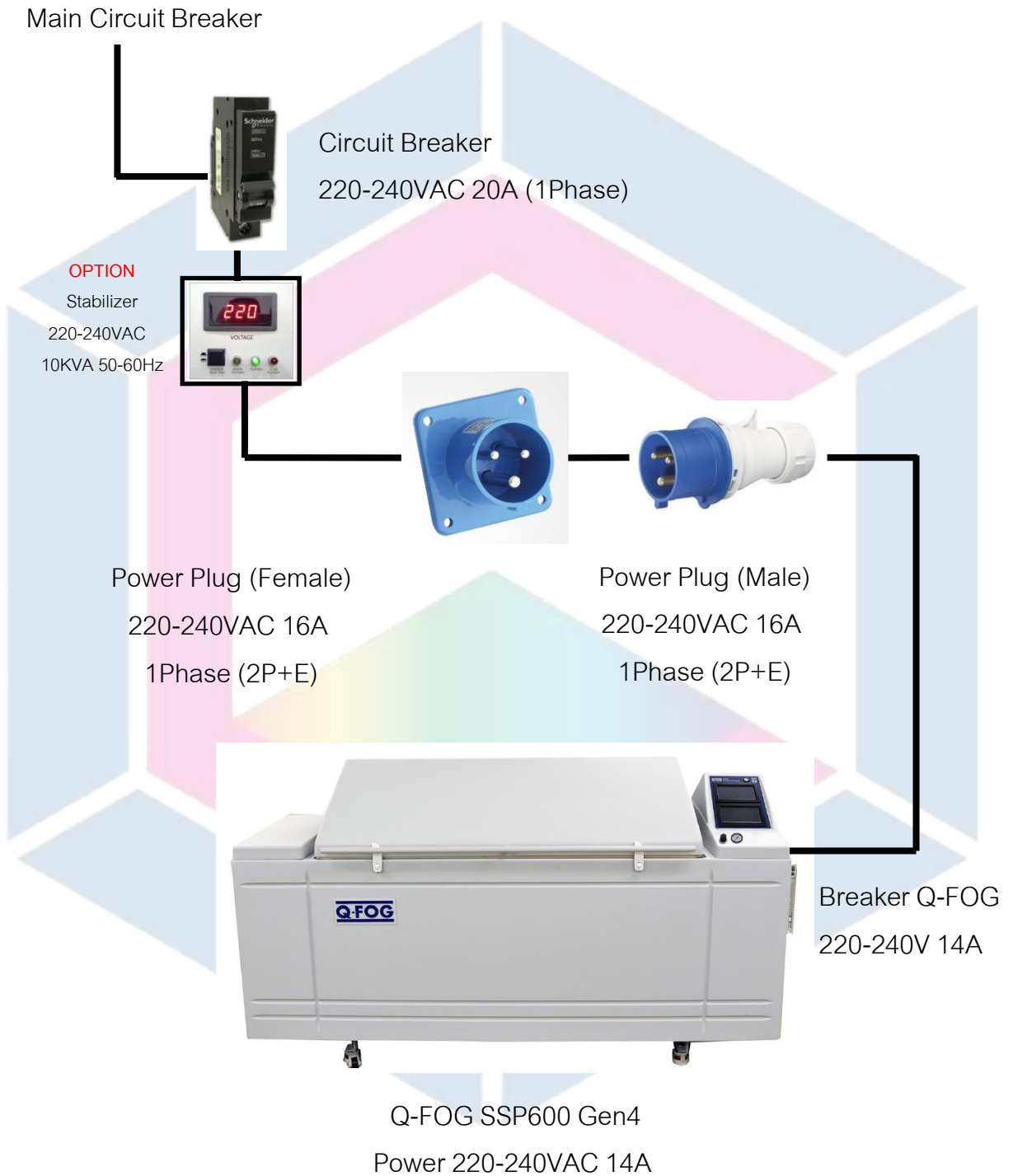
ขนาดเครื่อง Q-FOG SSP600



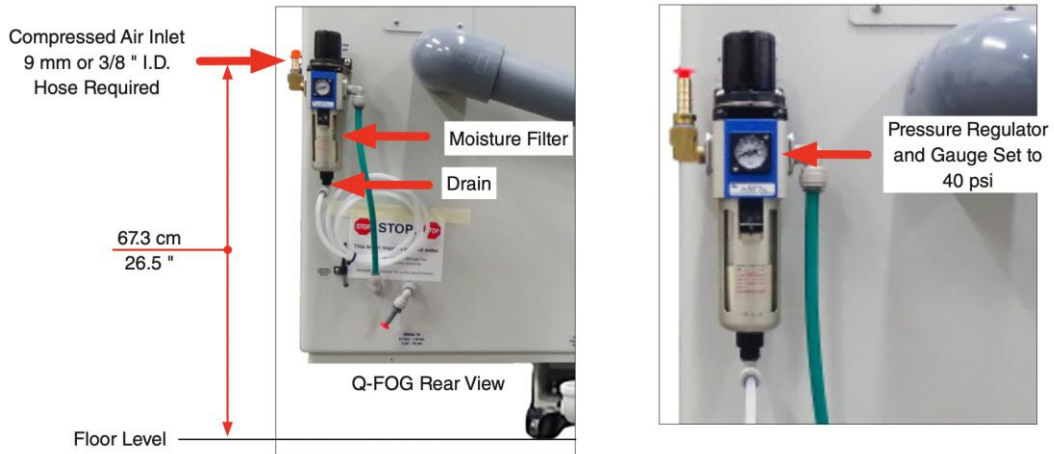
SSP600 and CCT600		
A	184 cm	73"
B	187 cm	74"
C	187 cm	74"
D	126 cm	50"
E	84 cm	33"
F	102 cm	40"
G	113 cm	45"
H	120 cm	47"

H=120cm

## ระบบไฟฟ้าเครื่อง Q-FOG SSP-600



## ระบบลมเครื่อง Q-FOG CCT600



### ระดับลมเข้าเครื่องที่ต้องการใช้งานอย่างต่อเนื่อง

1. ระบบลมจ่าย Input เข้าเครื่อง 40-150 psi (2.8-10.3 bar)
2. Pressure Gauge ดักน้ำ, ดักน้ำมัน ก่อนจ่ายเข้าเครื่อง
3. ปรับระดับลมที่ Pressure Gauge 40 psi (3 – 4 bar)

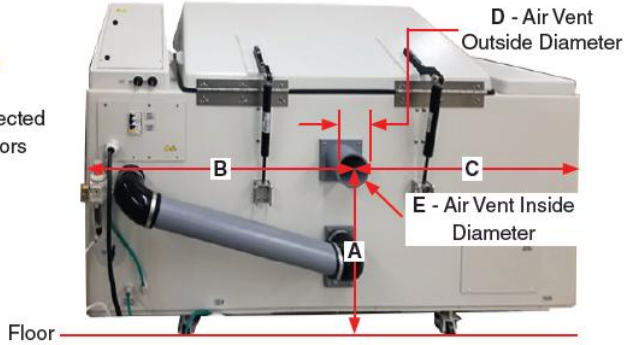
