

คู่มือผู้ใช้สำหรับ Agera[®]
และ EasyMatch[®] สิ่งจำเป็น



ห้องปฏิบัติการ Hunter Associates
11491 ถนนชนเช็กฮิลล์
เรสตัน, เวอร์จิเนีย 20190 สหรัฐอเมริกา
www.hunterlab.com

A60-1018-812 เวอร์ชัน 2.1
สำหรับ EasyMatch Essentials 106.0096 ขึ้นไป

ลิขสิทธิ์และเครื่องหมายการค้า

เอกสารนี้มีข้อมูลที่เป็นกรรมสิทธิ์ของ Hunter Associates Laboratory, Inc. การทำซ้ำทั้งหมดหรือบางส่วนโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก Hunter Associates Laboratory, Inc. เป็นสิ่งต้องห้าม.

Agera และ EasyMatch เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Hunter Associates Laboratory, Inc.

Windows เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Microsoft Corporation ในสหรัฐอเมริกาและประเทศอื่น ๆ

หมายเหตุด้านความปลอดภัย



คำเตือน: หากอุปกรณ์ถูกใช้ในลักษณะที่ไม่ได้ระบุโดย HunterLab ความปลอดภัยโดยรวมและการป้องกันที่จัดให้โดยอุปกรณ์อาจถูกทำให้เสื่อมสภาพ อุปกรณ์นี้ใช้สำหรับการใช้งานในร่มเท่านั้นและไม่เหมาะสำหรับสถานที่เป็ยก.



คำเตือน: มีความเสี่ยงจากแสง UV ในการใช้เครื่องมือนี้ กรุณาหลีกเลี่ยงการมองโดยตรงที่แสง ความถี่ของแสงกระพริบนี้อยู่ในช่วงความไวสำหรับผู้ที่มิแว่นกันแดดที่มีอาการชักจากโรคลมชัก.



เพื่อความปลอดภัยของคุณเมื่อใช้ Agera คุณควรให้ความสนใจกับประเภทของข้อความต่อไปนี้ในคู่มือผู้ใช้:

- คำแนะนำด้านความปลอดภัยทั่วไปที่ควรปฏิบัติตามตลอดเวลาขณะใช้งานเครื่องมือ.
- คำแนะนำด้านความปลอดภัยเฉพาะที่สำคัญต่อประเภทของการทำงานของเครื่องมือที่อธิบายไว้ในคู่มือที่มีคำเตือนปรากฏอยู่.
- การใช้เครื่องมือในลักษณะที่ไม่ได้ระบุโดยผู้ผลิตอาจทำให้การป้องกันที่จัดให้โดยอุปกรณ์.
- อันตรายจากไฟฟ้าช็อตหากของเหลวหกและไฟหกของเหลวที่ระเหยหรือไอไฟหก. โปรดระมัดระวังเมื่อวัดตัวอย่างของเหลว .
- Agera ใช้สำหรับการใช้งานในร่มเท่านั้นที่ความสูงไม่เกิน 2000 เมตรและระดับมลพิษ 2.

เนื้อหา

การตั้งค่า AGERA	9
อุปกรณ์มาตรฐาน	9
การเลือกพื้นที่สำหรับ Agera	9
พอร์ตไฟ	9
สวิตช์ไฟ	9
การตั้งค่าทิศทางพอร์ต	10
คีย์บอร์ดและเมาส์	10
พอร์ต USB ด้านหน้าและด้านหลัง	10
พอร์ต Ethernet	10
การนำทางหน้าจอ ESSENTIALS	11
เครื่องมือ: แถบสถานะ	11
เครื่องมือ: อ่าน	11
เครื่องมือ: ดู Flippers	12
เครื่องมือ: ข้อมูล	12
เครื่องมือ: ค้นหา/เรียกคืนมาตรฐาน	12
เครื่องมือ: ตัวเลือกการดู	13
เครื่องมือ: การตั้งค่าพื้นที่ทำงานและระบบ	13
เครื่องมือ: งาน	13
การทำการวัดที่ง่าย	15
HunterLab Agera & EasyMatch Essentials คืออะไร?	15
การเชื่อมต่อเซ็นเซอร์และการทำการวัด	15
การมาตรฐาน	15
สร้างพื้นที่ทำงาน	17
อ่านตัวอย่าง	18
แถบเครื่องมือ: ฟังก์ชันงาน	21
งาน	21
งาน > ใหม่	21
งาน > เปิด	21
งาน > บันทึก & บันทึกเป็น	22
งาน > พิมพ์	22
งาน > การจัดการข้อมูล	24
งาน > ช่วยเหลือ	30

งาน > เกี่ยวกับ	31
แถบเครื่องมือ: พื้นที่ทำงาน & การตั้งค่าระบบ	33
พื้นที่ทำงาน > สเกลสี	33
พื้นที่ทำงาน > ตัวเลือกการอ่าน	37
ตัวเลือกการอ่าน > ตัวเลือก	37
ตัวเลือกการอ่าน > การกำหนดค่าการวัด	41
พื้นที่ทำงาน: มาตรฐานและความทนทาน	43
การตั้งค่าความทนทานอัตโนมัติ	46
ความทนทาน	46
พื้นที่ทำงาน: มุมมอง	47
พื้นที่ทำงาน: พื้นที่ทำงานใหม่	47
การตั้งค่าระบบ: การมาตรฐาน	47
โหมดการมาตรฐานหลาย	48
การมาตรฐานและแผ่นพอร์ต/พื้นที่มอง	49
การมาตรฐานความเงา	49
การตั้งค่าระบบ: การวินิจฉัย	50
การวินิจฉัยประสิทธิภาพ	50
ความสามารถในการทำซ้ำทางสี	50
การอ่านกระเบื้องสีเซียว	52
การทดสอบความเงา	52
รับการวินิจฉัยอัตโนมัติ	54
การรับรอง EasyCal™	54
การทดสอบขั้นสูง	55
ความเงา	55
แผ่นพอร์ต	56
กล้อง AOV	56
อ่านสัญญาณ, มืด, ศูนย์	56
การูเซล.....	57
บันทึก	57
มาตรฐาน	57
วัด	57
ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์	57
เริ่มต้นใหม่ Comm	59
ภูมิภาคสนับสนุน	59
เริ่มต้นใหม่ระยะไกล	60
กู้คืนข้อมูลกระเบื้อง.....	61
การทดสอบเชิงพยากรณ์	61
การตั้งค่าระบบ: การตั้งค่าต่างๆ	63
การตั้งค่า: ก้าวไป	63
การตั้งค่า: พิมพ์	65
การตั้งค่าระบบ: ผู้จัดการผู้ใช้	65
แถบเครื่องมือ: ตัวเลือกมุมมอง	69
มุมมอง: EZ View.....	69

มุมมอง: ตารางข้อมูลสี่	70
มุมมอง: ตารางข้อมูลสเปกตรัม	72
มุมมอง: แผนภาพสเปกตรัม	72
มุมมอง: แผนภาพแนวโน้ม	73
มุมมอง: แผนภาพสี่	75
บันทึกอิเล็กทรอนิกส์ (เฉพาะ ER)	77
ฟีเจอร์การเข้าสู่ระบบ	77
การจัดเก็บข้อมูล/บันทึกถาวร.....	77
การสร้างไฟล์งาน	77
การจัดเก็บ	77
การเปลี่ยนแปลง	77
การลบ.....	77
การแสดงผล	78
การพิมพ์	78
การมาตรฐาน □	78
ลายเซ็นและเส้นทางการตรวจสอบ	78
โปรโตคอล IQ/OQ/PQ สำหรับ EasyMatch Essentials-บันทึกอิเล็กทรอนิกส์	78
การติดตั้ง Essentials ER	78
ER: ดูบันทึกการตรวจสอบ	80
ER: ลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์	81
ER: ดูบันทึกเหตุการณ์	81
ER: ผู้จัดการผู้ใช้	82
สร้าง	82
สิทธิ์พิเศษ	83
ปิดการใช้งาน/เปิดการใช้งาน	83
รีเซ็ตรหัสผ่าน	84
ปลดล็อกผู้ใช้	84
ER: การตั้งค่า.....	85
ฟังก์ชันพิเศษ	87
การส่งออกข้อมูลอัตโนมัติผ่านการเชื่อมต่อเครือข่าย	87
ตัวเลือก A: เชื่อมต่อกับฮับเครือข่ายโดยใช้ Ethernet	87
ตัวเลือก B: เชื่อมต่อกับจุดเชื่อมต่อผ่านการเชื่อมต่อ WiFi	89
การส่งออกข้อมูลอัตโนมัติผ่านการเชื่อมต่อโดยตรงระหว่าง Agera และคอมพิวเตอร์	91
เชื่อมต่อ Agera กับคอมพิวเตอร์:	91
เปิด Command Prompt ใน PC	92
กำหนดค่า Agera	92
กำหนดค่าคอมพิวเตอร์	93
ส่งข้อมูลจาก Agera:	94
เคล็ดลับ & เทคนิค: คู่มือข้อมูลการวัดที่ยังไม่ได้บันทึก	94
แพ็คเกจบริการไฟล์ HunterLab	94

การติดตั้งแพ็คเกจบริการไฟล์	94
การตั้งค่าไฟล์เก็บข้อมูลจากด้าน Agera (ลูกค้า)	95
ข้อมูลจำเพาะ	99
เงื่อนไขการทำงาน	99
ลักษณะทางกายภาพ	99
เงื่อนไขการส่องสว่างและการมองเห็น	99
ประสิทธิภาพของเครื่องมือ	100
การวัด	100
ประกาศข้อบังคับ	101
คุณสมบัติ, อุปกรณ์เสริม & การบำรุงรักษา	103
การบำรุงรักษาและความปลอดภัยของ Agera	103
ตัวเลือกและอุปกรณ์ตัวอย่าง	104
ซอฟต์แวร์ควบคุมคุณภาพ Easy Match (EZMQC-OPT)	104
การประกอบดิสก์ (02-4522-00)	104
ชุดแหวนและดิสก์ (02-4579-00)	105
ฝาครอบตัวอย่างแบบทึบ (04-4000-00)	105
แหวนเท่านั้น (04-4230-00)	105
ถ้วยตัวอย่างแก้ว (04-7209-00)	105
ชุดถ้วยตัวอย่าง (Agera-SC-Assy)	106
ที่ถือเส้นด้าย/ตัวอย่าง (02-7396-00)	106
การประกอบสวิตช์เก่า (D02-1010-327)	106
ที่หนีบตัวอย่าง (D02-1018-462)	106
กระเบื้องตรวจสอบความเงา (D02-1018-997)	106
ตัวเลือกมะเขือเทศ (Agera-Tomato)	107
เมื่อคุณต้องการความช่วยเหลือ	109
ดัชนี	111
ตารางของรูปภาพ	113

การตั้งค่า Agera

Agera เป็นเครื่องมือที่มีการส่องสว่างแบบสองลำแสงที่มุม 0 องศาและการตรวจจับรอบทิศทางที่มุม 45 องศา spectroradiometer ที่มีช่วงความยาวคลื่นตั้งแต่ 400 ถึง 700 นาโนเมตร (nm) ออกแบบมาเพื่อใช้โดยมีพอร์ตตัวอย่างหันขึ้นหรือตรงไปข้างหน้า

ระบบการส่งและเก็บข้อมูลทางแสงที่รวมกับการเปิดพอร์ตขนาดประมาณ 51 มม. (2 นิ้ว), 25.4 มม. (1 นิ้ว) และ 16.9 มม. (0.625 นิ้ว) สามารถวัดตัวอย่างกึ่งไม่เป็นเนื้อเดียวกัน เช่น เม็ด, เม็ดเล็ก, และตัวอย่างแบบที่มีพื้นผิวรวมถึงสิ่งทอ, พลาสติก, กระจก, พื้นที่มีมองเห็นหลายจุดรองรับผง, ซอสที่ทึบและกึ่งทึบ และของเหลว

อุปกรณ์เสริมมาตรฐาน

- กล่องสอบเทียบพร้อมกระเบื้องสีขาว Agera ที่สอบเทียบแล้ว, กระจกสีดำ Agera ที่สอบเทียบแล้ว และ Agera กระเบื้องวินิลฉีเซียว
- แผ่นพอร์ตมุมมอง - ชุด 3 ชิ้น
- ใบรับรองการติดตาม
- แหล่งจ่ายไฟ
- คู่มือเริ่มต้นอย่างรวดเร็ว Agera
- แฟลชไดรฟ์ USB

การเลือกพื้นที่สำหรับ Agera

Agera สามารถตั้งค่าในห้องปฏิบัติการที่มีอุณหภูมิที่ควบคุมและสม่ำเสมอ (10°C ถึง 40°C) และความชื้น แนะนำให้ใช้โต๊ะในห้องปฏิบัติการที่เข้าถึงการเชื่อมต่อด้านหลังได้ง่าย

แจ๊คไฟ

- อุปกรณ์มาพร้อมกับแหล่งจ่ายไฟ 24 VDC (3.75A) แหล่งจ่ายไฟจะถูกเสียบเข้ากับด้านหลังของอุปกรณ์ตามที่แสดงพร้อมกับพอร์ต Ethernet และพอร์ต USB



รูปที่ 1. มุมมองด้านหลังพร้อมการเชื่อมต่อ

คำเตือน

หมายเหตุ: ใช้เฉพาะสายไฟที่รวมอยู่กับอุปกรณ์นี้หรือสายไฟสำรองที่ได้รับจาก HunterLab โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟอยู่ในสภาพดี ก่อนที่จะเชื่อมต่อ

สวิตซ์ไฟ

- เพื่อเปิดอุปกรณ์ ให้กดสวิตซ์โยกที่ด้านหลังของอุปกรณ์

การตั้งค่าทิศทางพอร์ตพอร์ตเวิร์ด

- หน้าจอ Essentials เป็นการตั้งค่าเริ่มต้นสำหรับพอร์ตขึ้น Agera หากการตั้งค่าทิศทางพอร์ตพอร์ตเวิร์ดคือจำเป็นต้องไปที่ Workspace > Preferences และตรวจสอบ REVERSE SCREEN ORIENTATION และคลิก APPLY . ปิด/เปิด Agera เพื่อเปลี่ยนทิศทางหน้าจอ.

คีย์บอร์ดและเมาส์

- Agera ทำงานร่วมกับคีย์บอร์ดและเมาส์ดังต่อไปนี้:
 - ชุดคีย์บอร์ดและเมาส์ไร้สาย L02-1017-434.
- ในการใช้อุปกรณ์เสริมนี้ ให้ปิดไฟฟ้า เสียบอะแดปเตอร์ไมโคร USB เข้ากับเครื่องมือ และจากนั้นเชื่อมต่อรีซีฟเวอร์นาโนสำหรับคีย์บอร์ดเข้ากับพอร์ต USB ติดตั้งแบตเตอรี่ลงในคีย์บอร์ด/เมาส์และเปิดไฟฟ้ากลับ.

พอร์ต USB ด้านหน้าและด้านหลัง

- มีพอร์ต USB สองพอร์ตบน Agera พอร์ตด้านหน้ามักใช้เชื่อมต่อเครื่องพิมพ์หรือคีย์บอร์ดกับ Agera หากผู้ใช้ต้องการเชื่อมต่ออุปกรณ์หลายตัวในเวลาเดียวกันสามารถเสียบ USB อื่นเข้ากับด้านหลังของเครื่องมือได้ พอร์ตใดพอร์ตหนึ่งสามารถใช้ได้สำหรับการส่งออกงานและพื้นที่ทำงาน การสำรองข้อมูลเครื่องมือและการอัปเดตซอฟต์แวร์



รูปที่ 2. พอร์ต USB ที่ด้านหน้าของเครื่องมือ

พอร์ตอีเธอร์เน็ต

- พอร์ตนี้ใช้เชื่อมต่อ Agera กับ:
 - คอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายเพื่อส่งข้อมูล (ASCII) ไปยังเซิร์ฟเวอร์
 - เชื่อมต่อกับ EasyMatch QC และบันทึกอิเล็กทรอนิกส์ EasyMatch QC
 - การสนับสนุนระยะไกล
 - เครื่องพิมพ์เครือข่าย
 - ข้อมูลอีเมล

การนำทางหน้าจอ Essentials

เครื่องมือและฟีเจอร์สถานะของ EasyMatch Essentials แสดงด้านล่างนี้.



รูปที่ 3. หน้าจอส่วนติดต่อผู้ใช้สำหรับ Agera & Essentials

เครื่องมือ: แถบสถานะ

พื้นที่นี้แสดงการตั้งค่าโหมดปัจจุบัน.

- สถานะ UV - เพื่อเปลี่ยนโหมด UV ให้กดปุ่มนี้.
- การมาตรฐาน - เพื่อทำการมาตรฐานใหม่ให้กดปุ่มนี้ สถานะการมาตรฐานและขนาดแผ่นพอร์ตปัจจุบันจะแสดง.
- พื้นที่ทำงาน - เพื่อเปิดงานใหม่ให้กดปุ่มนี้ ซอฟต์แวร์จะขอให้เลือกพื้นที่ทำงานสำหรับงานใหม่ ชื่อพื้นที่ทำงานจะแสดงบนปุ่มนี้.
- งาน - เพื่อเปิดงานที่มีอยู่ให้กดปุ่มนี้ ชื่อของงานจะแสดงบนปุ่มนี้.

เครื่องมือ: อ่าน

ไอคอนการอ่านการวัด



- ตัวอย่างจะถูกอ่านโดยใช้ปุ่มนี้.
- เครื่องมือนี้สามารถย้ายไปรอบ ๆ หน้าจอได้โดยการกดและเคลื่อนย้ายไอคอน.

เครื่องมือ: ดู Flippers

ไอคอนดู Flippers



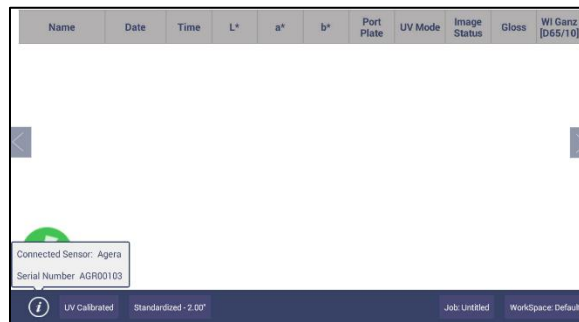
- การสลับระหว่างมุมมองสามารถทำได้โดยใช้ปุ่ม NEXT และที่โปร่งใสครึ่งหนึ่ง ปุ่ม PREV ที่วางอยู่ที่ขอบด้านข้างของหน้าจอหรือโดยการบิดไปทางซ้ายหรือขวาด้วยสองนิ้วบนหน้าจอ.

เครื่องมือ: ข้อมูล

ไอคอนข้อมูลเซ็นเซอร์



- ประเภทเซ็นเซอร์และหมายเลขประจำเครื่องจะแสดงที่มุมซ้ายล่างของแถบระบบเมื่อ i ถูกกด. เมื่อเปิดใช้งานความปลอดภัยของแอปพลิเคชันและผู้ใช้เข้าสู่ระบบ Essentials, บัญชีผู้ใช้จะแสดงในกล่องข้อมูลด้วย.



รูปที่ 4. หมายเลขประจำเครื่องเซ็นเซอร์

- ปุ่ม INFO ยังสามารถแสดงค่าเตือนและข้อความผิดพลาดเป็นจุดได้ หากจุดนั้นเป็นสีแดง, มันหมายความว่ามีการผิดพลาดเกิดขึ้น หากจุดนั้นเป็นสีเหลือง, หมายความว่าไม่มีข้อผิดพลาดแต่มีค่าเตือน. เมื่อมีข้อผิดพลาดหรือข้อความเตือนเกิดขึ้น, ดู PREDICTIVE DIAGNOSTICS เพื่อนำข้อมูลออกสำหรับ HunterLab เพื่อตรวจสอบ.



รูปที่ 5. จุดข้อความผิดพลาด

เครื่องมือ: การค้นหา/เรียกคืนมาตรฐาน

ไอคอนค้นหา/เรียกคืน



- การค้นหา/เรียกคืนมาตรฐานจะใช้เพื่อเรียกคืนมาตรฐานจากฐานข้อมูลเพื่อใช้ในการวัดตัวอย่าง .

เครื่องมือ: ตัวเลือกการดู

ไอคอนตัวเลือกการดู



- เมนูนี้แสดงตัวเลือกการกำหนดค่าสำหรับมุมมองที่ใช้งานอยู่ โดยมีมุมมองทั้งหมดหกมุมมองที่มีให้ใช้งาน มุมมองแต่ละมุมมองจะแสดงตัวเลือกที่แตกต่างกัน มุมมองสามารถเพิ่มหรือลบได้ใน WORKSPACE > VIEWS . .

เครื่องมือ: การตั้งค่าพื้นที่ทำงานและระบบ

ไอคอนการตั้งค่าพื้นที่ทำงาน/ระบบ



- เมนูพื้นที่ทำงานจะตั้งค่าหน้าจอข้อมูลด้วยมาตราส่วนสีการวัด ตัวเลือกการอ่านมาตรฐาน ความคลาดเคลื่อน และมุมมอง.
- การตั้งค่าระบบเริ่มต้นการทำให้เป็นมาตรฐาน การวินิจฉัย การตั้งค่าต่างๆ และผู้จัดการผู้ใช้สำหรับความปลอดภัยของระบบ.

เครื่องมือ: งาน

ไอคอนงาน



- งานคือการรวบรวมการวัดตัวอย่างทั้งหมดและพื้นที่ทำงานที่ใช้สำหรับงานผลิตภัณฑ์ หรือ ลูกค้า งานคือ 'การอ่าน' ของ EasyMatch Essentials งานสามารถสร้างขึ้นได้ด้วยเหตุผลหลายประการ เช่น เพื่อเก็บข้อมูลสำหรับลูกค้าบางรายหรือผลิตภัณฑ์เฉพาะสาย. ผู้ปฏิบัติงานแต่ละคนอาจดูผลงานของตนเองด้วยการตั้งค่าหรือสร้างงานแยกต่างหากสำหรับการดำเนินการที่แตกต่างกัน พื้นที่ทำงานคือการรวบรวมพารามิเตอร์การวัดสำหรับงานพร้อมกับความคลาดเคลื่อนและมาตรฐาน ซึ่งเปรียบเสมือนเอกสารการประมวลผลคำที่มีข้อความและการจัดรูปแบบ งานแต่ละงานมีพื้นที่ทำงานเพียงหนึ่งเดียว.

การทำการวัดที่ง่าย

HunterLab Agera & EasyMatch Essentials คืออะไร?

Agera เป็นระบบการวัดสีและลักษณะที่หลากหลาย 0/45° ที่ให้ผู้ใช้มี 400-สีสะท้อน 700 นาโนเมตร, ความมันวาว 60 องศา ASTM, และความสามารถในการถ่ายภาพตัวอย่างในรูปแบบพอร์ตขึ้นหรือต่อไปนี้ การกำหนดค่าพอร์ตไปข้างหน้า แสง LED ที่ควบคุมด้วย UV ให้ความแม่นยำของสีที่เหนือกว่าและ ความสามารถในการทำซ้ำในตัวอย่างมาตรฐานและฟลูออเรสเซนต์ กล้องภายในให้การดูตัวอย่าง 45/0° บนหน้าจอ ในระหว่างการเตรียมการวัดและจะจับภาพและบันทึกภาพตัวอย่างเพื่อการเรียกคืน พร้อมกับข้อมูลตัวอย่าง ผลการวัดทั้งหมดจะแสดงพร้อมกันบนหน้าจอสัมผัสความละเอียดสูงขนาด 7 นิ้ว อินเทอร์เฟซหน้าจอสัมผัสผ่านซอฟต์แวร์ควบคุมคุณภาพ EasyMatch Essentials ที่ฝังอยู่ ซึ่งรวมถึง มาตรฐานส่วนใหญ่ ดัชนี และการรวมกันของแหล่งแสง/ผู้สังเกตที่ต้องการสำหรับการใช้งานในอุตสาหกรรม ด้วยการเชื่อมต่อ Ethernet, ไร้สาย และ USB ผลลัพธ์ข้อมูลสามารถบันทึก ส่งอีเมลโดยตรงจาก Agera เครื่องมือ พิมพ์ไปยังเครื่องพิมพ์ท้องถิ่นหรือเครือข่าย และสตรีมไปยังระบบ LIMS และ SPC

การเชื่อมต่อเซ็นเซอร์และการทำการวัด

หลังจากแกะกล่องและตั้งค่าเครื่องมือแล้ว ให้เปิดเครื่องโดยใช้สวิตช์โยกที่ด้านหลังของ ฐานเครื่องมือ

- เมื่อเข้าสู่ซอฟต์แวร์ หน้าจอการวัดหลักจะแสดง – ตารางข้อมูลสี (D65/10)



รูปที่ 6 หน้าจอการวัด

- เครื่องมือเชื่อมต่อโดยอัตโนมัติ และจะแสดงในแถบสถานะ กดไป หน่วยต้องได้รับการมาตรฐาน

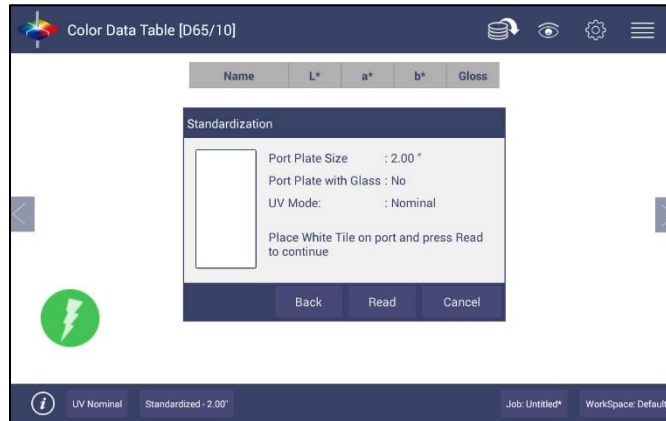
การมาตรฐาน

- กำหนดค่าโหมด UV : โหมด UV จะแสดงในแถบสถานะ เพื่อเปลี่ยนโหมด ให้คลิกที่ ปุ่ม UV และเลือกโหมด UV จากนั้นคลิกที่ APPLY
- กดปุ่มการมาตรฐานบนแถบสถานะเพื่อเริ่มการมาตรฐาน พอร์ต ขนาดแผ่นและโหมด UV จะแสดงในกล่องโต้ตอบการมาตรฐาน เพื่อเปลี่ยนแผ่นพอร์ต วางแผ่นพอร์ตใหม่บน Agera และคลิก BACK เพื่ออัปเดตข้อมูลแผ่นพอร์ต
 - อ่านกระจกสีดำ : วางกระจกสีดำ Agera ที่พอร์ตเซ็นเซอร์และกด READ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าบรรทัดบนกระเบื้องตรงกับบรรทัดสีขาวของแผ่นพอร์ต.