### ระบบน้ำ

ระบบน้ำที่ใช้งานกับเครื่อง Q-FOG ใช้น้ำ DI โดยมีแรงดันอยู่ที่ 0.2 – 3.8 bar (3-56 psi)

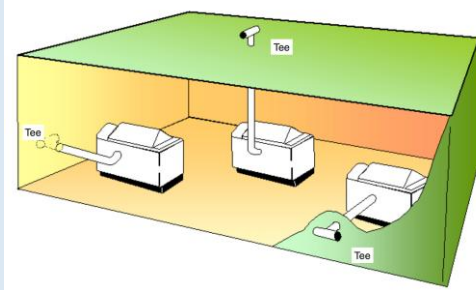
Pressure	Maximum Flow Rate	Maximum Volume	Resistivity	Conductivity	Total Dissolved Solids	pH
0.2-3.8 bar (3-56 psi)	0.4 Liter/min.	2 Liters/hr.	> 200k ohm•cm	< 5 µS/cm	< 2.5 ppm	6-8

## ระบบระบายลมเครื่อง Q-FOG SSP600

  
Air Vent  
Must be Connected  
to the Outdoors



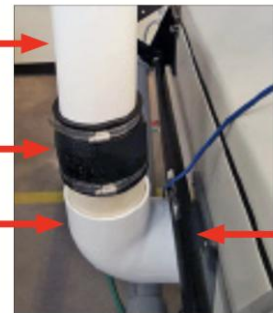
Model 600		
A*	71.1 cm	28.0"
B	90.2 cm	35.5"
C	91.4 cm	36.0"
D	11.4 cm	4.5"
E	10.2 cm	4.0"



Customer Supplied  
100 mm or 110 mm  
OD Tubing

Flexible Coupling

Elbow Assembly



Q-FOG  
Chamber  
Air Vent

### ระดับลมเข้าเครื่องที่ต้องการใช้งานอย่างต่อเนื่อง

1. อัตราการไหลของการระบายลม 60 CFM (Cubic Foot per minute)
2. ชุดความร้อนใช้กำลังไฟฟ้า 1000 Watt
3. ท่อชุดระบายความร้อน Air Vent Outside Diameter 10.2cm (4")
4. ความยาวท่อระบายความร้อนไม่ควรเกิน 20 เมตรและไม่ควรมีข้องอระหว่างต้นทางถึงปลายทางหลายจุด
5. ไม่ติดตั้งท่อระบายอากาศ (ไอเกลือ) ลงในท่อระบายน้ำหรือสถานที่การกระจายอากาศแบบระบบปิด

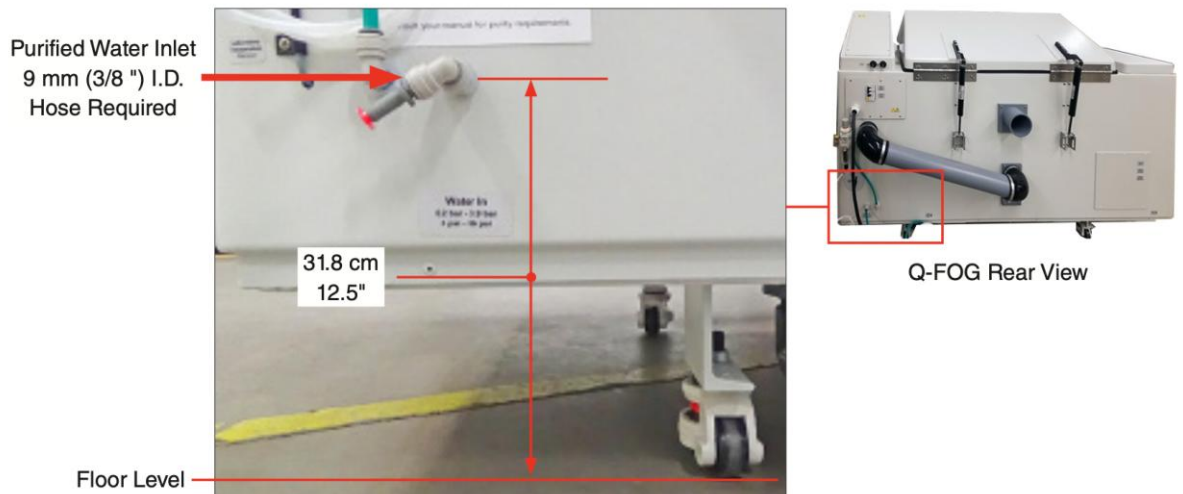
การติดตั้งท่อ Exhaust ระบายอากาศแบบถูกต้อง



การติดตั้งท่อ Exhaust ระบายอากาศแบบไม่ถูกต้อง



## ระบบน้ำเครื่อง Q-FOG SSP-600



### ระบบน้ำเข้าเครื่อง

1. ระบบน้ำเข้าเครื่องเป็นน้ำ DI
2. แรงดันน้ำเข้าเครื่อง 3-56 psi (4 bar)
3. ค่า pH (Positive potential of the Hydrogen ions) ความเป็นกรด-เบสของน้ำที่ต้องการ 6.8 pH
4. Maximum Flow Rate 0.4 Liter/min, 2Liter/hr.
5. สายยางน้ำเข้าใช้ขนาด Diameter 9mm (3/8")