รูปที่ 7. อ่านกระจกสีดำสำหรับจุดต่ำสุด

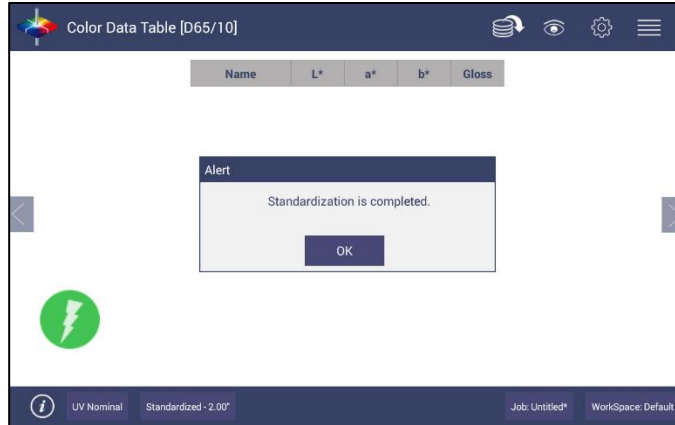
- อ่านกระเบื้องสีขาว : ถอดกระจกสีดำออกและวางกระเบื้องสีขาว Agera ที่พอร์ต. กด อ่าน เพื่อดำเนินการต่อ.



รูปที่ 8. อ่านกระเบื้องสีขาวสำหรับจุดสูงสุด

- ถอดกระเบื้องสีขาวที่ปรับเทียบเมื่อการมาตรฐานเสร็จสิ้น คลิกตกลง
- การมาตรฐานได้รับการอัปเดตและรายงานว่าได้มาตรฐาน ในแถบสถานะด้านล่างพร้อมกับโหมด UV และขนาดแผ่นพอร์ต.

หมายเหตุ: Agera รองรับโหมด UV หลายโหมดที่อนุญาตให้สลับระหว่างโหมดที่ถูกต้องต่างๆ
โหมด UV หลังจากการมาตรฐาน



รูปที่ 9. แถบสถานะการมาตรฐาน

- เพื่ออัปเดตสถานะการมาตรฐานสำหรับแผ่นพอร์ตใหม่ ให้วางแผ่นพอร์ตใหม่บนอุปกรณ์และคลิกที่ปุ่ม READ สถานะการมาตรฐานจะถูกอัปเดต หากสถานะการมาตรฐานของโหมดใหม่นี้ถูกต้อง ตัวอย่างจะถูกอ่าน หากการมาตรฐานไม่ถูกต้อง จะมีกล่องโต้ตอบปรากฏขึ้นเพื่อขอการมาตรฐานใหม่

สร้างพื้นที่ทำงาน

จากเมนู WORKSPACE กด NEW WORKSPACE และ ENTER A NAME สำหรับพื้นที่ทำงานนี้



รูปที่ 10. ตั้งชื่อพื้นที่ทำงานใหม่

หมายเหตุ: ชื่อพื้นที่ทำงานที่ใช้งานอยู่จะแสดงที่มุมขวาล่างของหน้าจอ

- การตั้งค่าเริ่มต้นของพื้นที่ทำงาน: การตั้งค่าเริ่มต้นสำหรับพื้นที่ทำงานใหม่จะแสดงในตารางด้านล่าง:

ตารางที่ 1. พารามิเตอร์พื้นที่ทำงาน

พารามิเตอร์	การเลือก
ColorScales	CIE L*a*b*
แหล่งกำเนิดแสง	D65/10
ดัชนี	ไม่มี
ความแตกต่าง	ไม่มี
อ่านตัวเลือก > ตัวเลือก	แจ้งเตือนชื่อชิ้นตัวอย่าง, บันทึกงานอัตโนมัติ
อ่านตัวเลือก > การกำหนดค่าการวัด	UV ตามมาตรฐาน
มาตรฐานและความทนทาน	ไม่มี
มุมมอง	เฉพาะตารางข้อมูลสี
ตัวเลือกการดูสำหรับตารางข้อมูลสี	เลือกข้อมูลล่าสุดก่อน, ความแม่นยำ = 2

- กำหนดค่าพื้นที่ทำงานใหม่: เมื่อเปิดพื้นที่ทำงานใหม่นี้, คุณสามารถเริ่มเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าต่อไปนี้:

เพื่อเปลี่ยนมาตราส่วนการวัด, เลือก WORKSPACE > COLOR SCALES. นี่คือการกำหนดค่าของมาตราสวที่ต้องการ, ดัชนี, และความแตกต่าง.

เพื่อเปลี่ยนขั้นตอนการวัด, เลือก WORKSPACE > READ OPTIONS

เพื่อเพิ่มความทนทาน, เลือก WORKSPACE > STANDARDS & TOLERANCES

เพื่อเลือกหน้าจอมุมมอง, ไปที่ WORKSPACE > VIEWS. เพื่อกำหนดค่าหน้าจอมุมมองแต่ละหน้า, คลิก VIEW OPTIONS ในแถบเครื่องมือ.

- ตอนนี้เครื่องมือของคุณพร้อมที่จะอ่านผลิตภัณฑ์ของคุณภายใต้พื้นที่ทำงานใหม่นี้. หากคุณต้องการเริ่มงานใหม่สำหรับผลิตภัณฑ์นี้, คุณสามารถกด NEW JOB และโหลดพื้นที่ทำงานที่กำหนดค่าแล้วเพื่อดำเนินการต่อ.

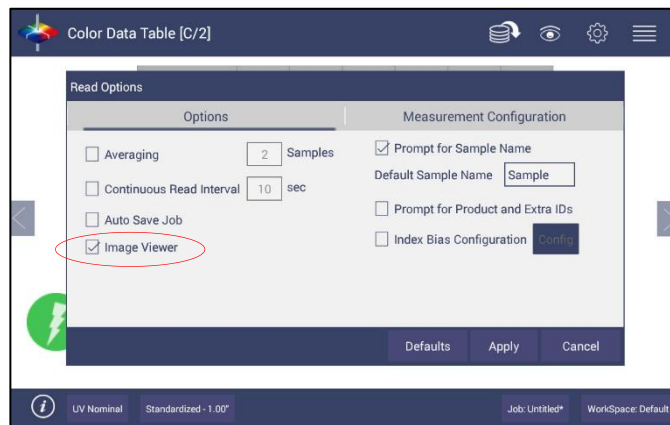
อ่านตัวอย่าง

- เตรียมตัวอย่าง: วางตัวอย่างที่พอร์ต. การแสดงภาพบน READ OPTIONS และ VIEW OPTIONS สามารถช่วยในการวางตัวอย่างของคุณ. ใช้ปุ่ม READ MEASUREMENT



ปุ่ม เพื่ออ่านตัวอย่าง.

- หาก IMAGE VIEWER เปิดใช้งาน, กล้องโต้ตอบการแสดงผลตัวอย่างกล้องจะถูกเรียกขึ้นก่อนการวัดสีการวัด. เพื่อดูภาพหน้าจอ, ไปที่ READ OPTIONS และตรวจสอบการเลือกภาพการเลือกผู้ดู. กด APPLY เพื่อดำเนินการต่อ.



รูปที่ 11. อ่านตัวเลือก > ผู้ดูภาพ



รูปที่ 12. โปรแกรมดูภาพพร้อมการอ่านตัวอย่าง

- หน้าจอการวัดหลัก : มุมมองตารางข้อมูลสีแสดงสีที่กำหนดไว้ ผลลัพธ์สำหรับการวัดมาตรฐานและตัวอย่างในงาน การตั้งค่าความทึบสามารถนำไปใช้กับงานและผลการผ่าน/ไม่ผ่านจะแสดงด้วย

หมายเหตุ: Agera มีมิเตอร์เงา 60 องศาที่ติดตั้งในตัวพร้อมไฟ LED เดียว (กรองไปที่ C/2)/ผู้ตรวจจับตามมาตรฐาน ASTM D523 และตั้งอยู่ตรงด้านล่างแผ่นพอร์ตตัวอย่าง เขาจะถูกวัดสำหรับแต่ละตัวอย่างและมาตรฐานการวัด เพื่อแสดงค่าความเงา โปรดเลือกดัชนีความเงาใน **WORKSPACE > COLOR SCALES > INDICES.**

- ในการส่งออกข้อมูล ให้เลือกไอคอน JOBS จากมุมขวาบน ภายใต้ Jobs ข้อมูลสามารถบันทึก ส่งไปยังเครื่องพิมพ์ ส่งทางอีเมลไปยังเครือข่าย หรือส่งออกไปยังแฟลชไดรฟ์
- การกดค้างที่ชื่อ Sample จะเปิดเมนูที่มีตัวเลือกดังต่อไปนี้:
 - ตั้งเป็นมาตรฐาน - เพื่อตั้งค่าตัวอย่างเป็นมาตรฐาน
 - เปลี่ยนชื่อ - เพื่อเปลี่ยนชื่อตัวอย่าง
 - ลบ - เพื่อลบตัวอย่าง



รูปที่ 13. การเปลี่ยนชื่อ เปลี่ยนชื่อ หรือการลบตัวอย่าง

- การกดค้างที่ชื่อมาตรฐานจะเปิดเมนูที่มีตัวเลือกดังต่อไปนี้:
 - แก้ไข - เพื่อแก้ไขมาตรฐาน หากเลือกแก้ไข จะมีหน้าต่าง WORKSPACE > STANDARD AND TOLERANCES จะปรากฏขึ้นเพื่อให้สามารถแก้ไขชื่อ การกำหนดความทนทานหรือเปลี่ยนประเภทของมาตรฐาน.
 - ลบ - เพื่อลบมาตรฐาน มาตรฐานที่ถูกลบจะถูกคืนกลับไปยังตัวอย่างรายการด้วยชื่อเดิมของมัน.



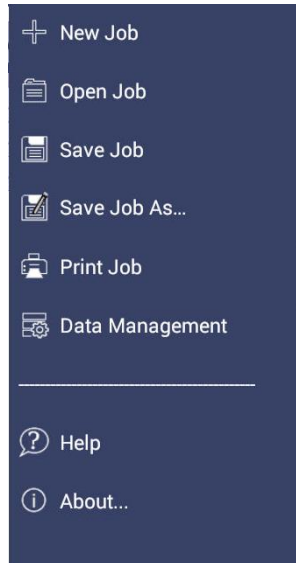
รูปที่ 14. แก้ไข/ลบมาตรฐาน

แถบเครื่องมือ: ฟังก์ชันงาน

ไอคอนงาน



ภายใต้ฟังก์ชันงาน สามารถทำงานต่อไปนี้ได้:



รูปที่ 15. เมนูงาน

งาน

งาน vs. พื้นที่ทำงาน: งานประกอบด้วยตัวอย่างที่วัดตามพื้นที่ทำงานเฉพาะ พื้นที่ทำงานเป็นแม่แบบที่มีเงื่อนไขการวัด เช่น มาตรฐานและความทนทาน, สเกลสี, ดัชนี, แหล่งแสง, ฯลฯ จะมีพื้นที่ทำงานเพียงหนึ่งเดียวที่เชื่อมโยงกับงานหนึ่ง งานหลักในแถบเครื่องมือจะมีตัวเลือกในการสร้างงานใหม่ เปิดงานที่มีอยู่ และบันทึกงาน

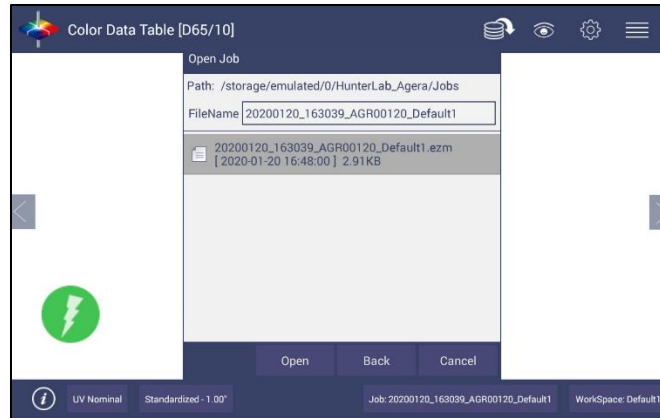
งาน > ใหม่

- เมื่อคลิกที่ งานใหม่ (ทางลัด: กดชื่อพื้นที่ทำงานในแถบสถานะด้านล่างขวา , กล่องโต้ตอบโหลดพื้นที่ทำงานจะปรากฏขึ้น พื้นที่ทำงานที่เลือกโดยค่าเริ่มต้นคือพื้นที่ทำงานปัจจุบัน พื้นที่ทำงาน ผู้ใช้สามารถเปลี่ยนพื้นที่ทำงานและคลิกที่ โหลด . จากนั้นพื้นที่ทำงานที่เลือกจะเป็นเปิดใน งานใหม่ . เมื่อพื้นที่ทำงานถูกโหลดไปยังงานใหม่แล้ว ชื่อพื้นที่ทำงานที่เชื่อมโยงกับงานนี้ไม่สามารถแก้ไขได้

งาน > เปิด

- เปิดงานที่บันทึกไว้: รายการงานที่มีอยู่ภายใต้เส้นทางปัจจุบันจะแสดงเพื่อให้เลือก หากงานที่ต้องการมีอยู่ในโฟลเดอร์อื่น ก็สามารถเปลี่ยนโฟลเดอร์ได้ เมื่อแสดงงานที่จะเปิดให้เลือกไฟล์และกด เปิด
- ทางลัด: กดชื่องานในแถบสถานะด้านล่างขวา.

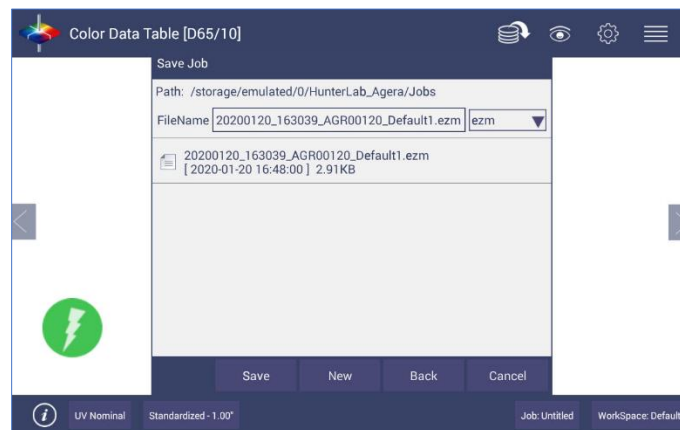
คู่มือผู้ใช้สำหรับ Agera และ EasyMatch Essentials v 2.1



รูปที่ 16. เปิดงานหนึ่ง

งาน > บันทึก & บันทึกเป็น

- บันทึกงานภายใต้ชื่อที่ต้องการ: เพื่อบันทึกงาน ให้เลือกโฟลเดอร์ ตั้งชื่องานและบันทึกเนื้อหางานลงในไฟล์ ไฟล์เหล่านี้มีนามสกุล '.ezm' จะมีชื่อเริ่มต้น ชื่อที่กรอกในกล่องชื่อไฟล์เป็นวันที่&เวลา&หมายเลขเครื่องมือ&พื้นที่ทำงาน คุณสามารถแก้ไขได้หากจำเป็น.

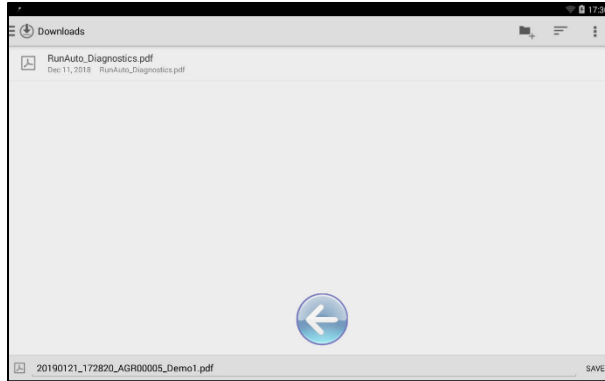


รูปที่ 17. บันทึกงานหนึ่ง

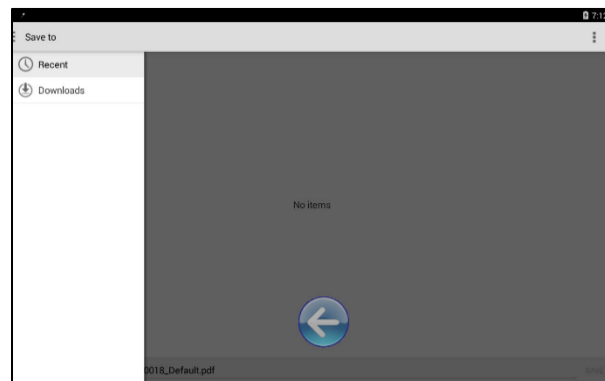
งาน > พิมพ์

- พิมพ์งานที่เปิดอยู่โดยใช้พารามิเตอร์ที่ตั้งค่าไว้ภายใต้การตั้งค่า WORKSPACE & SYSTEMS > การตั้งค่า .

คู่มือผู้ใช้สำหรับ Agera และ EasyMatch Essentials v 2.1



รูปที่ 20. บันทึก PDF ไปยังไฟล์ดาวน์โหลด



รูปที่ 21. ดาวน์โหลดเนื้อหาไฟล์

งาน > การจัดการข้อมูล

มาตรฐานและการวัดตัวอย่างจะถูกบันทึกในไฟล์งานและฐานข้อมูลพร้อมกับเซ็นเซอร์ข้อมูล. การวัดที่บันทึกไว้ยังเชื่อมโยงกับพื้นที่ทำงานและงานที่เกี่ยวข้อง

- การจัดการข้อมูล มีฟีเจอร์ในการเรียกคืน นำเข้า ส่งออก ส่งอีเมลงาน และสำรองข้อมูล/กู้คืน .

- เรียกคืนการวัดจากฐานข้อมูล.
- นำเข้างานที่เลือก, มาตรฐาน, พื้นที่ทำงาน, การวินิจฉัย, รูปภาพสำหรับโลโก้ ตั้งค่าการพิมพ์และอื่นๆ จากแฟลชไดรฟ์ USB.
- ส่งออกงาน, มาตรฐาน, พื้นที่ทำงาน, การวินิจฉัย, รายงาน pdf และอื่นๆ ไปยังแฟลชไดรฟ์ USB.
- ส่งอีเมลงานที่เลือก, รายงาน pdf และไฟล์อื่นๆ.
- ลบงาน, มาตรฐาน, พื้นที่ทำงาน, การวินิจฉัย, รายงาน pdf และอื่นๆ
- สำรองข้อมูลโฟลเดอร์ HunterLab (งานทั้งหมด, ฐานข้อมูลและการตั้งค่าผู้จัดการผู้ใช้) ลงในแฟลชไดรฟ์ USB.
- กู้คืนโฟลเดอร์ HunterLab (งานทั้งหมด, ฐานข้อมูลและการตั้งค่าผู้จัดการผู้ใช้) จากแฟลชไดรฟ์ USB.



รูปที่ 22. เมนูการจัดการข้อมูล

- งาน > การจัดการข้อมูล > เรียกคืน

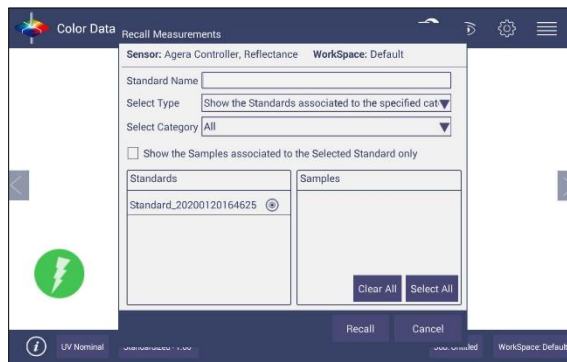
เรียกคืนการวัดที่ถูกเก็บไว้ในงาน.

ฟีเจอร์นี้ช่วยให้ผู้ใช้สามารถเรียกคืนมาตรฐาน/ตัวอย่างที่เก็บไว้ในฐานข้อมูลไปยังงานที่กำลังทำอยู่ในปัจจุบัน.

คลิกที่ตัวเลือก เรียกคืน ในการจัดการข้อมูล จะมีหน้าต่างแสดงขึ้นซึ่งผู้ใช้สามารถเรียกคืนการวัดจากฐานข้อมูลโดยการเลือกประเภท :

- แสดงมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับหมวดหมู่ที่กำหนด
- แสดงการวัดทั้งหมดในงานที่เลือก
เมื่อเลือกตัวเลือกนี้ มาตรฐานและตัวอย่างสำหรับงานนั้นจะถูกแสดงรายการ.
- แสดงมาตรฐาน/ตัวอย่างในพื้นที่ทำงานปัจจุบัน
เมื่อเลือกตัวเลือกนี้ รายการจะถูกเติมด้วยมาตรฐานและตัวอย่างที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ทำงานปัจจุบัน เพื่อจำกัดรายการตัวอย่าง ผู้ใช้สามารถเลือกตัวอย่างที่เกี่ยวข้องเฉพาะกับมาตรฐานที่เลือก.
- แสดงมาตรฐานที่นำเข้า
เมื่อเลือกตัวเลือกนี้ รายการมาตรฐานจะถูกเติมด้วยมาตรฐานเท่านั้นที่นำเข้าไปยังฐานข้อมูล.

หลังจากเลือกการวัดแล้ว คลิกที่ เรียกคืน เพื่อวางลงในงานที่ใช้งานอยู่.



รูปที่ 23. เรียกคืนการวัด

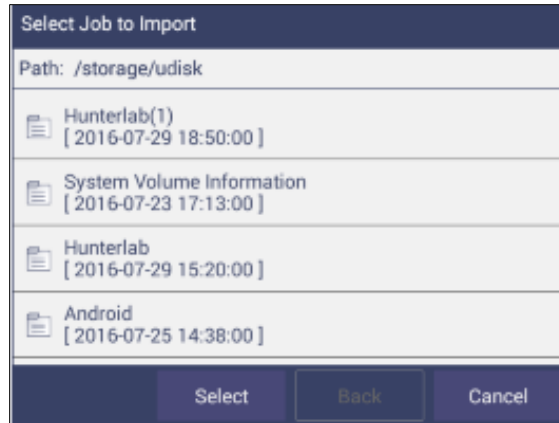
- งาน > การจัดการข้อมูล > นำเข้า

ฟีเจอร์นี้ช่วยให้ผู้ใช้สามารถนำเข้าข้อมูลด้านล่างจากแฟลชไดรฟ์ USB ไปยัง

เครื่องมือ ข้อมูลสามารถเป็นไฟล์เดียวหรือหลายไฟล์ ไฟล์ที่เลือกทั้งหมดควรอยู่ในที่ตั้งไฟล์เดียวกัน ตำแหน่งเส้นทาง ข้อมูลต่อไปนี้อาจสามารถนำเข้าได้:

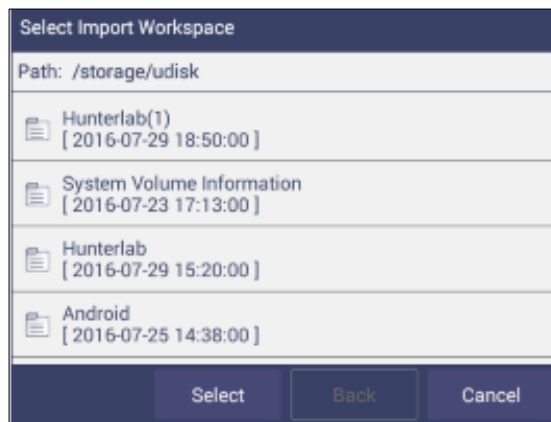
- งาน
- มาตรฐาน
- พื้นที่ทำงาน
- การวินิจฉัย
- อื่น ๆ

- นำเข้างาน
ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้เรียกดูและเลือกไฟล์งาน (.ezm) จาก USB แฟลชไดรฟ์และนำเข้าสู่เครื่องมือ หากชื่อไฟล์มีอยู่แล้ว ระบบจะเพิ่มหมายเลขให้กับชื่อชื่อจะถูกเพิ่มขึ้นตามลำดับเลข



รูปที่ 24. นำเข้างาน

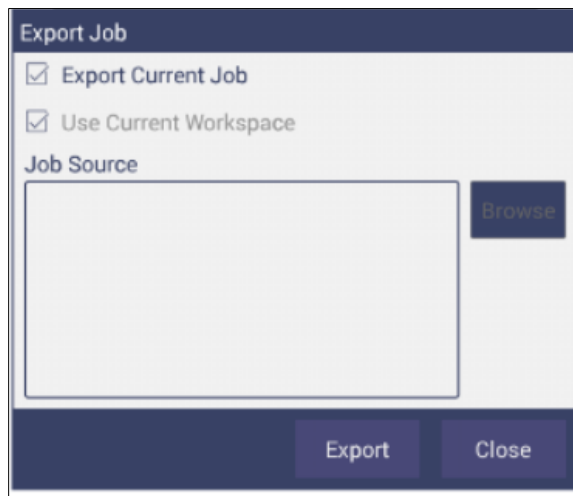
- นำเข้ามาตรฐาน
ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้เรียกดูและเลือกมาตรฐาน (นามสกุล .std) จาก แฟลชไดรฟ์ USB และนำเข้าสู่ฐานข้อมูล หากจำเป็น ชื่อมาตรฐานสามารถเปลี่ยนแปลงได้
- นำเข้าพื้นที่ทำงาน
ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้เรียกดูและเลือกพื้นที่ทำงาน (นามสกุล .ws p) จากแฟลชไดรฟ์ USB และนำเข้าสู่ฐานข้อมูล หากพื้นที่ทำงานมีอยู่แล้ว ระบบจะขอให้ผู้ใช้ระบุชื่อที่แตกต่างออกไป



รูปที่ 25. นำเข้าพื้นที่ทำงาน

ในการใช้ฟังก์ชันข้างต้น จะต้องมีแฟลชไดรฟ์ USB อยู่ในพอร์ต.