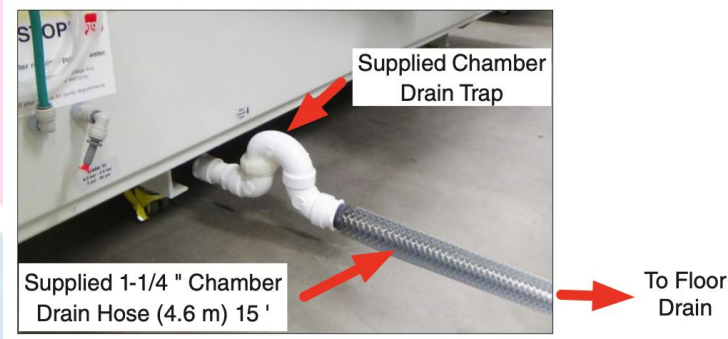
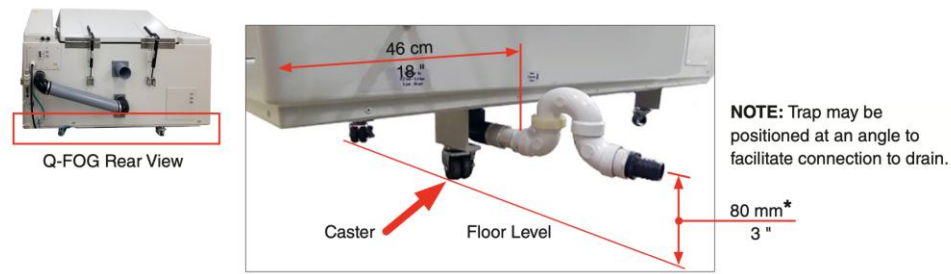
## ระบบระบายน้ำเครื่อง Q-FOG SSP600

ชุดระบายน้ำจากห้องทดสอบงานในเครื่อง

1. ความสูงจากพื้นถึงข้อต่อที่ระบายน้ำ 8 cm (3")



Figure 5.8a: Drain trap installation.



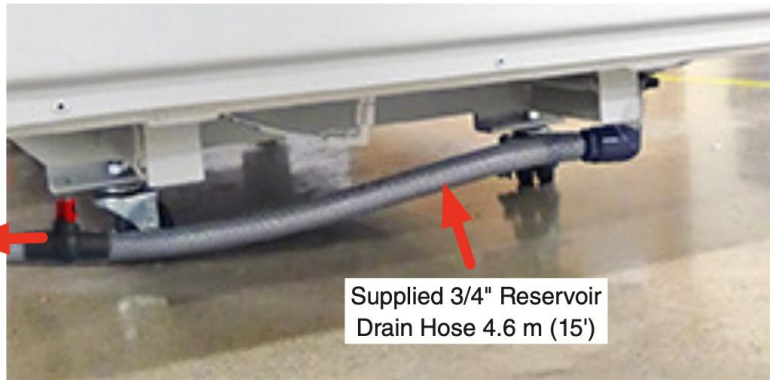
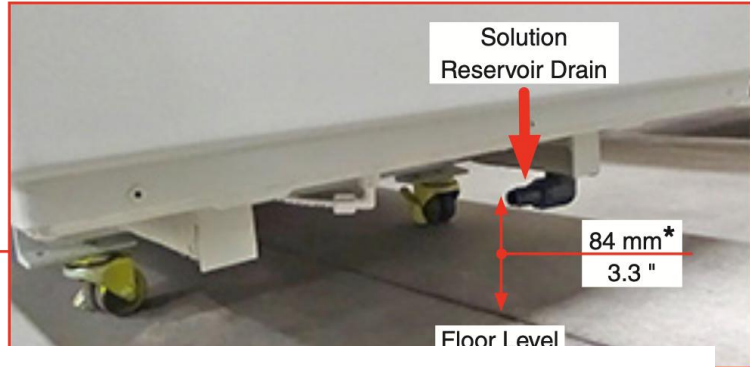
### ชุดระบายน้ำจากถัง Solution & Bubble Tower

#### ชุดระบายน้ำจากห้องทดสอบงานในเครื่อง

1. ความสูงจากพื้นถึงข้อต่อที่ระบายน้ำ 7 cm (2.75")
2. สายยางระบายน้ำขนาด 19mm (3/4")



Q-FOG Left End



#### ชุดระบายน้ำจาก Bubble Tower

1. สายยางระบายน้ำขนาด 12.7 mm (1/2")



Q-FOG Rear View

Supplied 1/2" Bubble Tower/Vapor Generator Drain Hose 0.6 m (2')