- นำเข้าการวิจัย : ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้เรียกดูและเลือกไฟล์การวิจัยจากแฟลชไดรฟ์ USB เพื่อนำเข้าสู่ฐานข้อมูลเครื่องมือ
 - นำเข้าสิ่งอื่น ๆ : ฟังก์ชันนี้สามารถนำเข้าสิ่งอื่น ๆ เช่น โลโก้สำหรับรายงานที่พิมพ์ออกมา เมื่อโลโก้ถูกนำเข้าแล้ว ให้ไปที่ WORKSPACE & SYSTEM การตั้งค่า > ความชอบ > พิมพ์ เพื่อเพิ่มโลโก้ในรายงาน
- งาน > การจัดการข้อมูล > ส่งออก ไฟเจอร์นี้อนุญาตให้ผู้ใช้ส่งออกข้อมูลด้านล่างนี้จากเครื่องมือไปยังแฟลชไดรฟ์ USB ข้อมูลสามารถเป็นไฟล์เดี่ยวหรือหลายไฟล์ ไฟล์ที่เลือกทั้งหมดควรอยู่ในตำแหน่งเส้นทางไฟล์เดียวกัน ข้อมูลต่อไปนี้เป็นสามารถส่งออกได้:
 - งาน
 - มาตรฐาน
 - พื้นที่ทำงาน
 - การวิจัย
 - อื่น ๆ (เช่น ไฟล์ทั้งหมดในโฟลเดอร์ Hunterlab และรายงาน pdf ทั้งหมดในโฟลเดอร์ดาวนโหลด)
 - ส่งออกงาน: ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้เรียกดูและเลือกงานที่มีอยู่ (.ezm) หรือข้อมูลงานที่ใช้งานอยู่ในปัจจุบันและคัดลอกไปยังแฟลชไดรฟ์ USB ในรูปแบบ CSV หรือรูปแบบไฟล์ EZM ขณะส่งออกในรูปแบบ EZM การตั้งค่าพื้นที่ทำงานที่ใช้งานอยู่ในปัจจุบันสามารถนำไปใช้ได้ ข้อมูลที่แสดงในมุมมองข้อมูลและข้อมูลสเปกตรัมถูกบันทึกในไฟล์ CSV



รูปที่ 26. ส่งออกงานปัจจุบัน

- ส่งออกมาตรฐาน
 ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้เรียกดูและเลือกมาตรฐานที่มีอยู่ใน
 ฐานข้อมูลและคัดลอกไปยัง USB แฟลชไดรฟ์เป็นไฟล์ (. std)).



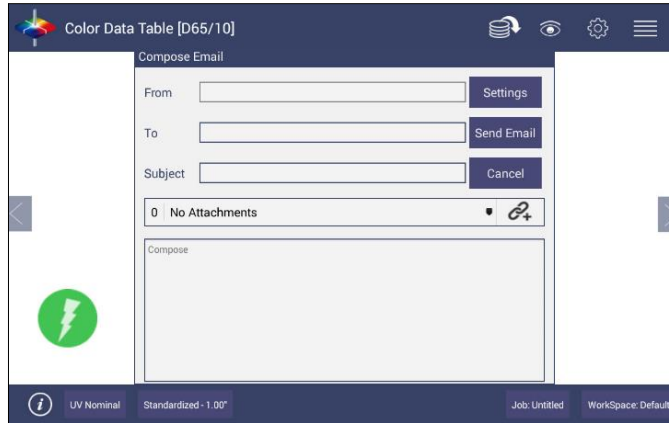
รูปที่ 27. ส่งออกมาตรฐาน

- ส่งออกพื้ที่ทำงาน
 ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้เรียกดูและเลือกพื้ที่ทำงานที่มีอยู่ใน
 ฐานข้อมูลและคัดลอกไปยัง USB แฟลชไดรฟ์เป็นไฟล์ (.wsp). เพื่อใช้ฟังก์ชันข้างต้น,
 ต้องมี USB แฟลชไดรฟ์อยู่ในพอร์ต.
- ส่งออก PDF
 สิ่งนี้อนุญาตให้ผู้ใช้เลือกไฟล์ PDF จากไฟลเดอร์ดาวโหลดเพื่อส่งออก. เปลี่ยน
 ไปที่ไฟลเดอร์ดาวโหลดในรายการแบบเลื่อนลงและจากนั้นเลือกไฟล์ pdf ที่จะส่งออก.



รูปที่ 28. เลือกไฟลเดอร์ดาวโหลดสำหรับการส่งออกไฟล์ PDF

- งาน > การจัดการข้อมูล > อีเมล งานที่บันทึกสามารถส่งทางอีเมลได้หากมีการเชื่อมต่อ
 การเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต. เมื่อคลิกที่ตัวเลือก อีเมล หน้าจอถัดไปจะแสดง
 กระตุ้นให้ผู้ใช้เรียกดูและเลือกผู้ใช้และป้อนที่อยู่อีเมลของผู้รับ. ข้อมูล
 สามารถเป็นไฟล์เดียวหรือหลายไฟล์. ไฟล์ที่เลือกทั้งหมดสำหรับอีเมลหนึ่งควรอยู่ในไฟล์เดียวกัน
 ตำแหน่งเส้นทาง. คุณสามารถส่งอีเมลไฟล์ใด ๆ ในไฟลเดอร์ HunterLab รวมถึงในไฟลเดอร์ดาวโหลด.



รูปที่ 29. ป้อนที่อยู่เพื่อส่งอีเมลงาน

■ การตั้งค่าอีเมล

คลิกปุ่ม การตั้งค่าอีเมล เพื่อกำหนดค่าการตั้งค่าเซิร์ฟเวอร์อีเมล SMTP (พอร์ต, เซิร์ฟเวอร์) ตามที่แสดงด้านล่าง การกำหนดค่าการตั้งค่าอีเมลเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อเปิดใช้งานฟีเจอร์งานอีเมลในแอปพลิเคชัน เมื่อเสร็จแล้วให้กด **ส่ง**

รูปที่ 30. ป้อนข้อมูลเซิร์ฟเวอร์อีเมล SMTP



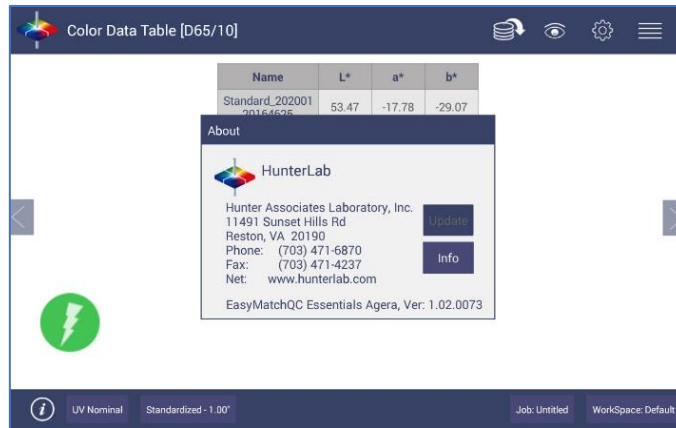
- งาน > การจัดการข้อมูล > ลบ . ฟังก์ชันลบจะอนุญาตให้ลบงาน, มาตรฐาน, พื้นที่ทำงาน, การวินิจฉัย และอื่นๆ ข้อมูลสามารถเป็นไฟล์เดียวหรือหลายไฟล์ ทั้งหมดไฟล์ที่เลือกต้องอยู่ในตำแหน่งเส้นทางไฟล์เดียวกัน นอกจากนี้ยังสามารถลบไฟล์ PDF จากโฟลเดอร์ดาวน์โหลด
- งาน > การจัดการข้อมูล > สำรอง/กู้คืน . ฟังก์ชันสำรองจะคัดลอกทั้งโฟลเดอร์ HunterLab ไปยังแพลตฟอร์ม การกู้คืนช่วยให้ผู้ใช้สามารถคัดลอกโฟลเดอร์สำรองของแพลตฟอร์มและอัปโหลดไปยัง Agera.

งาน > ความช่วยเหลือ

เพื่อเข้าถึงคู่มือในตัว ให้ใช้ งาน > ความช่วยเหลือ ความช่วยเหลือสำหรับผู้เริ่มต้นยังสามารถเปิดใช้งานได้ด้วยการตั้งค่า > ทัวไป.

งาน > เกี่ยวกับ

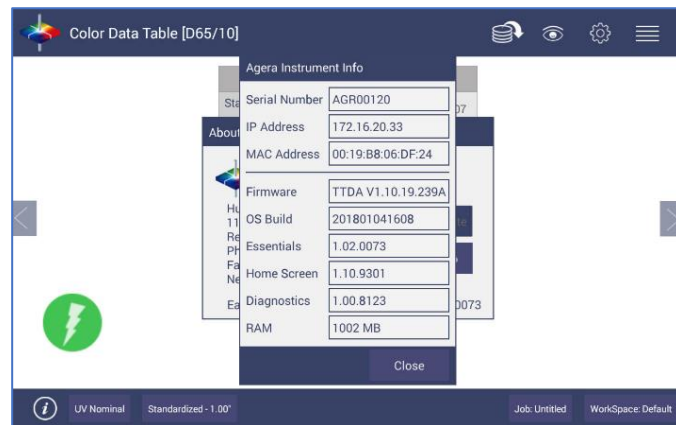
เมนู เกี่ยวกับ ให้ข้อมูลเกี่ยวกับ HunterLab และเวอร์ชันซอฟต์แวร์ปัจจุบัน.



รูปที่ 31. งาน > เกี่ยวกับซอฟต์แวร์

เพื่ออัปเดตเวอร์ชันซอฟต์แวร์จาก USB แฟลชไดรฟ์ ให้เสียบ USB แฟลชไดรฟ์เข้ากับพอร์ตที่ด้านหน้าของเครื่องมือ เปิดเมนู งาน > เกี่ยวกับ และกด อัปเดต เพื่อดำเนินการต่อ หลังจากอัปเดตแล้ว เปิด Essentials และจะมีการแจ้งให้ป้อนหรือสร้างบัญชีผู้ดูแลระบบ หากจำเป็น คุณสามารถแก้ไขบัญชีนี้ใน User Manager ในภายหลัง.

สำหรับข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับเฟิร์มแวร์และอื่นๆ โปรดกดปุ่ม ข้อมูล บนหน้าจอ เพื่อเพิ่มตัวเลือก CMR ให้เสียบการอัปเดตซอฟต์แวร์ลงในแฟลชไดรฟ์และกดปุ่มที่หน้าจอด้านล่างเพื่อเข้าถึงการอัปเดต.



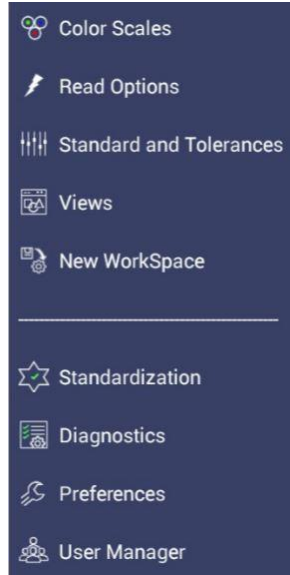
รูปที่ 32. ข้อมูลเครื่องมือ

แถบเครื่องมือ: การตั้งค่าพื้นที่ทำงานและระบบ

ไอคอนพื้นที่ทำงาน



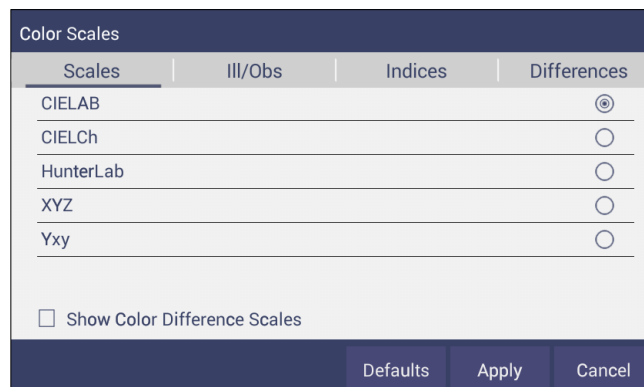
ภายใต้การตั้งค่าพื้นที่ทำงานและระบบ สามารถทำงานต่อไปนี้ได้:



รูปที่ 33. พารามิเตอร์พื้นที่ทำงาน

พื้นที่ทำงาน > สเกลสี

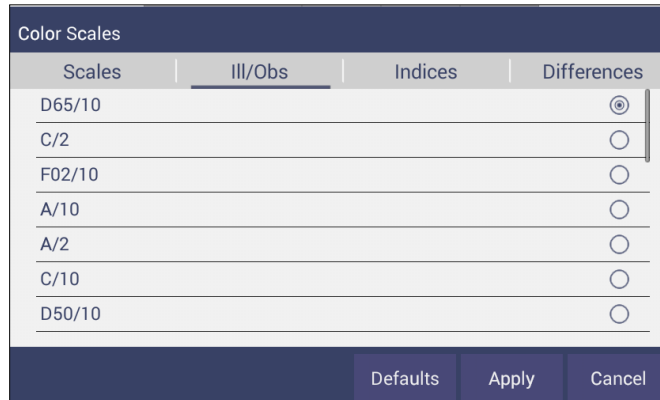
สเกลสีมีแท็บสี่แท็บที่สามารถใช้สำหรับ SCALES, ดัชนี, ความแตกต่าง และ แหล่งแสง/ผู้สังเกตการณ์ (ILL/OBS) สามารถตั้งค่าได้.



รูปที่ 34. สเกลการวัดสี

- แท็บ SCALES แสดงสเกลห้าสเกลที่มีให้สำหรับการวัด เลือกสเกลสัมบูรณ์ หรือสเกลความแตกต่างของสี (หากเลือกมาตรฐาน) กด APPLY และเริ่มอ่านตัวอย่างของคุณ ตัวอย่าง.

- แท็บ ILLUMINANT/OBSERVER แสดงการเลือกแบบผสมสำหรับพารามิเตอร์เหล่านี้ เพื่อ ดูตัวเลือกทั้งหมด คุณสามารถเลื่อนดูการเลือกได้โดยการมองที่หน้าจอ

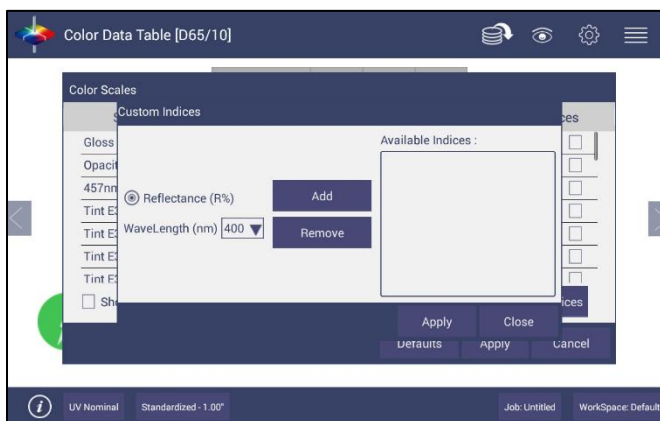


รูปที่ 35. การกำหนดค่าของ Illuminant/Observer

- ในการเลือกดัชนี ให้ไปที่แท็บ INDICES และทำเครื่องหมายในช่องที่ตรงกันทางด้านขวา มีการเลือกหลายรายการให้เลือก หากต้องการลบการเลือกทั้งหมด ให้กด CLEAR ALL . เพื่อดูเพิ่มเติม ตัวเลือก หน้าจอสามารถเลื่อนดูได้ ดัชนีที่กำหนดเองอนุญาตให้ผู้ใช้งาน %R ที่ ความยาวคลื่นเป็นดัชนี
- การกำหนดค่า Bias ใน READ OPTIONS สามารถใช้ปรับค่าของดัชนีใด ๆ โดยการเพิ่มความชันและการเพิ่มขึ้นกับค่าที่วัดได้ กด APPLY เพื่อดำเนินการต่อ

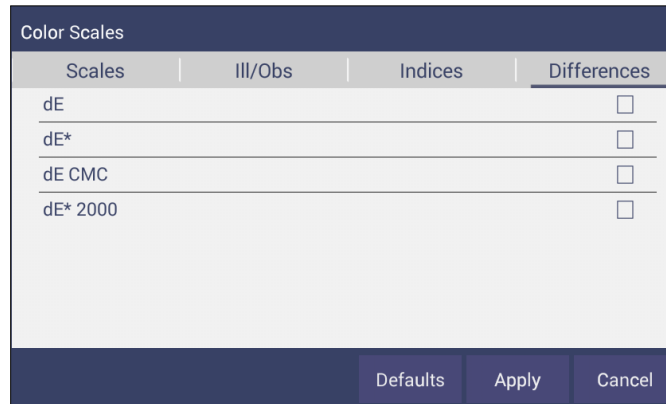


รูปที่ 36. การกำหนดค่าดัชนี



รูปที่ 37. ดัชนีที่กำหนดเอง

- เพื่อเลือกความแตกต่าง ให้ไปที่แท็บ DIFFERENCES และทำเครื่องหมายในช่องที่ตรงกันบนด้านขวา กด APPLY เพื่อดำเนินการต่อ



รูปที่ 38. ความแตกต่างในการวัดสี

ตารางที่ 3. ภาพรวมของพารามิเตอร์การวัดสีสำหรับ
EZ View , ตารางข้อมูลสี , กราฟแนวโน้ม & กราฟสี

แหล่งกำเนิดแสง	ผู้สังเกตการณ์	มาตราส่วน	ความแตกต่าง	ดัชนี	ตัวเลือกการดู
D65	2/10	CIE Lab	$dL^*a^*b^*$	ความสว่าง 457nm	ผ่าน/ไม่ผ่าน ¹
C	2/10	CIE LCh	dL^*C^*h	เจดสี E313	ความทนทาน
F02	2/10	Hunter Lab	dLab	WI E313	เวลา ³
D50	2/10	XYZ ¹	dXYZ	WI Ganz	วันที่ ³
D55	2/10	Yxy ¹	dYxy	เจดสี Ganz	แผ่นพอร์ต
D75	2/10		dE	Y Bright	สถานะภาพ
F07	2/10		dE CMC	YI D1925	โหมด UV
F11	2/10		$dE^* 2000$	YI E313	มุมมองภาพ
TL84	2/10		dE^*	Z%	ข้อมูลล่าสุดก่อน
ULT 30	2/10			SCAA/C	ช่วงการติดตาม 1 ²
ULT 35	2/10			SCAA/G	ช่วงการติดตาม 2 ²
	2/10			HCCI	ช่วงการติดตาม 3 ²
				BCU	ช่วงการติดตาม 4 ²
				ความเงา	ช่วงอัตโนมัติ ²
				ความทึบแสง	แสดงผล: เส้น ²
				คะแนนมะเขือเทศ ⁴	แสดงผล: จุด ²
				My, Mc, dM	ซูม
					ค่าเฉลี่ย ²
					ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ²
					การวัดต่อการแสดงผล ²

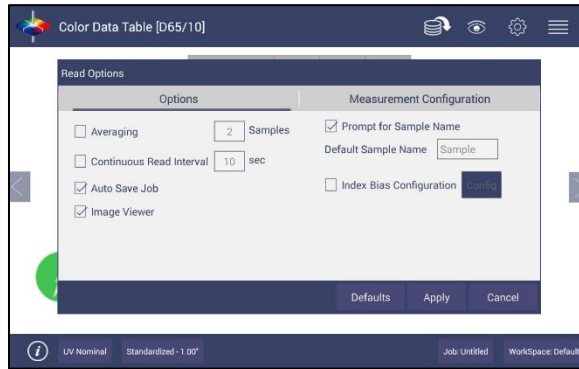
¹ไม่สามารถใช้ได้กับกราฟสี, กราฟแนวโน้มเท่านั้น, ตารางข้อมูลสีเท่านั้น

⁴คะแนนมะเขือเทศที่มีให้เลือก: ดัชนีสีมะเขือเทศสด (C/2), ซอสมะเขือเทศ (C/2), เคตซ์พ (C/2), ซอสมะเขือเทศ (C/2), น้ามะเขือเทศ (C/2), อัตราส่วนมะเขือเทศ a/b (C/2)

พื้นที่ทำงาน > ตัวเลือกการอ่าน

ตัวเลือกการอ่าน > ตัวเลือก

แสดงกล่องโต้ตอบเพื่อกำหนดค่า AVERAGING, CONTINUOUS READ INTERVAL, AUTO SAVE, IMAGE VIEWER, การกำหนดค่า INDEX BIAS, ชื่อแบบอย่าง, และ ชื่อมาตรฐาน . คำสั่งอ่าน ดำเนินการตามการตั้งค่าที่กำหนดไว้



รูปที่ 39. ตัวเลือกการอ่าน

▪ การเฉลี่ย

เลือกจำนวนการอ่านเพื่อเฉลี่ยเพื่อผลิตการวัดสุดท้าย จำนวนรวม จำนวนการอ่านที่จะเฉลี่ยต้องไม่น้อยกว่าสอง กด APPLY เพื่อปิดหน้าจอ

และกดอ่าน



เพื่อเริ่มการอ่าน

Average Reading				
Name	L*	a*	b*	
Coffee Std	24.19	9.88	15.87	Read
Sample 1	22.78	9.95	16.80	Average
Sample 2	22.79	9.95	16.80	
				Cancel

รูปที่ 40. การอ่านและการเฉลี่ย

เมื่อกดปุ่ม READ เครื่องมือจะแสดงกล่องโต้ตอบที่ไม่ซ้ำกันเพื่อ READ และ AVERAGE การอ่าน การอ่านครั้งที่สองจะถูกทำโดยใช้ปุ่มกล่องโต้ตอบ อ่าน เมื่อการอ่านทั้งหมดเสร็จสิ้น ให้กด AVERAGE เพื่อรับผลลัพธ์ การเฉลี่ยและการอ่านต่อเนื่องเป็นสิ่งที่ไม่สามารถเกิดขึ้นพร้อมกันได้.

▪ ช่วงการอ่านต่อเนื่อง

พีเจอนี้จะทำการวัดอย่างต่อเนื่อง ในโหมด การอ่านต่อเนื่อง การวัดจะเริ่มต้นและหยุดโดยใช้ปุ่ม อ่าน ค่าต่ำสุดของช่วงการอ่านคือ 5 วินาทีและจะอ่านได้เร็วที่สุดเท่าที่จะอัปเดตได้ เมื่ออยู่ใน การอ่านต่อเนื่อง โหมด อ่าน ปุ่มอ่านจะมีการปรับปรุงด้วยเครื่องหมายถูก. เมื่อทำการวัด ปุ่มอ่านจะถูกทำให้เป็นสีเทา เมื่อรอที่จะทำการวัดครั้งถัดไป ปุ่มอ่านจะเปลี่ยนเป็นสีเขียว.

Name	L*	a*	b*	Port Plate
Standard_201901_21172028	36.21	6.14	16.63	2.00 *
Sample5	36.22	6.15	16.63	2.00 *
Sample4	36.21	6.15	16.63	2.00 *
Sample3	36.21	6.14	16.61	2.00 *
Sample2	36.20	6.14	16.62	2.00 *
Sample1	36.21	6.14	16.63	2.00 *

รูปที่ 41. การอ่านต่อเนื่อง

เพื่อหยุดการอ่านต่อเนื่อง ให้กดปุ่ม อ่าน เมื่อปุ่มเป็นสีเขียว.

▪ บันทึกงานอัตโนมัติ

การเลือกนี้จะบันทึกงานโดยอัตโนมัติ เมื่อเลือกพีเจอนี้แล้ว จะมีกล่องโต้ตอบปรากฏขึ้นเพื่อตั้งชื่องาน. แสดงเพื่อตั้งชื่องาน หากยังไม่มีชื่อสำหรับงาน ชื่อไฟล์จะเป็นค่าเริ่มต้น พร้อมกับวันที่ เวลา เครื่องมือ และพื้นที่ทำงาน.

รูปที่ 42. บันทึกงานอัตโนมัติ

• ตัวดูภาพ

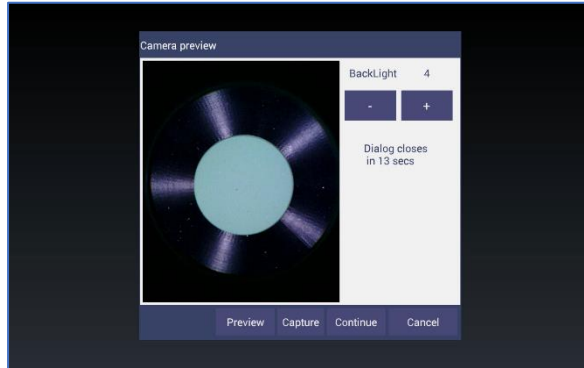
เพื่อดูตัวอย่าง/จับภาพภาพของแต่ละตัวอย่างก่อนการวัด ให้ไปที่ พื้นที่ทำงาน > ตัวเลือกการอ่าน > ตัวดูภาพ. ตรวจสอบที่ ตัวดูภาพ และกด ใช้.

เมื่อเลือกตัวเลือกนี้ กล้องจะมองไปที่ตัวอย่างก่อนที่จะทำการวัดแต่ละครั้ง การวัด คุณสามารถดูพื้นที่ของตัวอย่างโดยไม่ต้องจับภาพหรือจับภาพภาพ และบันทึกมันพร้อมกับการวัด.

หมายเหตุ: เมื่อเลือกการเฉลี่ยหรือการอ่านต่อเนื่องพร้อมกับตัวดูภาพ กล้องจะมองไปที่ตัวอย่างเพียงครั้งเดียวในการวัดครั้งแรก.

หมายเหตุ: กล่องโต้ตอบการดูตัวอย่างกล้องสามารถอยู่ได้นานสูงสุด 30 วินาทีในแต่ละครั้ง. เวลา. กล่องโต้ตอบนี้จะปิดโดยอัตโนมัติและทำการวัดตัวอย่างเมื่อมันเกิน 30 วินาที .

- เพื่อถ่ายภาพตัวอย่าง ให้วางตัวอย่างบนแผ่นพอร์ต และคลิกที่ READ ปุ่ม. จะมีหน้าต่าง CAMERA PREVIEW ปรากฏขึ้นบนหน้าจอของคุณ.



รูปที่ 43. ตัวอย่างกล้อง

- หากภาพที่แสดงบนหน้าจอของคุณดูเบลอ ให้แตะที่ภาพเพื่อทำการโฟกัสอัตโนมัติ.
- ตั้งค่าระดับแสงพื้นหลังโดยการปรับที่ $-/+$ ปุ่มและจัดตำแหน่งตัวอย่างของคุณในตำแหน่งที่ถูกต้อง จากนั้นคลิกที่ CAPTURE เพื่อบันทึกภาพ.

หมายเหตุ: เพื่อแก้ไขโฟกัสอัตโนมัติของกล้อง เราใช้ตัวอย่างที่มีภาพคมชัด (เช่น กระดาษที่มีตัวอักษร) ห้ามใช้กระเบื้องสีขาวหรือกระจกสีดำสำหรับโฟกัสอัตโนมัติ.

- การแก้ไขอคติของดัชนี

ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้ป้องกันการแก้ไขความชื้นและการตัดขวางที่กำหนดเองสำหรับดัชนี เพื่อเริ่มต้น ให้เลือกดัชนี WORKSPACE > COLORSCALES > INDICES . จากนั้นไปที่ WORKSPACE > READ OPTIONS และเลือก INDEX BIAS CORRECTION . เลือก CONFIG และตรวจสอบดัชนีเพื่อแก้ไขและจากนั้นป้อนค่า GAIN และ BIAS ที่ต้องการ กด APPLY เพื่อบันทึกค่าดัชนีและอัปเดตมุมมองตามนั้น ดัชนีที่แก้ไขอคติจะถูกทำเครื่องหมายด้วย * (เช่น: HCCI *) ในการแสดงผลมุมมองที่เกี่ยวข้อง.

ในการคำนวณการแก้ไขความชื้นและอคติให้อ่านชุดตัวอย่างรอบๆ ค่าที่ต้องการที่สนใจ สามารถใช้วิธีการสามวิธีในการให้ค่าที่แก้ไขแล้ว:

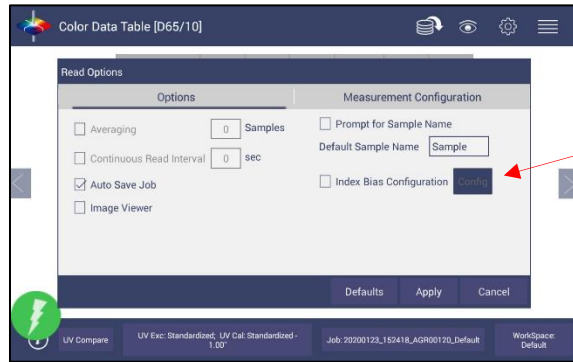
1. จุดข้อมูลมาตรฐานหนึ่งจุด: ในกรณีนี้ จุดข้อมูลเดียวจะถูกเปรียบเทียบกับค่าที่คาดหวัง ค่าไรยังคงอยู่ที่ 1.0 และอคติได้รับการแก้ไข:

$$\text{อคติ} = \text{ค่าที่คาดหวัง} - \text{ค่าที่วัดได้}$$
2. จุดข้อมูลสองจุด: ในกรณีนี้ การอ่านสองค่าจะถูกเปรียบเทียบกับค่าที่คาดหวังค่า.

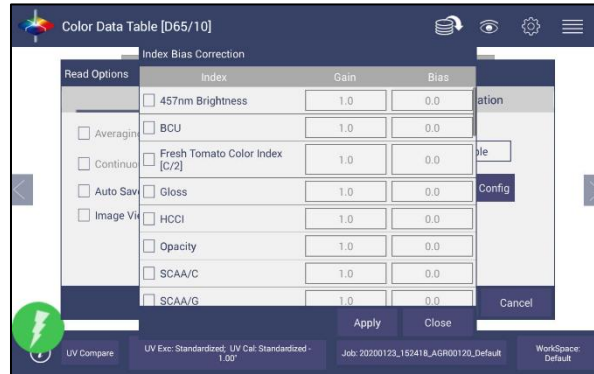
การแก้ไขอคติ=ค่าที่คาดหวัง 1-(ค่าที่วัดได้ 1*ค่าไร)

การแก้ไขค่าไร= (ค่าที่คาดหวัง 1-ค่าที่คาดหวัง 2)/
(ค่าที่วัดได้ 1- ค่าที่วัดได้ 2)

- การถดถอยเชิงเส้น : สร้างความสัมพันธ์ $y=mx + b$ โดยเปรียบเทียบการอ่านจริงกับค่าที่ตั้งเป้า ซึ่งค่าที่ตั้งเป่าอยู่บนแกน Y และการอ่านจริงอยู่บนแกน X-แกน. ป้อนการแก้ไขความชันภายใต้ Gain และการแก้ไขจุดตัดภายใต้ Bias.



รูปที่ 44. การแก้ไขความชัน & Bias



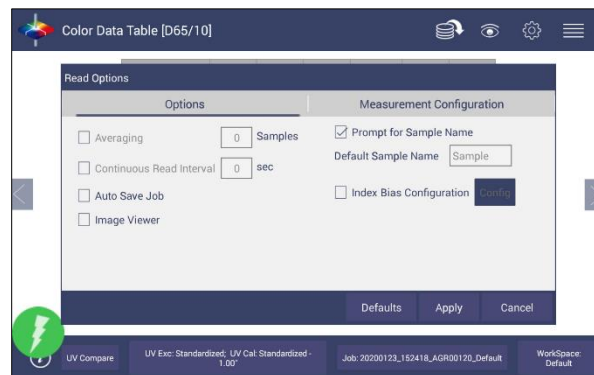
รูปที่ 45. การป้อน Gain & Bias

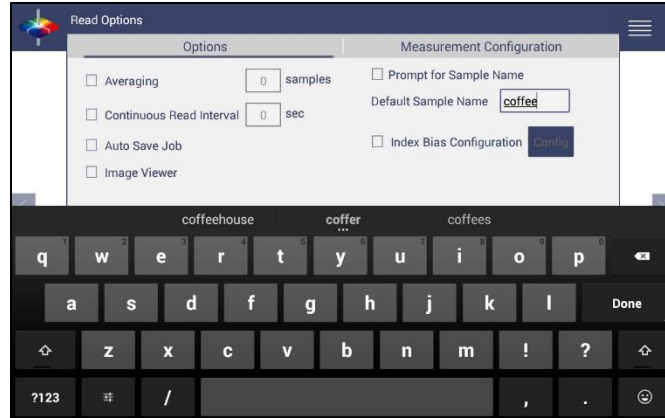
ดัชนีที่มีการแก้ไข Bias รวมถึง: ความสว่าง 457nm, BCU, HCCI, SCAA/C, SCAA/G, สี E313, WI E313, ความสว่าง Y, YI D195, YI E313, Z%.

- โปรดระบุชื่อ SAMPLE/STANDARD

เลือกพีเจอร์นี้เพื่อป้อนชื่อ Sample (หรือ Standard) ด้วยตนเองระหว่างการรอบการวัดเพื่อให้การวัด Sample จะถูกแทรกด้วยชื่อที่ระบุชื่อ. หากไม่เลือกตัวเลือกนี้ ตัวอย่างจะถูกแทรกด้วยชื่อเริ่มต้นที่ระบุชื่อ Sample ที่มีเลขดัชนีที่เพิ่มขึ้นโดยอัตโนมัติต่อกาย. กด APPLY เมื่อเสร็จแล้ว.

รูปที่ 46. โปรดระบุชื่อ Sample (Standard)



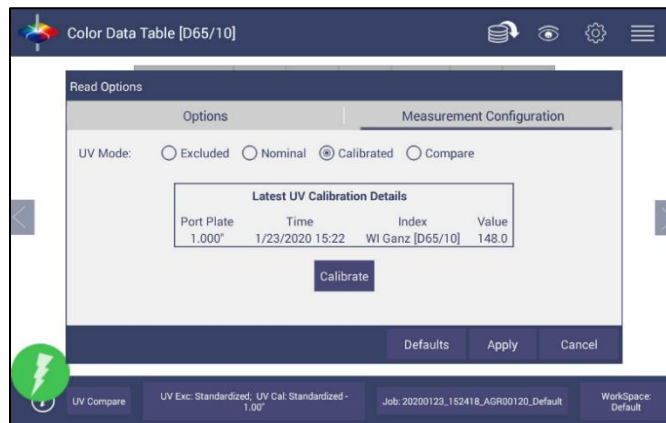


รูปที่ 47. ป้อนชื่อแบบอย่าง

อ่านตัวเลือก > การกำหนดค่าการวัด

- โหมด UV

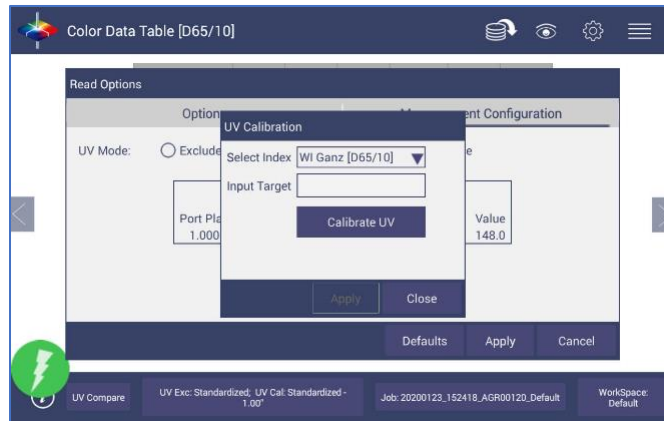
Agera ใช้ LED ในการกำหนดเนือหา UV-nominal, UV-excluded และ UV-calibrated. การเปรียบเทียบ UV จะทำการวัดสองครั้งโดยอัตโนมัติ; ครั้งหนึ่งโดยโหมด UV-excluded และโหมด UV-calibrated สำหรับตัวอย่างหนึ่ง ทั้งสองการวัดจะถูกบันทึกด้วยชื่อเดียวกัน หากมุมมองภาพถูกจับภาพ รูปภาพตัวอย่างจะถูกบันทึกสำหรับทั้งสองการวัด ขั้นตอนคือการทำให้เป็นมาตรฐานใน 2 โหมด – หนึ่งในโหมดที่มี UV-excluded และอีกหนึ่งโหมดที่มี UV-calibrated ในลักษณะนี้ ค่าตัวเลขสำหรับการมีส่วนร่วมของรังสีอัลตราไวโอเล็ตสามารถบันทึกได้ เพื่อเริ่มต้น ให้เลือก UV STATUS จากแถบสถานะหรือไปที่ WORKSPACE > READ OPTIONS > MEASUREMENT CONFIGURATION .



รูปที่ 48. การตั้งค่าโหมด UV

- UV-Nominal - โหมดนี้รวม UV โหมด UV สำหรับโหมดนี้สามารถถูกปรับเทียบ/อัปเดตที่ HunterLab.
- UV-Excluded - ตัวเลือกนี้อนุญาตให้ผู้ใช้ปฏิเสธผลกระทบของการเพิ่มความสว่างทางแสงของสารที่เพิ่มความสว่างหรือเมื่อใช้ในโหมดหลายโหมดร่วมกับ UV-nominal หรือ UV-calibrated, กำหนดปริมาณของสารเพิ่มความสว่างทางแสงที่มีอยู่.

- การสอบเทียบ UV - ขั้นตอนการสอบเทียบ UV นี้จะปรับเนื้อหา UV ให้เหมาะสมกับแสงแดด D65 ตลอดเวลาโดยใช้มาตรฐานฟลูออเรสเซนซ์ที่มีความยาวที่กำหนดไว้ ค่าดัชนีเช่น WI Ganz [D65/10] และ WI E313 [D65/10] เมื่อการสอบเทียบ UV เป็นไปได้ถูกต้อง (เช่น การวัดน้อยกว่า 0.5 จากค่าการสอบเทียบ) จะแสดงขนาดแผ่นพอร์ต วันที่สอบเทียบ และดัชนีความยาวในกล่องสนทนาคือเป็นตราประทับ หากการวัดมากกว่า 0.5 ผู้ใช้จะถูกขอให้ทำการมาตรฐานใหม่และอ่านใหม่ มาตรฐานฟลูออเรสเซนซ์ หากความทนทานไม่เป็นไปตามที่กำหนด ขั้นตอนนี้จะทำซ้ำ 2 ครั้งเพิ่มเติม.



รูปที่ 49. การสอบเทียบ UV

- UV-Compare - ขั้นตอน UV นี้จะทำการวัดสองครั้งโดยอัตโนมัติสำหรับหนึ่งตัวอย่าง; หนึ่งโดยการยกเว้น UV และอีกหนึ่งโดยการสอบเทียบ UV บนหน้าจอเลือกตัวเลือกเลือกโหมด UV และ UV Compare.



รูปที่ 50. เลือก UV Compare

- อ่านตัวอย่างเพื่อผลลัพธ์ที่ยกเว้น UV และสอบเทียบ UV.

Name	L*	a*	b*	UV Mode	UV Compare dE* [D65/10]	UV Compare dWI Ganz [D65/10]
Sample1	99.45	-1.52	2.64	Compare - Excluded		
Sample1	100.09	0.24	-4.47	Compare - Calibrated	7.35	70.01

รูปที่ 51. การวัด UV-compare

พื้นที่ทำงาน: มาตรฐานและความทนทาน

มาตรฐานและความทนทาน . มาตรฐานสามารถเป็นหนึ่งในสี่ประเภท: ดึงมาจากฐานข้อมูล, ทางกายภาพ (ที่วัด), และแบบเฉพาะและเชิงตัวเลข มาตรฐานที่ดึงมาจากฐานข้อมูลได้ถูกเก็บไว้ก่อนหน้านี้ เก็บไว้ มาตรฐานทางกายภาพคือมาตรฐานที่ได้ถูกอ่านเป็นตัวอย่างและทำให้เป็นมาตรฐาน แบบเฉพาะ (หรือมาตรฐานการทำงาน) คือมาตรฐานที่อ่านในตอนเริ่มต้นของงานและกลายเป็นมาตรฐานสำหรับการทำงาน ในกรณีนี้ แนะนำให้ใช้ความทนทานอัตโนมัติ มาตรฐานเชิงตัวเลขคือมาตรฐานที่มีการวัดสี ค่าแต่ไม่มีอยู่และไม่สามารถอ่านได้ ชุดย่อยของสิ่งนี้คือมาตรฐาน Hitch มาตรฐานทุกประเภทสามารถใช้ Hitch ได้ มาตรฐานสามารถใช้ Hitch ได้

- มาตรฐานจะถูกบันทึกด้วยชื่อมาตรฐาน, ค่ามาตรฐานสีและความทนทานมาตรฐานไปยังฐานข้อมูลโดยการกดปุ่มที่ด้านล่างของหน้าจอ เมื่อมีมาตรฐานนำไปใช้ในงาน คุณต้องลบมันออกก่อนหากคุณต้องการเปลี่ยนประเภทมาตรฐาน (เรียกคืน. ทางกายภาพ/เฉพาะและเชิงตัวเลข) คุณสามารถคลิกที่ CALC AUTO TOLERANCES ที่นี้เพื่อคำนวณความทนทานของมาตรฐาน.

Standard Type: Physical Read

Edit Standard Name: Standard_20180 Hitch

Scales: CIELAB III/Obs: D65/10

L* 19.47 - 1.0 + 1.0

a* 10.40 - 1.049 + 1.040

b* 13.32 - 1.249 + 1.257

Calc Auto Tolerance

Absolute

Difference

รูปที่ 52. การกำหนดค่าความทนทาน

- ค่าความคลาดเคลื่อนสามารถป้อนด้วยตนเองสำหรับสเกลที่เลือก, ดัชนีและความแตกต่าง.

รูปที่ 53. ป้อนค่าความคลาดเคลื่อน

- ค่าความคลาดเคลื่อนจะแสดงบนหน้าจอการวัดหากเปิดใช้งานภายใต้ตัวเลือกการดูสำหรับข้อมูลสีและหน้าจอกราฟสี.

Name	L*	a*	b*	Distance (mm)	Height (mm)	Turntable	BCU	dBCU	HCCI	dHCCI	SC
Standard_201805 03164247	19.47	10.40	13.32	83.04	20.40	0n	0.19		6.18		46.
+ Tolerance	0.89	1.04	1.26	0	0	0	1.2	0	8.5	0	0
- Tolerance	0.89	1.05	1.25	0	0	0	1.2	0	8.5	0	0
Coffee58	29.52	4.82	3.32	82.90	20.54	0n	1.27	1.08	8.37	2.20	70.
Coffee57	29.51	4.81	3.32	82.34	21.10	0n	1.27	1.08	8.37	2.19	70.
Coffee56	29.51	4.82	3.31	82.35	21.09	0n	1.27	1.08	8.37	2.19	70.
Coffee5	29.47	4.83	3.32	82.35	21.09	0n	1.27	1.07	8.35	2.17	70.
Coffee4	29.34	4.87	3.36	82.67	20.78	0n	1.26	1.06	8.30	2.13	69.
Coffee3	27.36	6.72	5.63	81.79	21.66	0n	1.06	0.87	8.21	2.04	65.
Coffee2	18.28	9.11	10.95	84.37	19.07	0n	0.05	-0.15	5.29	-0.88	42.
Coffee	19.47	10.40	13.32	83.04	20.40	0n	0.19	0.00	6.18	0.00	46.

รูปที่ 54. ดัชนี & ค่าความคลาดเคลื่อนบน CDT

- ผ่าน/ไม่ผ่านตามค่าความคลาดเคลื่อนเหล่านี้สามารถใช้ได้ทั้งใน EZ View และ Color Data View.
- การมาตรฐานการเชื่อมต่อ
 - การมาตรฐานการเชื่อมต่อเป็นกระบวนการที่เครื่องมือสองชิ้นหรือมากกว่าที่มีลักษณะคล้ายกัน การออกแบบสามารถทำให้อ่านค่าของสีเดียวกันในกลุ่มตัวอย่างได้ กระบวนการนี้มีประโยชน์มากในการขยายการสื่อสารเกี่ยวกับสีทั่วโลกหรือระหว่างผู้ขายและลูกค้า.
 - กระบวนการของการมาตรฐานการเชื่อมต่อ (หรือที่เรียกว่าการมาตรฐานการถ่ายโอน) เกี่ยวข้องกับการกำหนดเครื่องมือหนึ่งให้เป็นหน่วยอ้างอิงหรือหน่วยหลักและปรับหน่วยรองหรือหน่วยกาสทางคณิตศาสตร์ให้อ่านค่าเดียวกัน ในวิธีนี้ทำให้เครื่องมือสองชิ้นหรือมากกว่าถูกเชื่อมต่อกัน การเชื่อมต่อหน่วยรองกับเครื่องมืออ้างอิงต้องการให้มีการอ่านตัวอย่างในทั้งสองหน่วยและเปรียบเทียบค่าและปรับตามนั้น ตัวอย่างนี้เรียกว่า hitch มาตรฐานจะถูกอ่านครั้งแรกบนเครื่องมืออ้างอิงและบันทึกค่าเป็นข้อมูลสเปกตรัมหรือข้อมูลสี (tristimulus) จากนั้นมาตรฐานการเชื่อมต่อจะถูกตั้งตามภาพถ่าย

ย้ายไปยังเครื่องมือรองซึ่งจะถูกอ่านใหม่และค่าจากหน่วยอ้างอิงจะถูกป้อนเข้าสู่โปรเซสเซอร์ของเครื่องมือรอง.

- ❖ ขั้นตอนสำหรับการมาตรฐานการเชื่อมต่อ:
 - o อ่านมาตรฐาน.
 - o ไปที่ WORKSPACE > STANDARD AND TOLERANCES และเลือก HITCH.
 - o มาตรฐานจะแสดงอยู่ภายใต้ AS READ . ป้อน TARGET VALUES .
 - o ตรวจสอบกล่อง APPLY HITCH และกด OK .



รูปที่ 55. การมาตรฐานการเชื่อมต่อ

ตารางที่ 4. การมาตรฐานการเชื่อมต่อโดยใช้สารเติมแต่งหรืออัตราส่วน

	มาตรฐานการเชื่อมต่อ		จำนวน	จำนวน	อ่านใหม่	ใช้การเชื่อมต่อ	ใช้การเชื่อมต่อ
			สารเติมแต่ง	อัตราส่วน		สารเติมแต่ง	อัตราส่วน
	เป้าหมาย	ที่วัด	การเชื่อมต่อ	การเชื่อมต่อ		อ่านใหม่	อ่านใหม่
X	80.27	78.29	= +1.98	=*1.025	70.84	72.82	72.63
Y	81.00	79.21	= + 1.79	=*1.022	72.25	74.04	73.88
Z	50.71	47.76	= +2.95	=*1.061	46.07	49.02	48.91
			ปัจจัยการเชื่อมต่อ	ปัจจัยการเชื่อมต่อ			
			1.98	1.025290586			
			1.79	1.022598156			
			2.95	1.061767169			
					คำนวณการเชื่อมต่อ	คำนวณการเชื่อมต่อ	
					70.84+1.98	=72.84*1.025	
					72.25+1.79	=72.25*1.022	
					46.07+2.95	=46.07*1.061	

การตั้งค่า AutoTolerances

ใช้แท็บ 4, AutoTolerances จะถูกคำนวณสำหรับ Color Scale โดยใช้ CMC ค่าเริ่มต้นของ I:C – 2:1 โดยมีปัจจัยการแก้ไขอัตโนมัติ = 0.75 และปัจจัยเชิงพาณิชย์ = 1 อย่างไรก็ตาม อัตราส่วนเหล่านี้สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่จำเป็น.

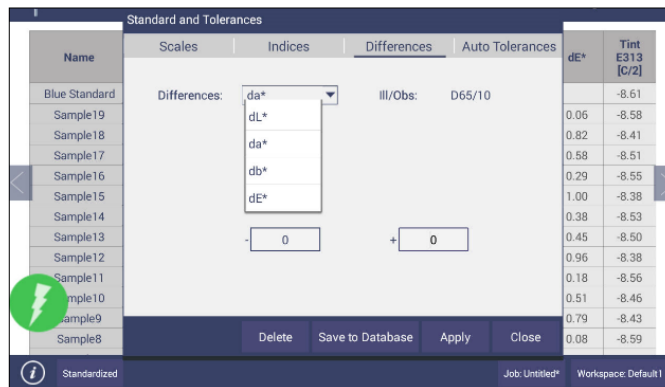


รูปที่ 56. การกำหนดค่า AutoTolerance

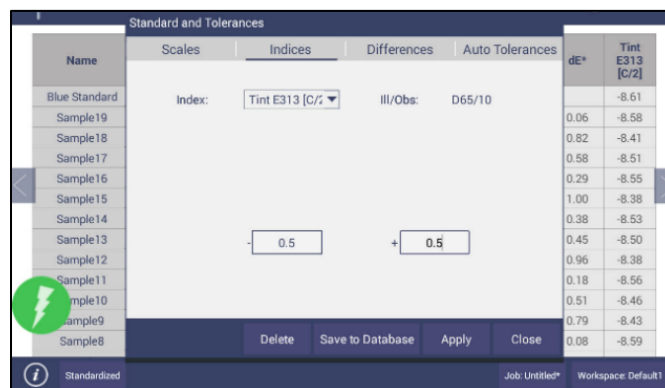
หมายเหตุ: หากเลือก AutoTolerances ผู้ใช้ไม่สามารถป้อนค่าความทนทานด้วยตนเองได้.

ค่าความทนทาน

ค่าความทนทานสามารถป้อนด้วยตนเองสำหรับสเกล, ดัชนี และความแตกต่าง ค่าความทนทานจะแสดงบนหน้าจอการวัดหากเปิดใช้งานภายใต้ VIEW OPTIONS สำหรับข้อมูลสีและหน้าจอ EZ View. การผ่าน/ไม่ผ่านตามค่าความทนทานเหล่านี้ยังสามารถดูได้บนหน้าจอเหล่านี้.



รูปที่ 57. การกำหนดค่าความทนทานของความแตกต่าง



รูปที่ 58. การกำหนดค่าความทนทานของดัชนี

Workspace: Views

This option can be used to select the screen views to be used. Simply check on the box of the screen needed. Press **APPLY** to save one or all of the screens. The default screen is the **COLOR DATA TABLE**. To navigate between screens once the selections have been applied, use the **VIEW FLIPPERS** on the left and right of the screen.

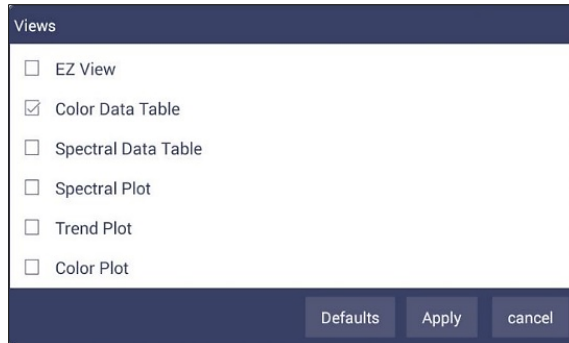


Figure 59. Workspace Views

Workspace: New Workspace

This allows the user to create a new workspace. A warning is shown to make sure that the current Job is saved. All settings in the previous workspace will be loaded in the new workspace.



Figure 60. New Workspace

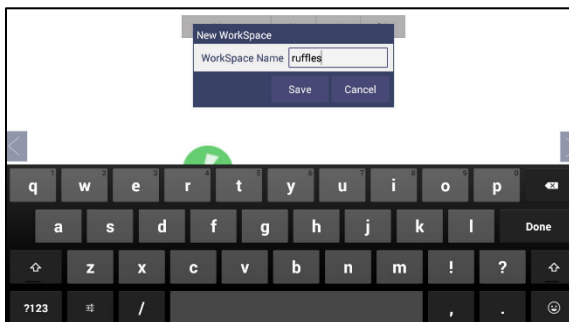


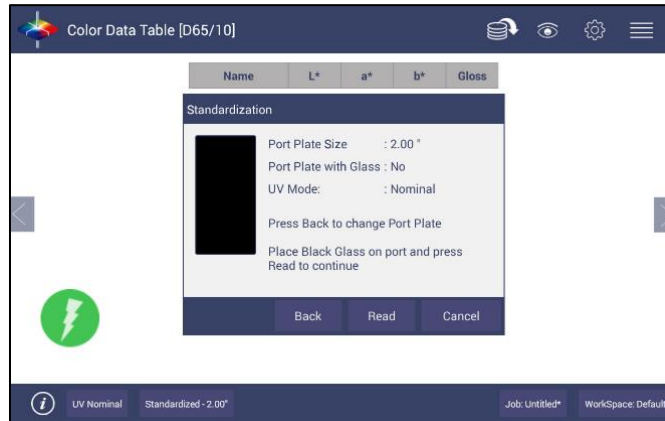
Figure 61. Name the New Workspace

System Settings: Standardization

From the **WORKSPACE** menu, select **STANDARDIZATION**. You can also press the Standardization button in the Status bar as a shortcut. The instrument can report the current port plate and UV Mode on the status bar. Agera can save multiple modes contains different UV settings (nominal, excluded and calibration) and Area of View (xLAV1, LAV, and MAV).

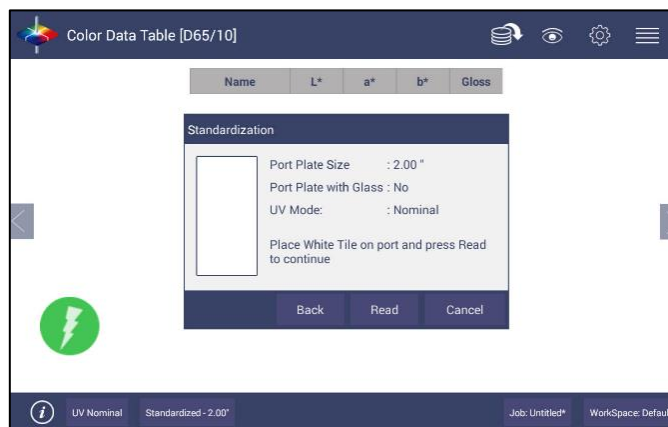
Agera แต่ละตัวมีชุดของกระจกดำและกระเบื้องขาวที่เฉพาะเจาะจงซึ่งเป็นเอกลักษณ์ของเครื่องมือ ซึ่งไม่สามารถใช้แทนกันได้กับเครื่องมืออื่น ๆ วางกระเบื้องมาตรฐานบนเครื่องมือโดยให้เส้นสีขาวตรงกับเส้นสีขาวบนแผ่นพอร์ต.

- อ่านกระจกดำ: วางกระจกดำของ Agera บนพอร์ตเซนเซอร์ กดอ่านเพื่อดำเนินการต่อ.



รูปที่ 62. อ่านกระจกดำ

- อ่านกระเบื้องขาว: ถอดกระจกดำออกและวางกระเบื้องขาวของ Agera ที่พอร์ต กดอ่านเพื่อดำเนินการต่อ.



รูปที่ 63. เปลี่ยนเป็นกระเบื้องขาว

- ถอดกระเบื้องขาวที่ปรับเทียบแล้วเมื่อการมาตรฐานเสร็จสมบูรณ์ เครื่องมือพร้อมสำหรับการอ่านตัวอย่าง.

โหมดการมาตรฐานหลายรายการ

Agera สามารถบันทึกโหมดหลายโหมดพร้อมโหมด UV และพินที่มองเห็น (การตั้งค่าแผ่นพอร์ต) ขึ้นอยู่กับ UV-สถานะและการมาตรฐานแผ่นพอร์ต โหมดเก็บรายการสามารถถูกเก็บและเรียกคืนสำหรับการวัด.

ตารางที่ 5. โหมดหลายโหมด

โหมด	UV	แผ่นพอร์ต
1	ค่าซื้อ	xLAV: 51 มม. (2.0 นิ้ว)
2	ค่าซื้อ	LAV: 25.4 มม. (1.0 นิ้ว)
3	ค่าซื้อ	MAV: 16.9 มม. (0.625 นิ้ว)
4	ปรับเทียบแล้ว	xLAV: 51 มม. (2.0 นิ้ว)
5	ปรับเทียบแล้ว	LAV: 25.4 มม. (1.0 นิ้ว)
6	ปรับเทียบแล้ว	MAV: 16.9 มม. (0.625 นิ้ว)
7	ถูกยกเว้น	xLAV: 51 มม. (2.0 นิ้ว)
8	ถูกยกเว้น	LAV: 25.4 มม. (1.0 นิ้ว)
9	ถูกยกเว้น	MAV: 16.9 มม. (0.625 นิ้ว)

เพื่ออัปเดตสถานะการมาตรฐานสำหรับโหมดใหม่ ให้วางแผ่นพอร์ตใหม่บนเครื่องมือและ/หรือ เปลี่ยนสถานะ UV โดยปุ่ม UV และคลิกปุ่ม READ สถานะการมาตรฐานจะถูกอัปเดต หาก การมาตรฐานของโหมดใหม่นี้ถูกต้อง ตัวอย่างจะถูกอ่าน หากการมาตรฐานไม่ ถูกต้อง จะมีกล่องโต้ตอบแสดงขึ้นเพื่อขอการมาตรฐานใหม่

เมื่อใช้ UV COMPARE จะมีโหมดการมาตรฐานสองโหมดที่เกี่ยวข้อง – หนึ่งสำหรับ UV-CALIBRATED และอีกหนึ่งสำหรับ UV-EXCLUDED โหมดทั้งสองต้องถูกต้องก่อนที่จะสามารถทำการวัดได้ ทำการวัดได้

การมาตรฐานและแผ่นพอร์ต/พื้นที่มองเห็น

Agera แต่ละตัวสามารถกำหนดแผ่นพอร์ตที่มองเห็นและปรับตามนั้น ขนาดมีดังนี้:

- xLAV - 54 มม. (2.125 นิ้ว) แสงสว่าง; 51 มม. (2.0 นิ้ว) ที่วัดได้
- LAV - 28.6 มม. (1.125 นิ้ว) แสงสว่าง; 25.4 มม. (1.0 นิ้ว) ที่วัดได้
- MAV - 17.46 มม. (0.6875 นิ้ว) แสงสว่าง; 16.9 มม. (0.625 นิ้ว) ที่วัดได้

การมาตรฐานความเงา

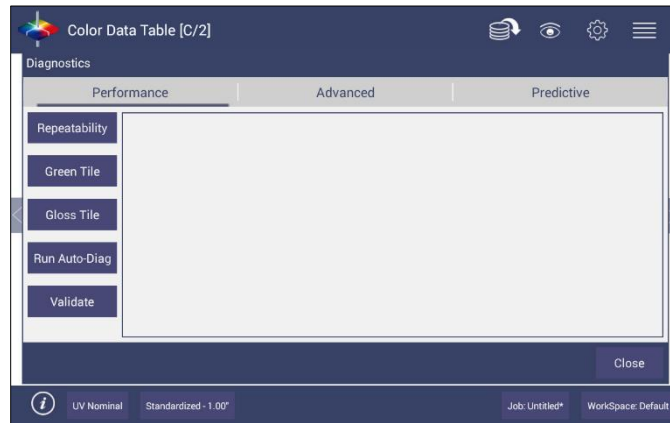
การมาตรฐานความเงาจะทำโดยอัตโนมัติในขณะที่ทำการมาตรฐานสีของเครื่องมือและใช้ กระดาษดำเป็นข้อมูลอ้างอิง

Agera มีมิเตอร์ความเงา 60 องศาที่ติดตั้งในตัวพร้อมแสง LED เดียว (กรองเป็น C/2)/ตัวตรวจจับ คู่ที่สอดคล้องกับ ASTM D523 และตั้งอยู่ที่แผ่นพอร์ตตัวอย่าง

การวัดความเงาทำงานได้กับแผ่นพอร์ตทั้งสาม Agera รายงานความเงาเมื่อเลือกเป็นดัชนีใน WORKSPACE > COLOR SCALES > INDICES > GLOSS .

การตั้งค่าระบบ: การวินิจฉัย

การวินิจฉัยใน Agera จะแบ่งกลุ่มเป็นการวินิจฉัยด้านประสิทธิภาพ, ชั้นสูง และการวินิจฉัยเชิงคาดการณ์ . การวินิจฉัยด้านประสิทธิภาพรวมถึงความสามารถในการทำซ้ำ, กระเบื้องสีเขียว, การทดสอบกระเบื้องเงา และการตรวจสอบโดยใช้ EasyCal™. การทดสอบการวินิจฉัยด้านประสิทธิภาพทั้งหมดใช้แผ่นพอร์ตขนาด 1.00" และ UV ตามมาตรฐาน.



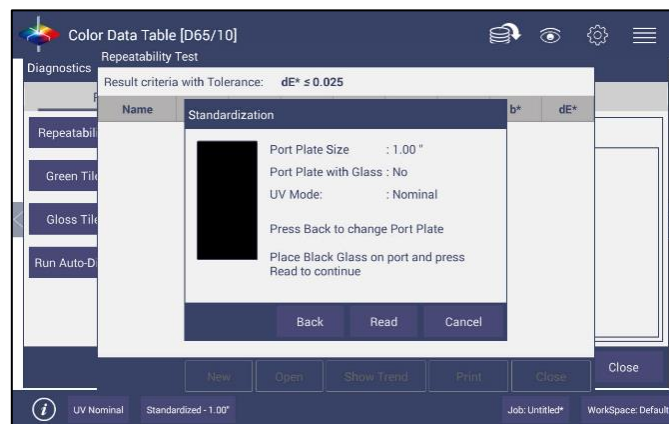
รูปที่ 64. เมนูการวินิจฉัยด้านประสิทธิภาพ

การวินิจฉัยด้านประสิทธิภาพ

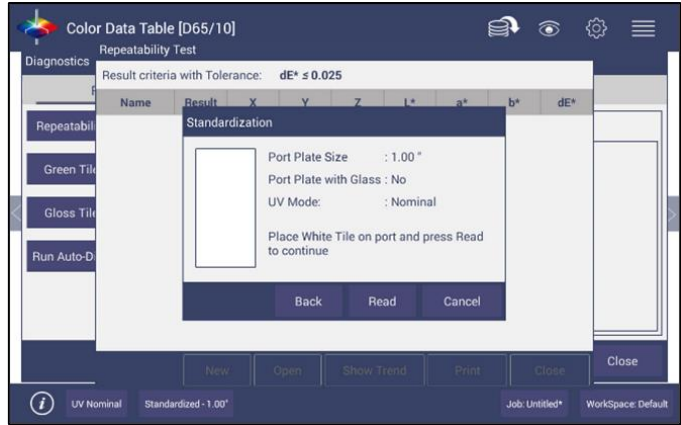
ความสามารถในการทำซ้ำเชิงสี

การทดสอบความสามารถในการทำซ้ำจะประเมินว่าตัวเครื่องสามารถวัดสีได้อย่างสม่ำเสมอเพียงใด. เพื่อเริ่มต้นสภาพตัวอย่างควรปราศจากตัวอย่างและอุปสรรค. คลิกปุ่ม NEW เพื่อเริ่มการทดสอบความสามารถในการทำซ้ำและผู้ใช้จะได้รับการแจ้งให้กด OK เพื่อทำให้เป็นมาตรฐาน. การอ่านค่าตัวอย่างทั้งหมดต้องอยู่ในขอบเขตที่ยอมรับได้เพื่อผ่านการทดสอบ.

อ่าน กระดาษสีดำ Agera และจากนั้นกระเบื้องสีเขียว Agera.



รูปที่ 65. ทำให้เครื่องมือเป็นมาตรฐาน



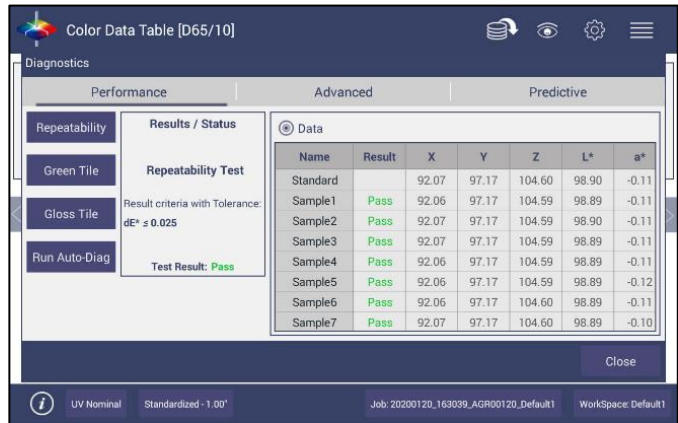
รูปที่ 66. อ่านกระเบื้องสีขาว

วางกระเบื้องสีขาวไว้ที่พอร์ตและกด OK เพื่อเริ่มการอ่านความสามารถในการทำซ้ำ กระเบื้องสีขาวจะถูกอ่าน 30 ครั้งและผลลัพธ์แต่ละรายการจะถูกบันทึก รายการของความแตกต่างระหว่างการอ่านปัจจุบันและมาตรฐานจะแสดงหลังจากการวัดแต่ละครั้ง โดยการเปรียบเทียบการอ่านแต่ละครั้งกับความทนทานจะแสดงผลการประเมินผลผ่าน/ไม่ผ่าน



รูปที่ 67. การอ่านความสามารถในการทำซ้ำพร้อมการประเมินผลผ่าน/ไม่ผ่าน

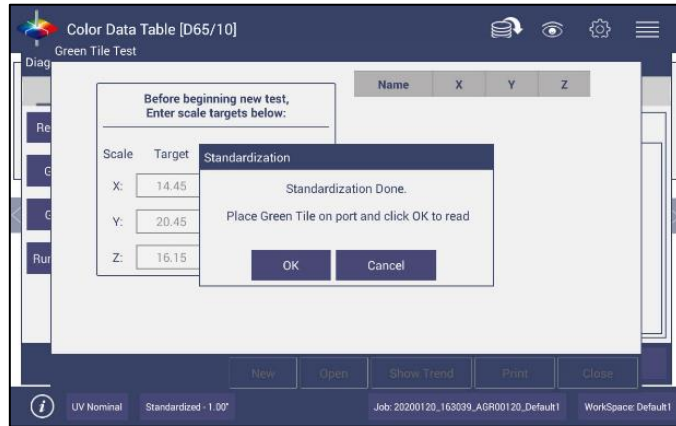
เมื่อการอ่านทั้งหมด 30 ครั้งเสร็จสิ้น ผลการทดสอบสุดท้ายจะแสดงและบันทึกไว้ โดยอัตโนมัติ เพื่อพิมพ์ผลลัพธ์ ให้กดปุ่ม PRINT หรือคลิกเพื่อเปิดไฟล์แล้วจึงพิมพ์.



รูปที่ 68. ผลการทดสอบความสามารถในการทำซ้ำด้านกรีนจี้

การอ่านกระเบื้องสีเขียว

การทดสอบนี้ต้องการการป้อนค่าตัวเป้าสำหรับกระเบื้องสีเขียว



รูปที่ 69. ป้อนค่าตัวเป้าสำหรับกระเบื้องสีเขียว

เมื่อป้อนค่าตัวเป้าเสร็จแล้ว ให้กด NEXT . ทำให้เครื่องมือเป็นมาตรฐานและติดตั้งกระเบื้องสีเขียว กด OK เพื่อดำเนินการต่อ

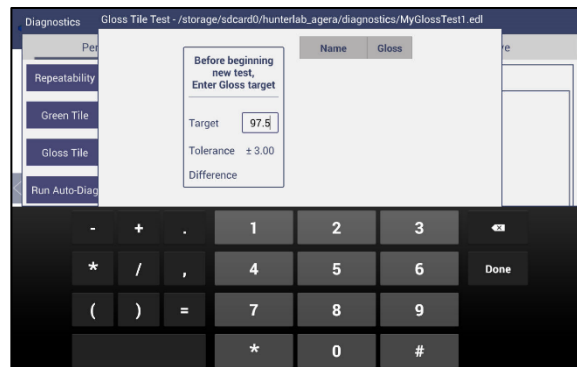
มีการอ่าน 10 ครั้งและเปรียบเทียบกับความทนทานเป็นค่าเฉลี่ย การทดสอบนี้จะถูกบันทึกโดยอัตโนมัติและสามารถพิมพ์ได้โดยการกด PRINT .



รูปที่ 70. การอ่านกระเบื้องสีเขียว

การทดสอบความเงา

การทดสอบนี้สามารถอ่านมาตรฐานความเงาได้ 10 ครั้งและเปรียบเทียบกับค่าที่เฉลี่ยได้ เพื่อเริ่มต้น เลือกแผ่นพอร์ซเลนขนาด 1” และจากนั้นป้อนค่าตัวเป้าที่พบที่ด้านหลังของความเงามาตรฐาน

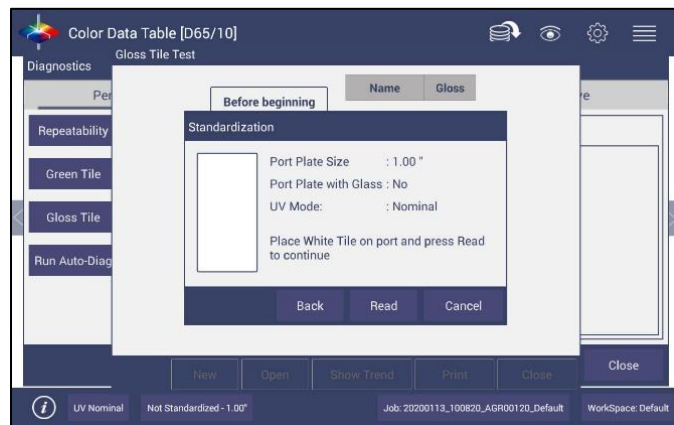


รูปที่ 71. แกรคค่าตัวเป้า

กด DONE และซอฟต์แวร์จะขอให้ผู้ใช้ทำการมาตรฐานโดยใช้กระจกสีดำและจากนั้นกระเบื้องสีขาว.



รูปที่ 72. มาตรฐานด้วยกระจกสีดำ



รูปที่ 73. มาตรฐานด้วยกระเบื้องสีขาว

จากนั้นวางมาตรฐานที่พอร์ตและกด OK เพื่อวัด จะมีการอ่านค่าทั้งหมดสิบครั้งและเปรียบเทียบกับค่าที่ป้อน.



รูปที่ 74. วางกระเบื้องที่พอร์ต



รูปที่ 75. ผลลัพธ์ของกระเบื้องเงา

เมื่อการอ่านทั้งหมดเสร็จสิ้น ให้เลือก PRINT เพื่อแสดงผลลัพธ์ และ SHOW TREND เพื่อดูกราฟของผลลัพธ์และกด CLOSE เพื่อเสร็จสิ้น.

หมายเหตุ: หากความแตกต่างของกระเบื้องสีเขียว XYZ เท่ากับ 0.25 ถึง 0.3 จะมีการแสดงคำเตือนแสดงผล.



รูปที่ 76. คำเตือนเกี่ยวกับการอ่านกระเบื้องสีเขียว

รับการวินิจฉัยอัตโนมัติ

การวินิจฉัยอัตโนมัติใช้โดยแผนกบริการที่ HunterLab และไม่นำเสนอสำหรับการใช้งานของลูกค้า มันจะทำการทดสอบทั้งหมดและการอ่านรายละเอียดสำหรับ SHORT TERM REPEATABILITY , และประสิทธิภาพของกระเบื้องสีเขียว สามารถดูได้โดยการเปิดไฟล์ CSV.

การรับรอง EasyCal™

โปรแกรม EasyCal ช่วยให้ผู้ใช้สามารถ:

- รับรองอุปกรณ์วัดสีใหม่และที่มีอยู่
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องมือ
- บันทึกประสิทธิภาพของเครื่องมือเพื่อสนับสนุนการตรวจสอบการปฏิบัติตาม
- สอบเทียบเครื่องมือด้วยมาตรฐานเฉพาะอุตสาหกรรม

มาตรฐานการรับรองเครื่องมือมีให้ในชุดตัวอย่างเดียวหรือสามตัวอย่างที่เป็นตัวแทนของช่วงสีที่ใช้กันของผู้ใช้ปลายทาง มาตรฐานแต่ละรายการจะมีใบรับรองการวิเคราะห์ที่มีค่าที่สามารถติดตามได้และความไม่แน่นอน.

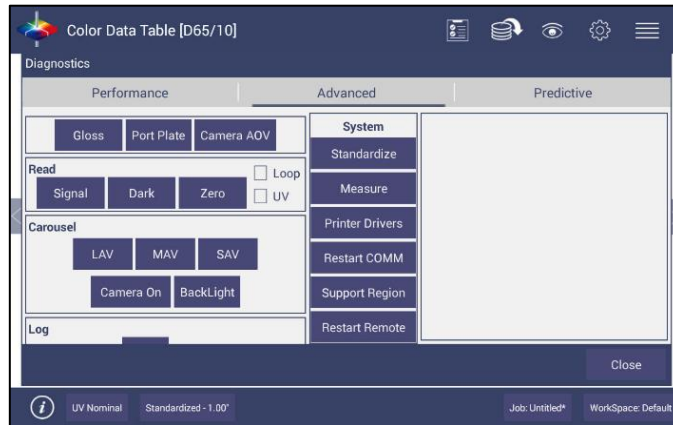
ชุดมาตรฐานการรับรอง EasyCal ประกอบด้วย:

- ซอฟต์แวร์ & ใบอนุญาต
- อุปกรณ์เสริมการวัด (ถ้าจำเป็น)
- ป้ายรับรอง

รายละเอียดของกระบวนการ EasyCal สามารถพบได้ในคู่มือผู้ใช้ EasyCal เฉพาะ

การทดสอบขั้นสูง

การทดสอบขั้นสูงใช้โดยหลักโดยแผนกบริการของ HunterLab อย่างไรก็ตาม เมนูนี้รองรับการอัปเดตไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ ข้อมูลกระเบื้องสีขาวใหม่โดยการกู้คืนข้อมูลกระเบื้อง และการสนับสนุนระยะไกล การตั้งค่า.



รูปที่ 77. เมนูขั้นสูง

ความเงา: ให้จำนวนความเงาดิบของตัวอย่างปัจจุบันในมุมมองข้อมูล



รูปที่ 78. ค่าความเงา

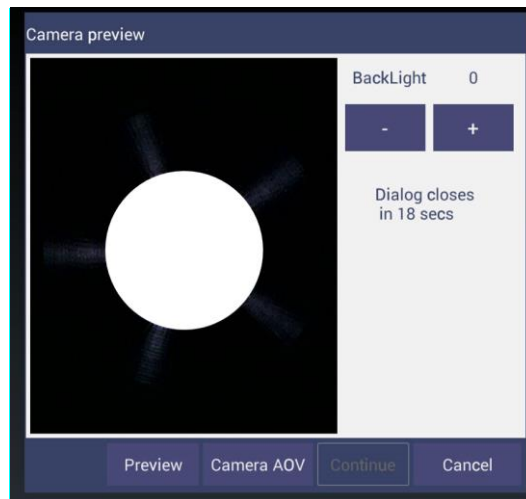
แผ่นพอร์ต : แสดงดัชนีแผ่นพอร์ตปัจจุบันและขนาดในมุมมองข้อมูล . แผ่นพอร์ตแต่ละแผ่น
แผ่นมีดัชนีที่ไม่ซ้ำกัน หากแผ่นพอร์ตถูกอ่านผิด โปรดติดต่อ
แผนกบริการ.



รูปที่ 79. รหัสแผ่นพอร์ต

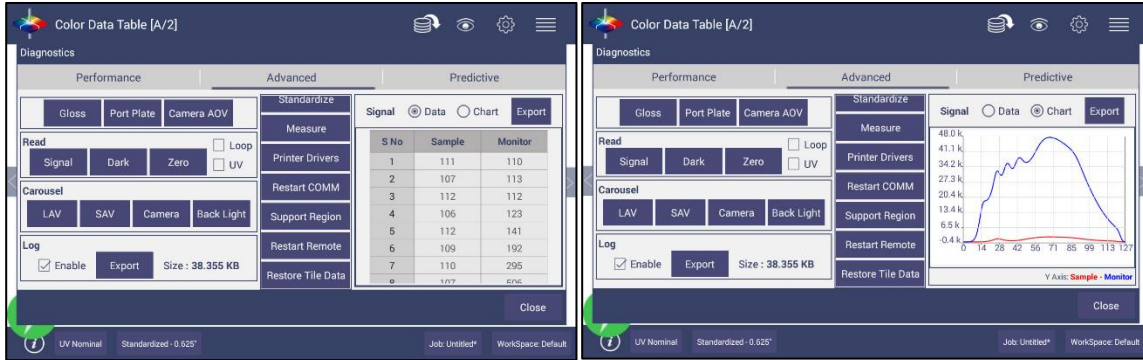
กล่อง AOV : ใช้ในการคำนวณพื้นที่ตัวอย่างของแผ่นพอร์ตแต่ละแผ่น เพื่อใช้พีเจอรี่
แผ่นพอร์ตแต่ละแผ่นควรอ่านด้วยตัวอย่างโปร่งแสงสีขาวที่แผ่น.

**โปรดทราบว่าพื้นที่ตัวอย่างใหม่จะถูกอัปเดตทันทีหลังจากตั้งเวลา Camera AOV ใน
กล่องโต้ตอบถัดไป.**



รูปที่ 80. กล่องโต้ตอบกล่อง AOV

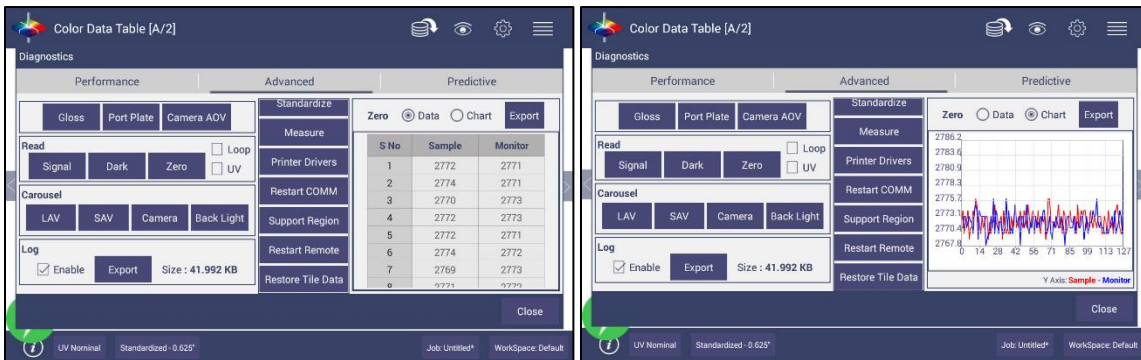
อ่านสัญญาณ, มืด, ศูนย์ : พังก์ชันนี้จะช่วยให้แผนกบริการสามารถกำหนดความเหมาะสมของ
ประสิทธิภาพของเครื่องมือ ข้อมูลสัญญาณและแผนภูมิสำหรับกระเบื้องสีขาวจะแสดงใน
รูปถัดไป การวัดเหล่านี้สามารถนำไปใช้ในรูปต่อเนื่องได้ นอกจากนี้ LED UV สามารถ
รวม/ไม่รวมในการวัดโดยการเลือก/ไม่เลือกตัวเลือก UV



รูปที่ 81. สัญญาณการอ่าน



รูปที่ 82. ข้อมูลมืดและแผนภูมิ



รูปที่ 83. ข้อมูลศูนย์และแผนภูมิ

Carousel: ย้าย Carousel ไปยังตำแหน่ง LAV LENS/MAV LENS/CAMERA ตัวอย่างเช่น หากคุณคลิกที่ LAV , มันจะย้ายไปยังเลนส์ LAV แสงพื้นหลังใช้เพื่อตรวจสอบว่า MAV/LAV LENSES ถูกจัดเรียงอย่างถูกต้องแล้ว

บันทึก: หลังจากเปิดใช้งานไฟเจอร์บันทึก คำสั่งและการตอบสนองทั้งหมดจะถูกบันทึกที่นี้ ผู้ใช้สามารถเชื่อมต่อ thumb drive กับเครื่องมือและคลิก EXPORT ที่นี้เพื่อรับไฟล์บันทึก (.txt) ส่งออกแล้ว

มาตรฐาน: เริ่มต้นการ STANDARDIZATION จากหน้าจอการวินิจฉัย

วัด เริ่มต้นการวัดตัวอย่างจากหน้าจอการวินิจฉัย คำการสะท้อน ข้อมูลสเปกตรัมจะถูกแสดงในมุมมองข้อมูลนี้

ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ เพื่ออัปเดตไดรเวอร์การพิมพ์ใหม่หรือไฟล์ apk ทาวน์โฮลด์ไฟล์ apk ที่ต้องการจากอินเทอร์เน็ตลงในแฟลชไดรฟ์ ใส่แฟลชไดรฟ์ลงในเครื่องมือ (พอร์ตด้านหน้า) เพื่อให้สามารถเข้าถึงรายการไฟล์ apk เลือกไดรเวอร์ที่จะอัปเดตและกด OK

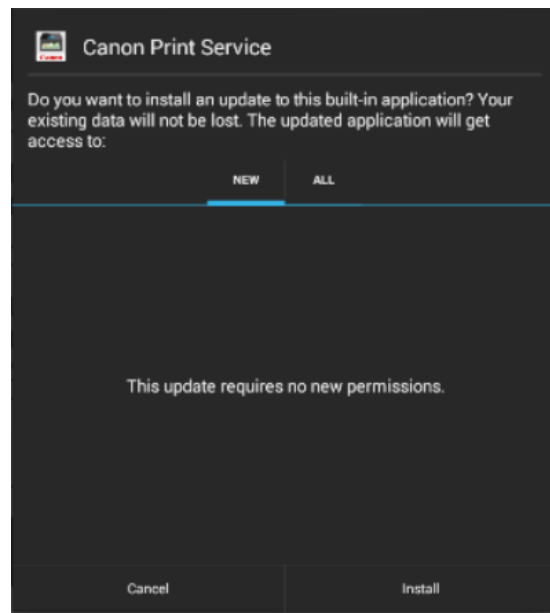
คู่มือผู้ใช้สำหรับ Agera และ EasyMatch Essentials v 2.1



รูปที่ 84. เสียบ USB ที่มีไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

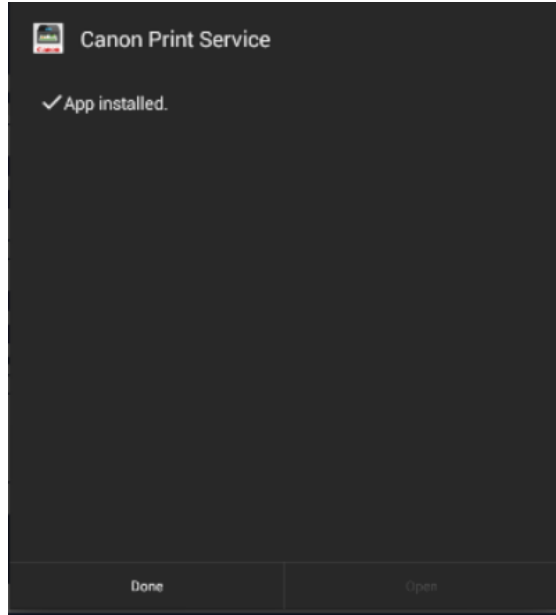


รูปที่ 85. เลือกไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

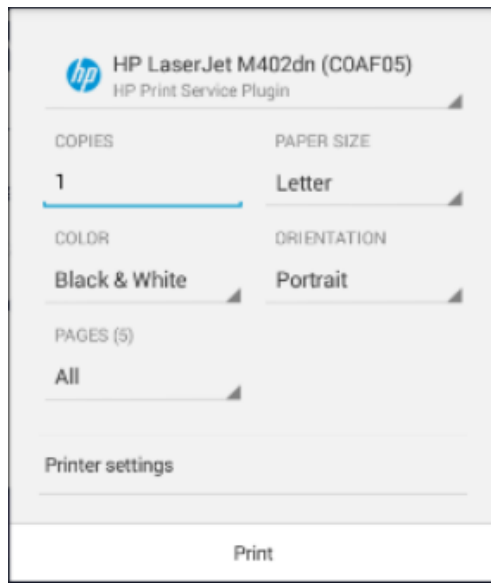


รูปที่ 86. กำลังอัปเดตไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

Agera จะติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ใหม่.



รูปที่ 87. ติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

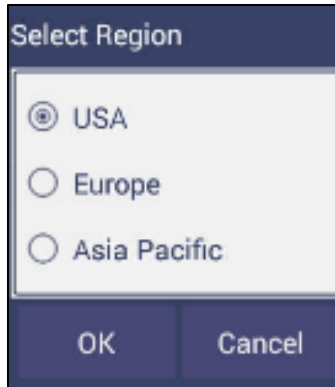


รูปที่ 88. หน้าพิมพ์

[Restart Comm](#) สามารถใช้เพื่อรีเซ็ตการสื่อสารผ่านอีเธอร์เน็ตสำหรับ EasyMatch QC.

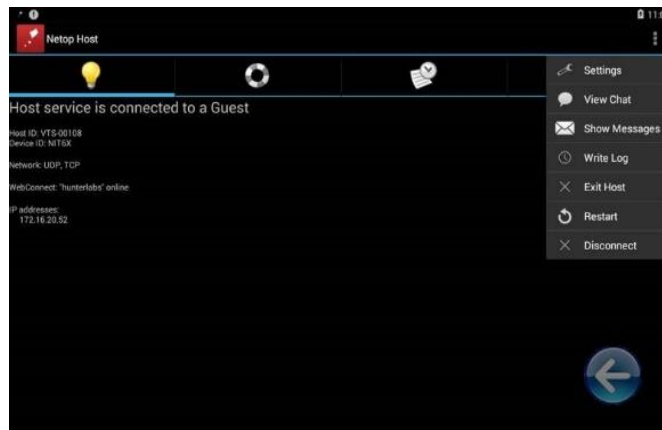
ภูมิภาคสนับสนุน เลือก SUPPORT REGION . จะมีหน้าต่างแสดงตัวเลือกสามตัวสำหรับภูมิภาคการเลือก. เลือกภูมิภาค (จาก สหรัฐอเมริกา, ยุโรป หรือ เอเชียแปซิฟิก) แล้วกด OK . เพื่อใช้การเปลี่ยนแปลงนี้ กรุณารอสตาร์ทการสนับสนุนโดยใช้วิธีด้านล่าง.

หมายเหตุ: อุปกรณ์ของคุณต้องเชื่อมต่อกับอินเทอร์เน็ต.



รูปที่ 89. เลือกภูมิภาค

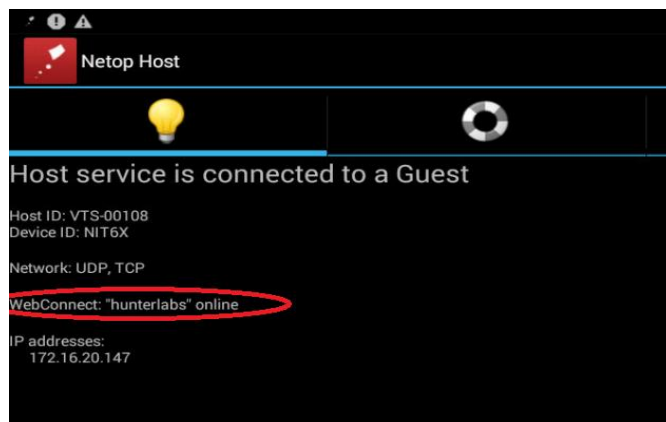
เริ่มต้นใหม่ Remote: คลิก RESTART REMOTE เพื่อดูหน้าจอ Netops Host จากมุมมองด้านข้างของหน้าจอ Netops Host ให้เลือก 3 จุด จากเมนูรายการให้เลือก RESTART.



ลูกศรออก

รูปที่ 90. หน้าจอการเข้าถึงระยะไกล

- เพื่อให้แน่ใจว่า REMOTE SUPPORT เริ่มต้นใหม่ได้สำเร็จ ให้ตรวจสอบว่าคุณเห็นข้อความ WebConnect: 'hunterlabs' ออนไลน์ หากข้อความนี้ไม่ปรากฏขึ้น กรุณาติดต่อทีมสนับสนุนของเรา เพื่อออกจากระบบให้กดปุ่มย้อนกลับลอยตัว.



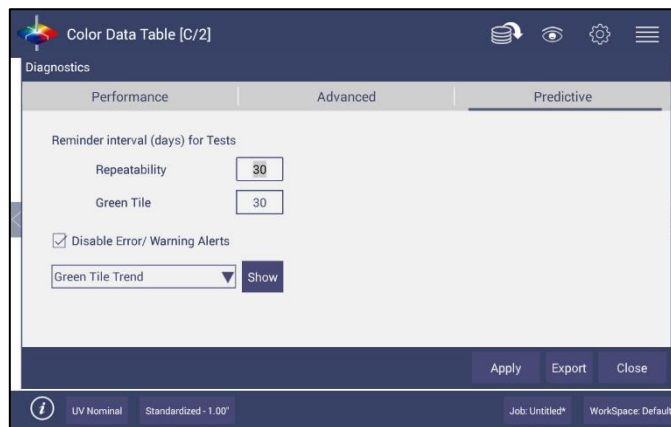
รูปที่ 91. เชื่อมต่อเว็บไปยัง HunterLab

กู้คืนข้อมูลกระเบื้อง : ปุ่มนี้ใช้สำหรับอัปโหลดข้อมูลกระเบื้องสีขาวใหม่จากที่แนบมา แฟลชไดรฟ์ไปยังเซิร์ฟเวอร์ Agera ข้อมูลกระเบื้องสีขาวใหม่จะถูกส่งพร้อมกับสีขาวกระเบื้องไปยังผู้ใช้ปลายทาง.

การทดสอบเชิงพยากรณ์

HunterLab Predictive Diagnostic ถูกออกแบบมาเพื่อติดตามซอฟต์แวร์และฮาร์ดแวร์ของ Agera. Predictive Diagnostic ใช้เพื่อบันทึกข้อมูลระดับต่ำที่แตกต่างกันและข้อมูลที่ใช้เริ่มต้นในระหว่างการทำงานปกติ การดำเนินงาน ด้านล่างนี้คือฟีเจอร์การวินิจฉัยเชิงพยากรณ์ที่มีใน Agera 1.03.0084 ขึ้นไป.

1. ใน เมนู WORKSPACE > DIAGNOSTICS > PREDICTIVE จะมีช่วงเวลาการเตือน การตั้งค่าสำหรับกระเบื้องสีขาวและสีเขียว เลือกจำนวนวันสำหรับการเตือน . เลือกที่จะ ปิด/เปิด การแจ้งเตือนวันหมดอายุของการทดสอบ .
2. เลือกแนวโน้มและกด แสดง เพื่อแสดงแนวโน้มข้อมูลสำหรับความสามารถในการทำซ้ำ ความเงาของกระเบื้องสีเขียว กระเบื้องหรือช่องมอนิเตอร์ . กด ใช้ เพื่อดูแนวโน้มข้อมูลตามเวลา ส่งออกข้อมูล การวินิจฉัยเชิงพยากรณ์ในไฟล์ csv ไปยังแฟลชไดรฟ์.



รูปที่ 92. การวินิจฉัยเชิงพยากรณ์

ในแต่ละกราฟแนวโน้ม ให้เลือก ช่วงเวลา ก่อน จากนั้นคลิก แสดง เพื่อแสดงข้อมูล ในกราฟ คลิกที่จุดข้อมูลแต่ละจุดเพื่อดูรายละเอียดที่แสดงทางด้านขวา.



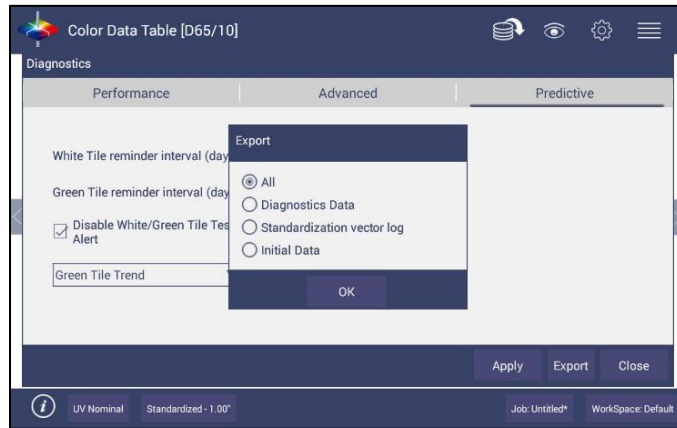
รูปที่ 93. แนวโน้มกระเบื้องสีเขียว

คู่มือผู้ใช้สำหรับ Agera และ EasyMatch Essentials v 2.1



รูปที่ 94. แนวโน้มกระเบื้องสีขาว

- เลือก EXPORT เพื่อส่งข้อมูลการวินิจฉัยเชิงพยากรณ์ไปยังแฟลชไดรฟ์ เลือกข้อมูลที่จะส่งออกและกด OK . ข้อมูลนี้จะถูกส่งในรูปแบบ CSV เพื่อใช้ในสเปรดชีต.

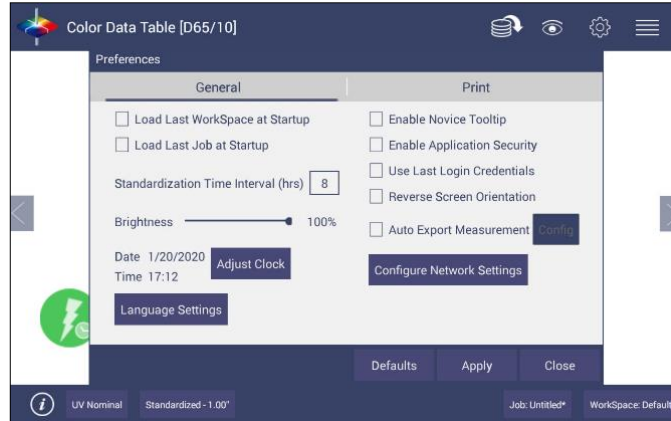


รูปที่ 95. ตัวเลือกการทดสอบเชิงพยากรณ์

การตั้งค่าระบบ: การตั้งค่าที่ต้องการ

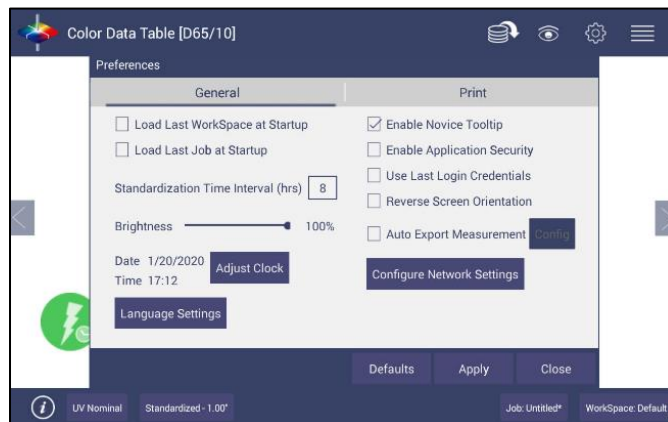
การตั้งค่าที่ต้องการ: ก้าวไป

สิ่งนี้ช่วยให้ผู้ใช้ตั้งค่าการตั้งค่าที่ต้องการได้:

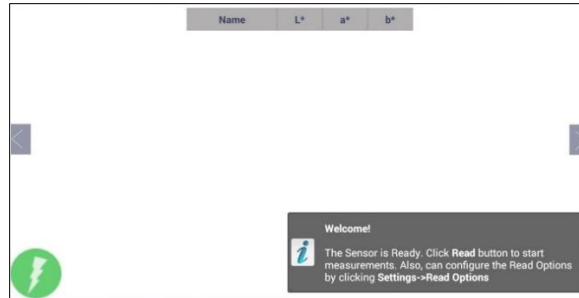


รูปที่ 96. การตั้งค่าระบบ > การตั้งค่าที่ต้องการ > หน้าทั่วไป

- ในการโหลด WORKSPACE สุดท้ายเมื่อเริ่มต้น ให้ทำเครื่องหมายในช่องนี้และกด ใช้
- ในการโหลด งานสุดท้ายเมื่อเริ่มต้น ให้ทำเครื่องหมายในช่องนี้และกด ใช้
- ช่วงเวลา การมาตรฐาน เป็นการเตือนที่มีประโยชน์ให้ทำการมาตรฐานใหม่ กด ใช้ เพื่อกำหนดช่วงเวลาใหม่ เมื่อเวลาผ่านไป จะมีการแจ้งเตือนให้ทำการมาตรฐานใหม่ แสดงก่อนที่จะสามารถทำการวัดได้.
- ตั้งค่า ความสว่างของหน้าจอ โดยใช้สเกลเลื่อนและกด ใช้
- ใช้ การตั้งค่าภาษา เพื่อเลือกภาษาจีน ญี่ปุ่น และเยอรมันเป็นภาษาทางเลือก.
- ตั้งค่าวันที่และเวลา โซนเวลา และรูปแบบโดยใช้พีเจอร์ ปริมาณพิกษา.
- เปิดใช้งาน ทิปสำหรับผู้เริ่มต้น โดยการทำเครื่องหมายในช่อง เมื่อเปิดใช้งานแล้ว ทิปบนหน้าจอจะแสดงเป็นเวลา 3 วินาที หากต้องการแสดงอีกครั้ง ให้เลื่อนเมาส์ไปที่ ไอคอนหลอดไฟ ที่มุมขวาล่างของหน้าจอ.



รูปที่ 97. เปิดใช้งานทิปสำหรับผู้เริ่มต้น

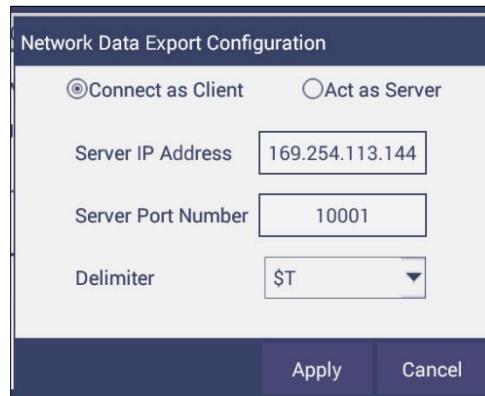


รูปที่ 98. ตัวอย่างของคำแนะนำเครื่องมือสำหรับผู้เริ่มต้น

- เปิดใช้งานความปลอดภัยของแอปพลิเคชัน . ตัวเลือกนี้จะมิให้หลังจากที่ผู้จัดการผู้ใช้ได้ถูกตั้งค่าแล้ว
ตั้งค่าแล้ว กรุณาอ้างอิงไปที่ การตั้งค่าระบบ > ผู้จัดการผู้ใช้ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม.
 - เมื่อเลือกตัวเลือกนี้ แอปพลิเคชันจะต้องการข้อมูลการเข้าสู่ระบบที่ถูกตั้งเมื่อเริ่มต้น.
เมื่อเข้าสู่ระบบสำเร็จ ชื่อผู้ใช้จะแสดงในแถบสถานะ หาก ใช้ข้อมูลการเข้าสู่ระบบล่าสุด
ถูกเลือก ผู้ใช้จะเข้าสู่ระบบโดยอัตโนมัติใน
การเริ่มต้นในครั้งถัดไป.
- กลับทิศทางหน้าจอ หน้าจอ Essentials ถูกตั้งค่าเริ่มต้นสำหรับพอร์ตเซ็น Agera หาก
ต้องการการจัดแนวพอร์ตไปยังหน้า ให้ไปที่ พื้นที่ทำงาน > การตั้งค่า และตรวจสอบ
กลับทิศทางหน้าจอ และคลิก ใช้ . ปิด/เปิด Agera เพื่อเปลี่ยนทิศทางหน้าจอ
ทิศทางเปลี่ยนแล้ว.
- ในการ ตั้งค่าและเปิดใช้งานการส่งออกข้อมูลเครือข่าย เมนูการตั้งค่าคือ
นำเสนอ.

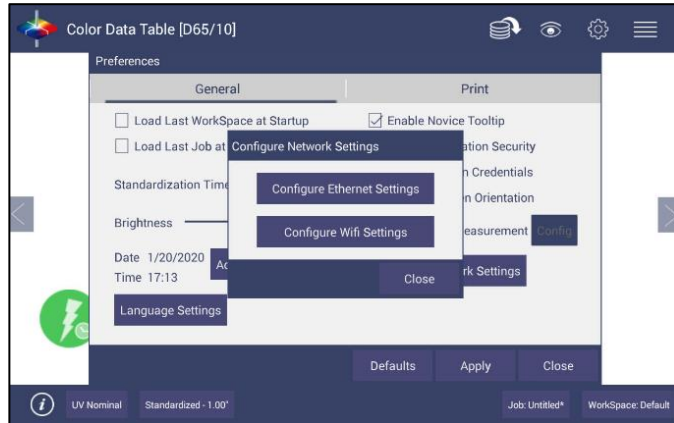
สำหรับการเชื่อมต่อโดยตรงกับคอมพิวเตอร์ เชื่อมต่อในฐานะลูกค้า ป้อน ที่อยู่ IP ของเซิร์ฟเวอร์
หมายเลขพอร์ต และ ตัวแบ่ง และกด ใช้ .

สำหรับการเชื่อมต่อกับเครือข่าย ให้เลือก ทำหน้าที่เป็นเซิร์ฟเวอร์ . ป้อนหมายเลขพอร์ตและตัวแบ่ง
และกด ใช้ .



รูปที่ 99. การตั้งค่าการส่งออกข้อมูล

- ในตั้งค่าเครือข่าย สามารถใช้สาย Ethernet หรือจัดตั้งการเชื่อมต่อ WiFi ได้

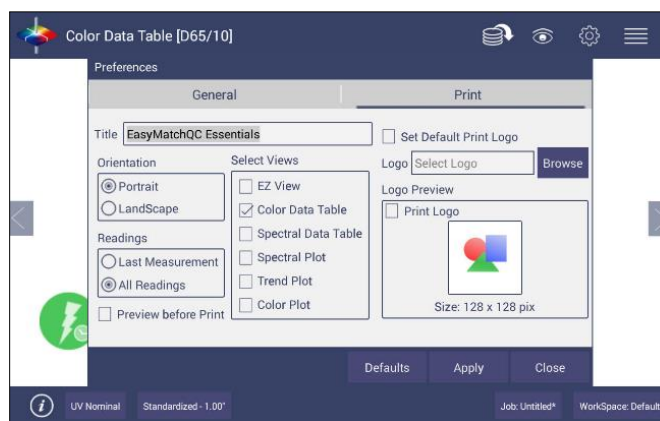


รูปที่ 100. การตั้งค่าเครือข่าย

การตั้งค่า: พิมพ์

หน้าพิมพ์อนุญาตให้ผู้ใช้กำหนดค่า:

- กรอก ชื่อเรื่อง สำหรับการพิมพ์.
- เลือก แนวตั้ง หรือ แนวนอน สำหรับการพิมพ์.
- เลือก การวัดล่าสุด หรือ การอ่านทั้งหมด สำหรับงาน.
- ตัวเลือกในการ ดูตัวอย่าง ก่อนพิมพ์.
- เลือก มุมมอง ที่จะพิมพ์ เช่น EZ VIEW, ตารางข้อมูลสี, ตารางข้อมูลสเปกตรัม, สเปกตรัมกราฟ, กราฟแนวนิม และ กราฟสี.
- เลือก โลโก้ . ในการใช้โลโก้ให้นำเข้าโลโก้ก่อนแล้วจึง เรียกดู เพื่อเลือก โลโก้ที่สามารถใช้เป็น โลโก้เริ่มต้น สำหรับการพิมพ์ทั้งหมดหรือเลือกสำหรับการพิมพ์แต่ละครั้งโดยใช้กล่องเลือกเพื่อพิมพ์ โลโก้.
- เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง ให้กด ใช้ . ในการใช้การตั้งค่าเริ่มต้น ให้กด ค่าเริ่มต้น .

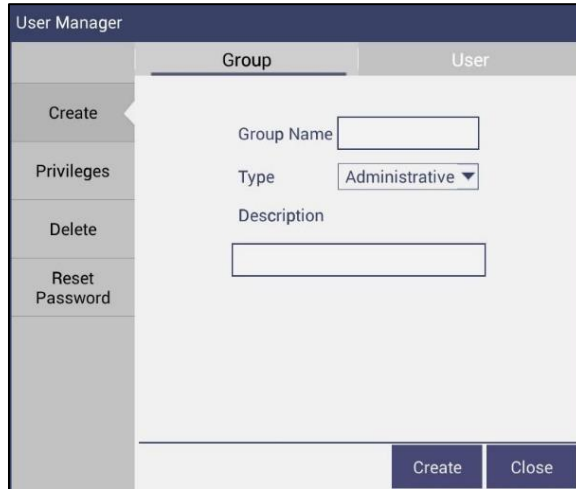


รูปที่ 101. การตั้งค่าระบบ > การตั้งค่า > กำหนดค่าหน้าพิมพ์

การตั้งค่าระบบ: ผู้จัดการผู้ใช้

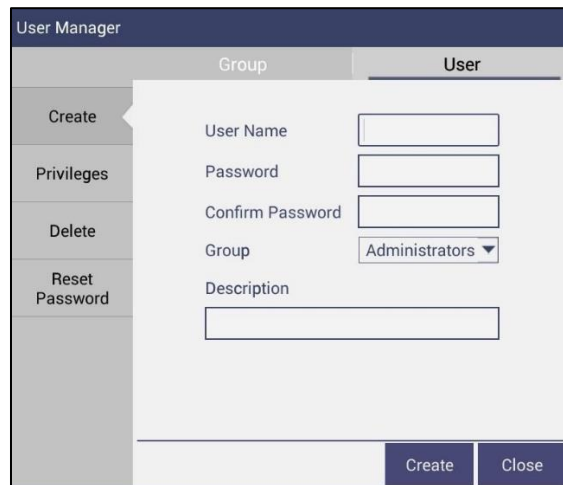
สามารถเปิดใช้งานความปลอดภัยบน Agera เพื่อให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถแก้ไข/ลบไฟล์เดอร์หรือไฟล์และจำกัดฟังก์ชันการทำงานของพวกเขา ผู้ดูแลระบบจะถูกระบุเพื่อจัดตั้งผู้ใช้/กลุ่มที่เลือก สิทธิพิเศษ.

- เริ่มต้นไปที่ WORKSPACE > USER MANAGER เพื่อตั้งค่าการสร้างกลุ่มผู้ดูแลระบบก่อนตามด้วยการสร้างกลุ่มผู้ใช้



รูปที่ 102. สร้างกลุ่ม

- เมื่อกลุ่มถูกตั้งค่าแล้ว ผู้ใช้แต่ละคนที่มี USER NAMES และ PASSWORDS สามารถตั้งค่าสำหรับกลุ่มผู้ดูแลระบบและกลุ่มผู้ใช้ได้



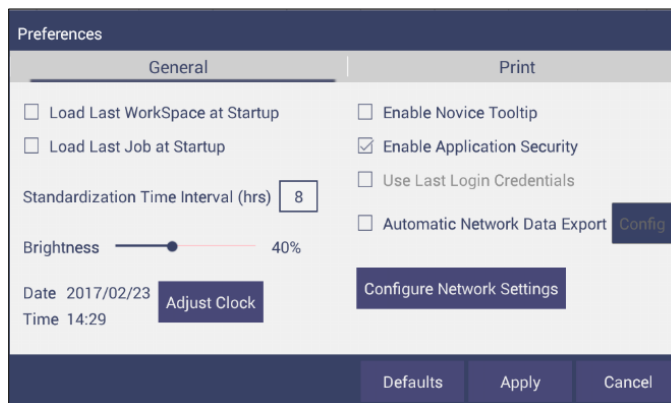
รูปที่ 103. ตั้งค่าผู้ดูแลระบบและผู้ใช้ทั่วไป

- ผู้ใช้ในกลุ่มผู้ดูแลระบบมีฟีเจอร์ทั้งหมดเปิดใช้งาน สำหรับผู้ใช้ในกลุ่มผู้ใช้, สิทธิสามารถตั้งค่าได้ตามที่แสดงด้านล่าง กด UPDATE PROFILE เพื่อทำให้เสร็จสิ้น.



รูปที่ 104. สิทธิของผู้ใช้

- หากมีเครื่องพิมพ์เชื่อมต่ออยู่ คุณสามารถ PRINT รายการสิทธิที่เลือกได้.
- เพื่อทำให้การเปิดใช้งานความปลอดภัยเสร็จสมบูรณ์ ให้ไปที่ WORKSPACE > PREFERENCES และ ENABLE SECURITY ที่ด้านขวา.



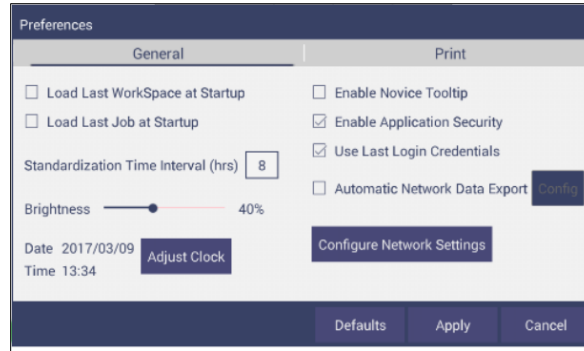
รูปที่ 105. การเปิดใช้งานความปลอดภัย

- หลังจากเปิดใช้งานความปลอดภัย ผู้ใช้แต่ละคนต้องป้อนชื่อและรหัสผ่านเมื่อเข้าสู่ระบบใน Agera เพื่อความสะดวก ผู้ใช้สามารถทำเครื่องหมายในช่องใต้ WORKSPACE > PREFERENCES > GENERAL เพื่อใช้ LAST LOGIN CREDENTIALS



รูปที่ 106. ข้อมูลรับรองการเข้าสู่ระบบ

คู่มือผู้ใช้สำหรับ Agera และ EasyMatch Essentials v 2.1



รูปที่ 107. เปิดใช้งานข้อมูลรับรองการเข้าสู่ระบบล่าสุด

- หากจำเป็น ผู้ดูแลระบบสามารถลบกลุ่ม / ผู้ใช้และรีเซ็ตรหัสผ่านของทั้งหมดกลุ่ม & ผู้ใช้.

แถบเครื่องมือ: ตัวเลือกการดู

ไอคอนตัวเลือกการดู



มุมมองจะถูกเลือกโดยใช้กล่องโต้ตอบภายใต้พื้นที่ทำงาน เพียงแค่ทำเครื่องหมายในช่องของหน้าจอที่ต้องการ กด APPLY เพื่อบันทึกหน้าจอหนึ่งหรือทั้งหมด หน้าจอเริ่มต้นคือ ตารางข้อมูลสี เพื่อไปยังระหว่างหน้าจอเมื่อได้ทำการเลือกแล้ว ให้ใช้ VIEW FLIPPERS ที่ด้านซ้ายและขวาของหน้าจอ.

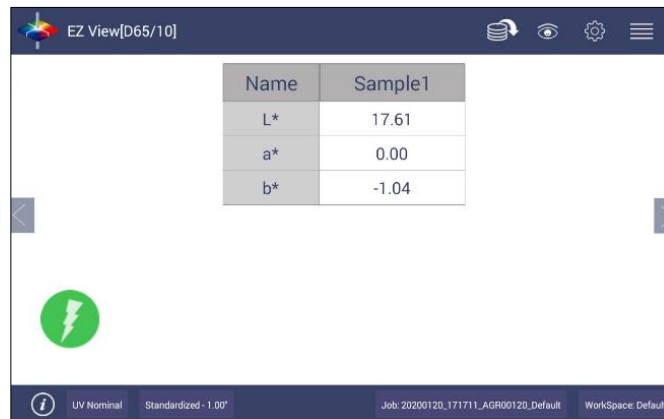


รูปที่ 108. พื้นที่ทำงาน > เลือกมุมมอง

เมื่อได้เลือกมุมมองแล้ว ตัวเลือกการดู VIEW OPTIONS จะพร้อมใช้งานเพื่อกำหนดค่ามุมมองบนหน้าจอ แต่ละหน้าจอมีชุดตัวเลือกการดูที่ไม่ซ้ำกันที่เกี่ยวข้องกับมัน

มุมมอง: EZ View

มุมมองนี้ให้การแสดงผลที่เรียบง่ายของ STANDARD เทียบกับ SAMPLE และผลลัพธ์ PASS/FAIL



รูปที่ 109. การแสดงผล EZ View

- VIEW OPTIONS รวมถึงการเลือก NO COLOR SCALE , PASS/FAIL, IMAGE VIEW, PRECISION และ ขนาดฟอนต์ .

คู่มือผู้ใช้สำหรับ Agera และ EasyMatch Essentials v 2.1



รูปที่ 110. ตัวเลือกการดู EZ

มุมมอง: ตารางข้อมูลสี

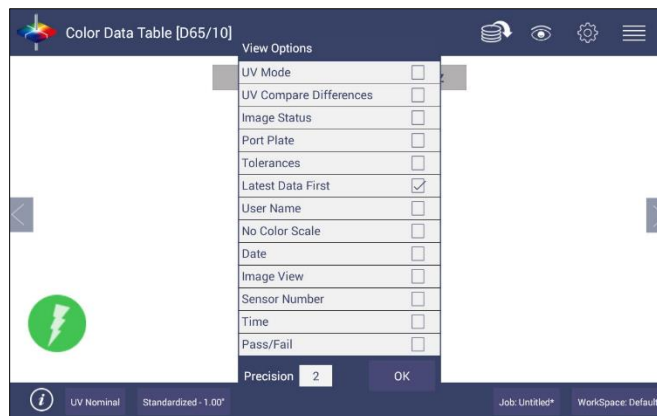
มุมมอง ตารางข้อมูลสี แสดง สเกลสี
มาตรฐาน และ ตัวอย่าง ในงาน.

, ความแตกต่างของสี และ ข้อมูลดัชนี สำหรับ



รูปที่ 111. การแสดงข้อมูลสี

- ตัวเลือกเช่น โหมด UV, เปรียบเทียบความแตกต่าง UV, สถานะภาพ, ขนาดแผ่นพอร์ต, ความทนทาน, ลำดับข้อมูล, ชื่อผู้ใช้, ไม่มีสเกลสี, วันที่, มุมมองภาพ, เซนเซอร์หมายเลข, เวลา และ ผ่าน/ไม่ผ่าน สามารถเลือกเพื่อดูโดยใช้ ตัวเลือกการดู



รูปที่ 112. หน้าจอข้อมูลสี: ตัวเลือกการดู

สถานะภาพถ่าย (IMAGE STATUS) จะถูกรายงานเมื่อคุณอ่านตัวอย่าง ซึ่งหมายความว่าภาพถูกบันทึก (จริง) หรือไม่ถูกบันทึก (เท็จ).

Name	Image Status	L*	a*	b*	Y1 D1925 [C/2]	Y1 E313 [C/2]
Sample 1	FALSE	51.5839	-28.2613	9.6425	-4.4393	-4.4393
Sample 2	TRUE	51.5840	-28.2596	9.6405	-4.4428	-4.4428
Sample 3	TRUE	51.5782	-28.2600	9.6378	-4.4508	-4.4508

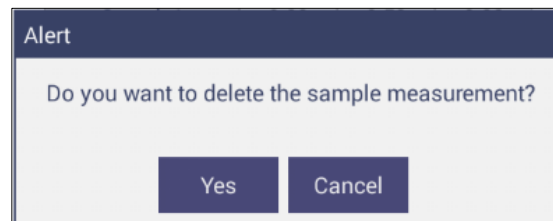
รูปที่ 113. สถานะภาพถ่าย

การแสดงผลภาพ (IMAGE VIEW) ใช้เพื่อแสดงภาพของตัวอย่างและมาตรฐาน การกดค้างที่ตัวอย่าง (SAMPLE) จะช่วยให้ผู้ใช้สามารถเปลี่ยนตัวอย่างเป็นมาตรฐาน เปลี่ยนชื่อ หรือลบการอ่าน.

Name	Context Menu	b*
Sample 3	Set as standard, Rename, Delete	0.02
Sample 2		0.00
Sample 1		0.00

รูปที่ 114. การเปลี่ยนตัวอย่างเป็นมาตรฐาน

- ในการลบตัวอย่าง (หรือมาตรฐาน) ให้เลือก ลบ (DELETE) และยืนยันการดำเนินการ

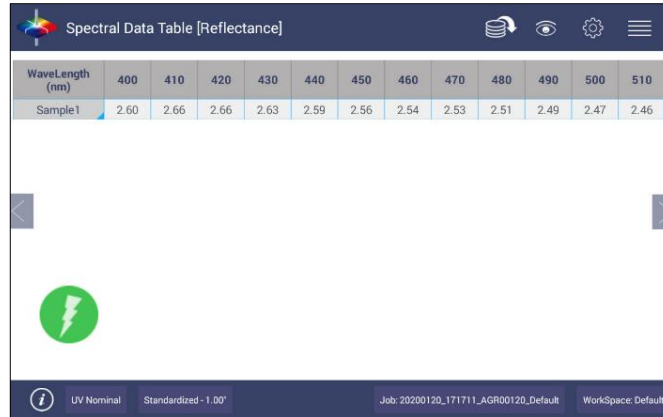


รูปที่ 115. ลบการวัดตัวอย่าง

- การกดค้างที่ มาตรฐาน (STANDARD) จะช่วยให้ผู้ใช้สามารถแก้ไขหรือลบมาตรฐานได้ แก้ไขจะเปิดกล่องโต้ตอบมาตรฐานและความทนทาน การลบจะลบมาตรฐานออกจากพื้นที่ทำงานปัจจุบัน.

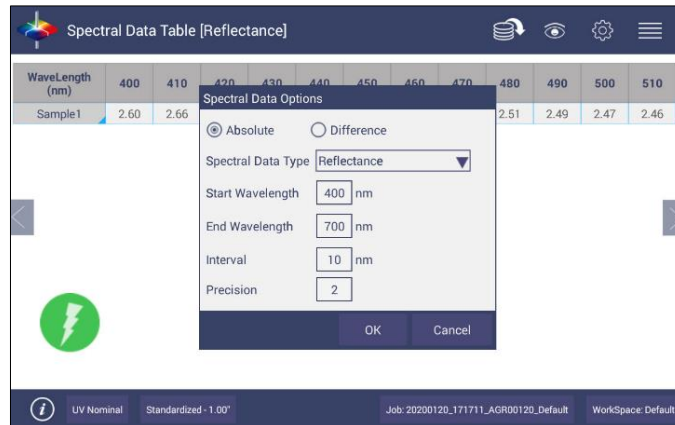
มุมมอง: ตารางข้อมูลสเปกตรัม

ตารางข้อมูลสเปกตรัม แสดงค่าร้อยละการสะท้อนหรือการดูดซับสำหรับแต่ละรายการที่เลือก การวัดที่ความยาวคลื่นที่ถูกวัด.



รูปที่ 116. ตารางข้อมูลสเปกตรัม

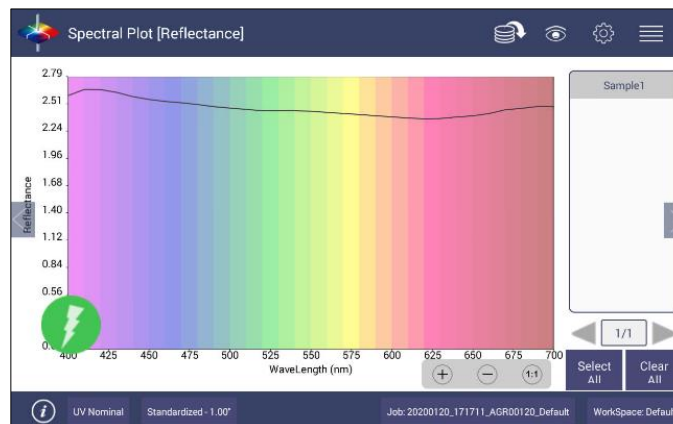
- การเลือกประกอบด้วย ค่าที่แน่นอน หรือ ความแตกต่าง สำหรับการสะท้อน, ความเข้ม หรือ K/S . ป้อนข้อมูล ความยาวคลื่นเริ่มต้นและสิ้นสุด, ช่วงเวลาและความแม่นยำแล้วกด OK เพื่อดำเนินการต่อ.



รูปที่ 117. ตัวเลือกตารางข้อมูลสเปกตรัม

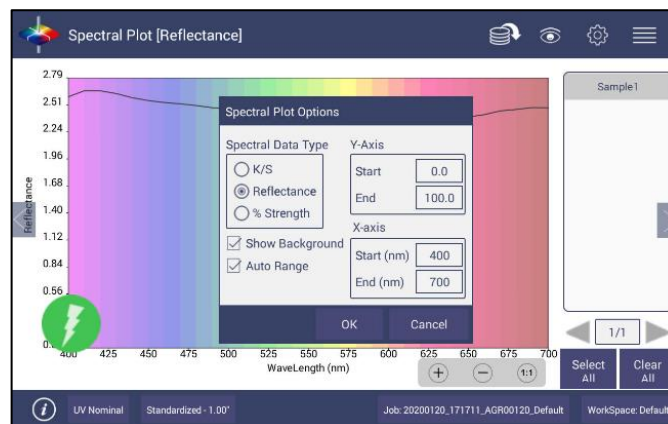
มุมมอง: แผนภาพสเปกตรัม

มุมมองนี้ให้แผนภาพของความยาวคลื่นเทียบกับพารามิเตอร์การวัดสเปกตรัม.



รูปที่ 118. มุมมองกราฟสเปกตรัม

- กด CLEAR ALL เพื่อลบตัวอย่างทั้งหมดที่จะแสดง กด SELECT ALL เพื่อเปิดใช้งานการแสดงผลของตัวอย่างทั้งหมด เพื่อเลือกตัวอย่างเฉพาะ ให้คลิกที่ตัวอย่างที่เกี่ยวข้องในรายการที่ตั้งอยู่ที่ขอบขวาของหน้าจอ
- รายการตัวอย่างมีการแบ่งหน้า คลิกที่ปุ่มลูกศรซ้ายและขวาใต้รายการตัวอย่างเพื่อนำทางระหว่างหน้า
- กดและถือที่ PAGE NUMBER ARROWS ซ้าย/ขวา ใต้รายการตัวอย่างเพื่อแสดงกล่องโต้ตอบขนาดเล็ก กล่องโต้ตอบนี้ช่วยให้คุณเลือกจำนวนระเบียบหน้าที่จะแสดงและหมายเลขหน้าที่จะแสดง



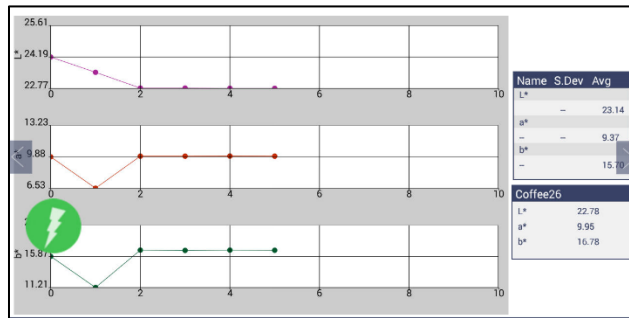
รูปที่ 119. ตัวเลือกกราฟสเปกตรัม

- ตัวเลือกกราฟสเปกตรัม : มีตัวเลือกสำหรับกราฟสเปกตรัมสามตัวเลือก:
 - K/S - การคำนวณทางคณิตศาสตร์ที่อิงจากการสะท้อนและกำหนดที่แต่ละความยาวคลื่นสำหรับมาตรฐานและตัวอย่าง
 - การสะท้อน - แสดงค่าการสะท้อนที่แต่ละความยาวคลื่น
 - % ความเข้ม - เปอร์เซ็นต์ของอัตราส่วนของ K/S ของตัวอย่างต่อ K/S ของมาตรฐาน
- ยกเลิกการเลือก OPTIONS: แสดงพื้นหลัง เพื่อแสดงกราฟด้วยพื้นหลังสีขาว
- ตรวจสอบ OPTIONS: AUTO RANGE เพื่อปรับขนาดเนื้อหาโดยอัตโนมัติเพื่อให้พอดี หาก AUTO RANGE ไม่ถูกเลือก ให้ป้อนช่วงแกน Y -และ X -เพื่อแสดง

มุมมอง: กราฟแนวโน้ม

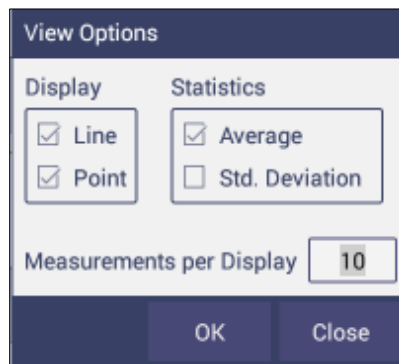
เครื่องมือนี้สามารถใช้เพื่อศึกษาความโน้มเอียงในการผลิตและระบุความแปรผันของสี มีสีพารามิเตอร์ของการวัดสี (ค่าขนาดสามค่าและดัชนีเสริม) ซึ่งสามารถแสดงใน

สีเส้นทาง หากจุดตัวอย่างถูกเลือกในหนึ่งในสี่เส้นทาง มันจะถูกเน้นในอีก 3 เส้นทางในสีน้ำเงิน ซึ่งจะแสดงที่มุมล่างขวาของมุมมอง ค่าเฉลี่ย และ มาตรฐาน การเบี่ยงเบนสามารถแสดงตามการตั้งค่าคอนฟิกมุมมอง XE "Trend Plot"



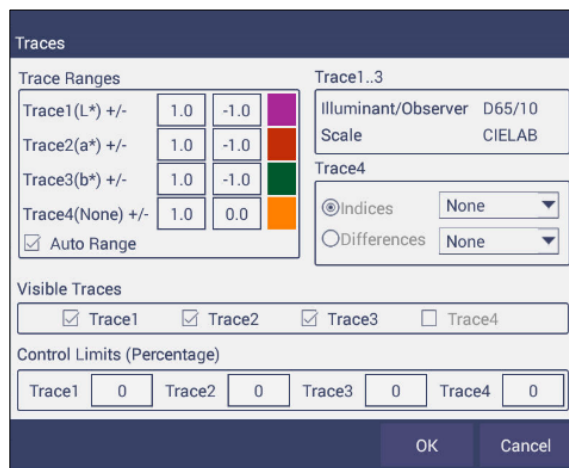
รูปที่ 120. แผนภาพแนวโน้ม

- ตัวเลือกการดูสำหรับแผนภาพแนวโน้มรวมถึงประเภทการแสดงผล สถิติ และ จำนวนการอ่านต่อการแสดงผล



รูปที่ 121. ตัวเลือกแผนภาพแนวโน้ม

- ตัวเลือกการดู > เส้นทาง ตั้งค่าช่วงสำหรับเส้นทางหรืออนุญาตให้เลือกช่วงอัตโนมัติ เส้นทาง 1 ถึง 3 ใช้สเกลการวัดสีปัจจุบันและเส้นทาง 4 จะอนุญาตให้ การวัดความแตกต่างหรือดัชนี ผู้ใช้สามารถเลือกเส้นทางที่จะแสดงและตั้งค่า ขีดจำกัดการควบคุมเป็นเปอร์เซ็นต์

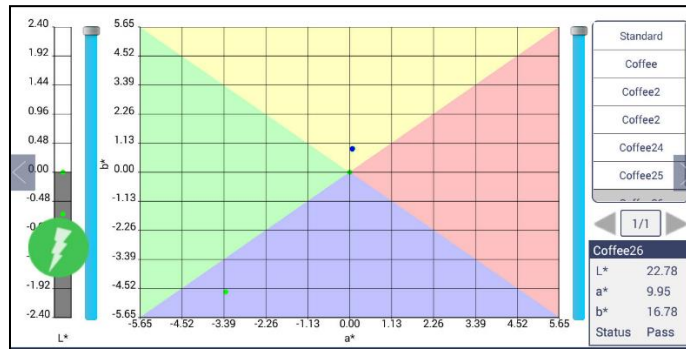


รูปที่ 122. เส้นทางแผนภาพแนวโน้ม

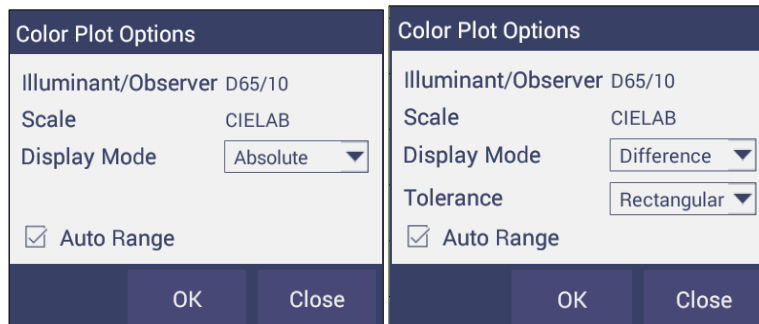
มุมมอง: แผนภูมิสี

สิ่งนี้แสดงตำแหน่งของตัวอย่างในพื้นที่สีสองมิติเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสำหรับการวัดความแตกต่างหรือตัวอย่างในการวัดสัมบูรณ์ สำหรับความแตกต่าง มาตรฐานคือจุดศูนย์กลางของแผนภูมิและตัวอย่างจะถูกวางแยกกันบนกราฟ

- ตัวอย่างที่แสดงจะปรากฏในกล่องรายการทางด้านขวาของหน้าจอ แผนภูมิสีสามารถซูมเข้าได้ และจุดข้อมูลสามารถดูรายละเอียดได้
- กดและค้างไว้ที่ลูกศรหมายเลขหน้า ซ้าย/ขวา เพื่อแสดงกล่องสนทนากล็ก ๆ นี้ กล่องสนทนาจะให้ตัวเลือกจำนวนระเบียบต่อหน้าที่จะแสดงและหน้าที่ตั้งค่าเริ่มต้นหมายเลขที่จะแสดง.



รูปที่ 123. มุมมองแผนภูมิสี



รูปที่ 124. ตัวเลือกมุมมองแผนภูมิสี

- แผนภูมิความทนทานมิให้ในพื้นที่สีสี่เหลี่ยมผืนผ้าและวงรี สถานะผ่าน/ไม่ผ่าน จุดตัวอย่างจะแสดงเป็นสีเขียวและสีแดงเมื่ออยู่ในโหมดความแตกต่างตามลำดับ ในโหมดสัมบูรณ์จะแสดงเป็นสีเขียว.

บันทึกอิเล็กทรอนิกส์ (เฉพาะ ER)



บันทึกอิเล็กทรอนิกส์ EasyMatch Essentials ของ HunterLab อนุญาตให้สื่อสารกับ Agera เพื่อวัตถุประสงค์อย่างและมาตรฐาน ขณะเดียวกันก็ให้ความสามารถในการลงนามอิเล็กทรอนิกส์และบันทึกการตรวจสอบ เสนอพิเศษ ข้อพิจารณาซอฟต์แวร์จะถูกริบายด้านล่าง

ฟีเจอร์การเข้าสู่ระบบ

EasyMatch Essentials-Electronic Records มีฟีเจอร์การเข้าสู่ระบบ EasyMatch Essentials Electronic ฟีเจอร์การเข้าสู่ระบบบันทึกมีประโยชน์หลายประการที่อาจเป็นประโยชน์ต่อบางบริษัท

เมื่อผู้ใช้เข้าสู่ระบบ EasyMatch Essentials Electronic Records รหัสผู้ใช้จะถูกเก็บเป็นรหัสผู้ปฏิบัติงานและสามารถแสดงและพิมพ์ตามต้องการ การกระทำเหล่านี้ยังถูกบันทึกในบันทึกการตรวจสอบ

โดยการกำหนดบัญชีผู้ใช้แต่ละบัญชีและการกำหนดค่าของ EasyMatch Essentials-Electronic Records รายการเมนูสามารถกำหนดค่าเพื่ออนุญาตและไม่อนุญาตฟังก์ชันซอฟต์แวร์ EasyMatch Essentials Electronic Records เฉพาะฟังก์ชันซอฟต์แวร์

การจัดเก็บข้อมูล/บันทึกถาวร

การสร้างไฟล์งาน

ไฟล์งานเก็บการวัดที่ทำโดยใช้ EasyMatch Essentials-Electronic Records ขณะที่การวัดตัวอย่างแต่ละรายการจะถูกบันทึกไว้ในงาน EasyMatch Essentials-Electronic Records การอ่านเหล่านี้ถือเป็นงานที่กำลังดำเนินการ ไม่ใช่ผลิตภัณฑ์สุดท้าย

การจัดเก็บ

ใน EasyMatch Essentials-Electronic Records ผู้ใช้ไม่สามารถลบไฟล์งานได้ นอกจากนี้ พวกเขายังไม่สามารถเข้าถึงระบบปฏิบัติการแอนดรอยด์เพื่อลบไฟล์เดอร์

การเปลี่ยนแปลง

การแก้ไขไฟล์งานเกินกว่าการเพิ่มการวัด การกำหนดค่าการแสดงผลหน้าจอ และการลงนามไม่อนุญาตโดย EasyMatch Essentials Electronic Records ข้อมูลดิบที่อยู่เบื้องหลังการจัดเก็บการวัดไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้ในทางใดทางหนึ่งภายในซอฟต์แวร์ EasyMatch Essentials-บันทึกอิเล็กทรอนิกส์จะแจ้งเตือนผู้ใช้หากงานถูกแก้ไขจากภายนอกซอฟต์แวร์และจากนั้นไม่อนุญาตให้เปิดงาน ในกรณีนี้ควรถือว่ามันไม่ถูกต้องและกู้คืนจากการสำรองข้อมูลก่อนหน้านี้ หากมี

การลบ

ไฟล์งาน EasyMatch Essentials Electronic Records จะถูกเก็บรักษา (และสำรองข้อมูล) สำหรับระยะเวลาที่ระบุโดยกฎหมายที่ ไฟล์งานและฐานข้อมูลใน EasyMatch Essentials Electronic บันทึกได้รับการปกป้องจากการลบ

การแสดงผล

งานบันทึกอิเล็กทรอนิกส์ EasyMatch Essentials สามารถแสดงบนหน้าจอจากภายในซอฟต์แวร์และส่งทางอีเมลไปยังผู้ใช้อื่นที่มีเวอร์ชันซอฟต์แวร์เดียวกันของ EasyMatch Essentials บันทึกอิเล็กทรอนิกส์.

การพิมพ์

งานบันทึกอิเล็กทรอนิกส์ EasyMatch Essentials และ/หรือการแสดงผลสามารถพิมพ์ไปยังเครื่องพิมพ์ที่ติดตั้งไว้ใด ๆ เครื่องพิมพ์.

การมาตรฐาน

บันทึกอิเล็กทรอนิกส์ EasyMatch Essentials จะขอให้มีการมาตรฐานในช่วงเวลาที่กำหนดโดยผู้ดูแลระบบและจะไม่อนุญาตให้ทำการวัดเว้นแต่เครื่องมือจะมีได้รับการมาตรฐานอย่างรวดเร็ว.

ลายเซ็นและเส้นทางการตรวจสอบ

แต่ละงานจะถูกลงนามทางอิเล็กทรอนิกส์ด้วยชื่อของผู้ลงนาม วันที่และเวลาที่ลงนาม และความหมายของลายเซ็น ลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้กับงานจะเชื่อมโยงกับงาน ไม่สามารถลบได้ และสามารถแสดงหรือพิมพ์ได้เสมอ ผู้ใช้เพียงคนเดียวที่มีการเข้าถึงลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์สามารถลงนามในไฟล์งานได้.

โปรโตคอล IQ/OQ/PQ สำหรับ EasyMatch Essentials-Electronic Records

ขั้นตอนต่อไปนี้กำหนดกระบวนการ IQ/OQ/PQ.

IQ – การรับรองการติดตั้งของฮาร์ดแวร์และซอฟต์แวร์ จะเสร็จสมบูรณ์โดยการตรวจสอบว่ากลุ่มผู้ดูแลระบบสามารถเข้าสู่ระบบและมาตรฐานเซ็นเซอร์ที่บ่งชี้ว่ามีไฟฟ้าและการสื่อสารได้ถูกตั้งค่าแล้ว.

OQ – การรับรองการดำเนินงาน จะเกิดขึ้นหลังจากสมาชิกของกลุ่มผู้ดูแลระบบสามารถใช้งานเครื่องมือและทำการทดสอบการวินิจฉัยเซ็นเซอร์ทั้งหมดด้วยคะแนน ผ่าน .

PQ – การรับรองประสิทธิภาพ ถูกกำหนดโดยการสร้างวิธีการวัดสำหรับการใช้งานและการวัดตัวอย่างของลูกค้าอย่างสำเร็จ – โดยทั่วไปเป็นของเหลวที่โปร่งใสและของเหลวที่โปร่งแสง.

การติดตั้ง Essentials ER

หาก Agera ถูกสั่งซื้อพร้อมกับ EasyMatch Essentials ER เครื่องมือจะพร้อมใช้งาน HunterLab จะติดตั้งซอฟต์แวร์ที่โรงงานและสร้างชื่อผู้ใช้และรหัสผ่าน สิ่งเหล่านี้จะถูกจัดส่งพร้อมกับเซ็นเซอร์และจำเป็นต้องใช้ในการเข้าถึงซอฟต์แวร์เมื่อเริ่มต้นครั้งแรก HunterLab แนะนำให้เปลี่ยนสิ่งเหล่านี้โดยเร็วที่สุด.

คู่มือผู้ใช้สำหรับ Agera และ EasyMatch Essentials v 2.1

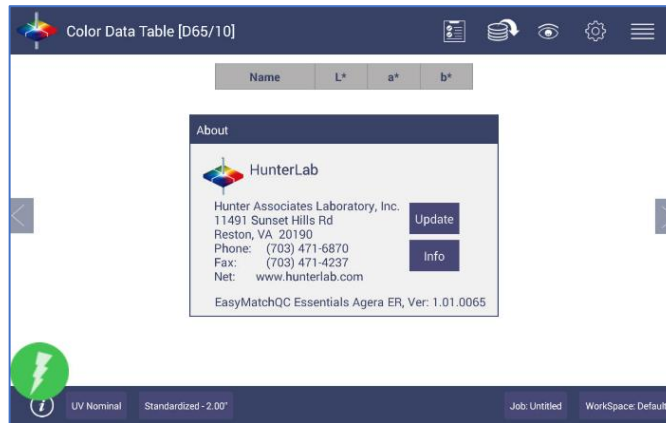


รูปที่ 125. การเข้าสู่ระบบเริ่มต้นสำหรับผู้ดูแลระบบ

ในการอัปเดตหรือติดตั้งซอฟต์แวร์ ให้นำแฟลชไดรฟ์ที่มีการอัปเดตซอฟต์แวร์ใส่เข้าไปใน USB ด้านหน้า Agera ไปที่ JOBS > ABOUT > UPGRADE เพื่อติดตั้ง ER.

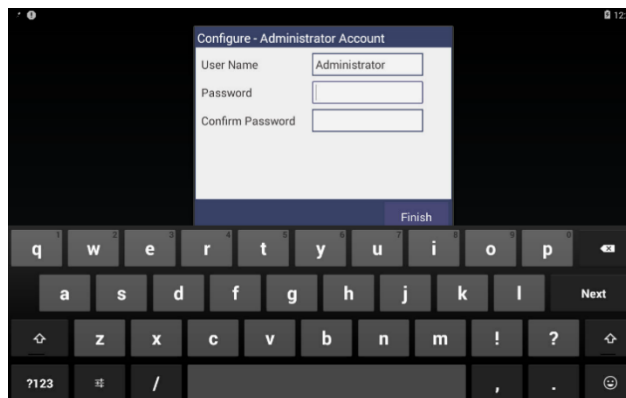
หากการอัปเดตมาจากเวอร์ชันที่ไม่ใช่ ER รหัสผ่านของบัญชีทั้งหมดก่อนหน้านี้จะหมดอายุ ผู้ใช้ต้องเปลี่ยนรหัสผ่าน เมื่อซอฟต์แวร์เสร็จสิ้นการอัปเดต กรุณา RESTART อุปกรณ์โดยการปิดแล้วเปิดใหม่.

หากการอัปเดตมาจากเวอร์ชัน ER ที่ต่ำกว่า บัญชีผู้ใช้ทั้งหมดจะถูกบันทึกและนำไปใช้ ไม่มีความจำเป็นที่จะต้องรีสตาร์ทอุปกรณ์.



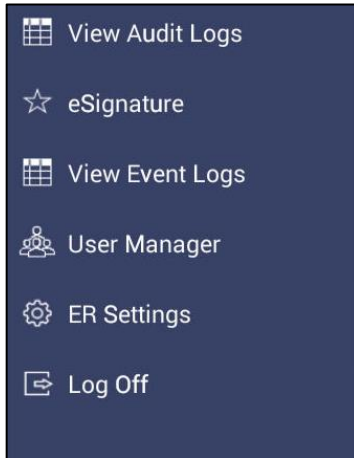
รูปที่ 126. งาน > เกี่ยวกับ

หน้าจอเริ่มต้นจะต้องกรอกรหัสผ่าน PASSWORD และการยืนยัน CONFIRMATION ของรหัสผ่านนี้สำหรับ ผู้ดูแลระบบ คุณสามารถกรอกบัญชีผู้ดูแลระบบที่มีอยู่หรือสร้างบัญชีผู้ดูแลระบบใหม่ในกล่องโต้ตอบนี้.



รูปที่ 127. หน้าจอเปิดที่ต้องการรหัสผ่านผู้ดูแลระบบ

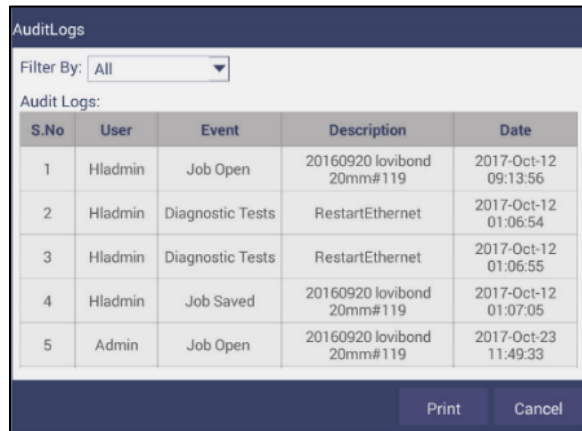
เมนู ER ใหม่จะแสดงบนแถบเครื่องมือ ภายใต้ ER MENU ฟังก์ชันต่อไปนี้เป็นสิ่งที่ทำได้:
ทำสำเร็จ:



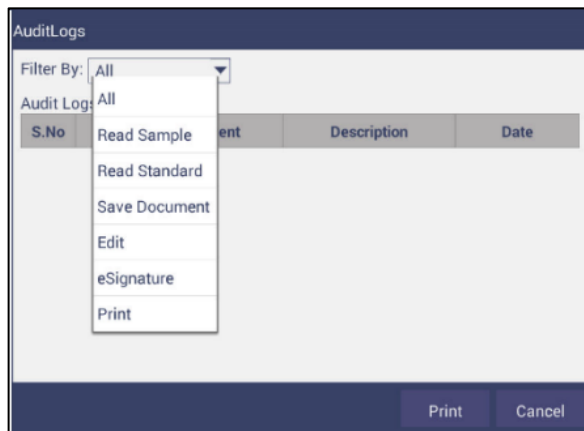
รูปที่ 128. เมนู ER

ER: ดูบันทึกการตรวจสอบ

บันทึกการตรวจสอบสามารถใช้เพื่อติดตามกิจกรรมบนเครื่องมือพร้อมกับผู้ใช้ ประเภทของกิจกรรม และ วันที่/เวลา ขั้นตอนที่กำลังดำเนินการภายในงาน เช่น การตั้งชื่อมาตรฐานหรือตัวอย่างจะถูกเก็บไว้กับแต่ละงานใน คำสั่งที่ได้รับพร้อมกับคำอธิบาย ตัวกรองข้อมูลสามารถใช้เพื่อแยกตัวอย่างและมาตรฐาน บันทึก แก้ไข ลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์และการพิมพ์.



รูปที่ 129. บันทึกการตรวจสอบ



รูปที่ 130. ตัวกรองการตรวจสอบ

ER: ลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์

ผู้ใช้ทั้งหมดที่มีสิทธิ์เข้าถึง e-SIGNATURE สามารถสร้างลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์สำหรับงานได้ ป้อนชื่อผู้ใช้ รหัสผ่าน และ ความคิดเห็น ข้อมูลลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์ล่าสุดสามารถพิมพ์ในรายงานงานได้.

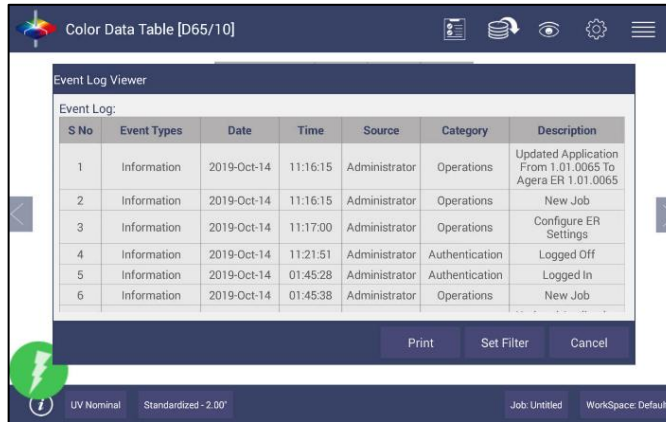
โปรดทราบว่าลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถลบได้.



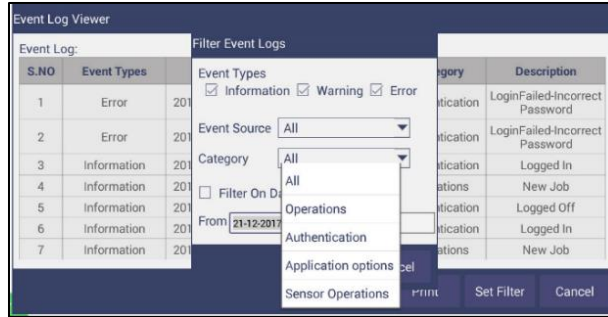
รูปที่ 131. การเพิ่มลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์

ER: ดูบันทึกเหตุการณ์

บันทึกเหตุการณ์ให้รายการของกิจกรรมพร้อมวันที่และเวลา ประเภทผู้ใช้ (แหล่งที่มาของเหตุการณ์) และหมวดหมู่ที่ถูกบันทึก รายการนี้สามารถกรองและพิมพ์ได้.



รูปที่ 132. บันทึกเหตุการณ์



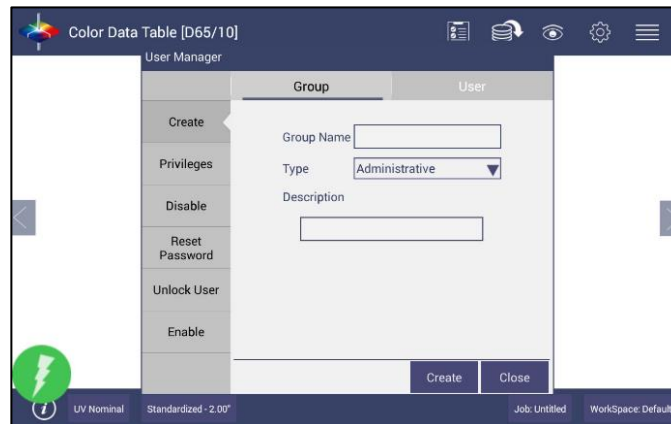
รูปที่ 133. หมวดเมนูบันทึกเหตุการณ์

ER: ผู้จัดการผู้ใช้

สร้าง

สำหรับ Essentials ER, ผู้จัดการผู้ใช้จะถูกย้ายจากเมนูงานไปยังเมนู ER เลือกเมนู ER > ผู้จัดการผู้ใช้ > สร้างเพื่อจัดตั้งกลุ่ม ผู้ใช้ทั้งหมดของ EasyMatch ซอฟต์แวร์บันทึกอิเล็กทรอนิกส์ Essentials ต้องถูกกำหนดให้กับกลุ่มในฐานะที่เป็นประเภทผู้ดูแลระบบหรือประเภทผู้ใช้เพื่อกำหนดระดับสิทธิ์ของพวกเขาภายใน EasyMatch บันทึกอิเล็กทรอนิกส์ Essentials.

- ป้อนชื่อกลุ่ม จากนั้นเลือกประเภทกลุ่ม (ผู้ดูแลระบบหรือผู้ใช้).
- สามารถมีกลุ่มผู้ดูแลระบบและกลุ่มผู้ใช้หลายกลุ่มได้.
- กลุ่มสามารถเปลี่ยนแปลง เพิ่ม หรือ ลบ โดยผู้ดูแลระบบได้ตลอดเวลา.



รูปที่ 134. กลุ่มผู้ดูแลระบบ

เมื่อกลุ่มถูกกำหนดแล้ว ผู้ใช้สามารถเพิ่มด้วยรหัสผ่านผ่านแท็บผู้ใช้. เลือก ผู้จัดการผู้ใช้ > แท็บผู้ใช้ และ ตั้งชื่อผู้ใช้ เลือกรหัสผ่าน และ มอบหมายกลุ่มผู้ใช้ คลิก สร้าง เพื่อดำเนินการต่อ.



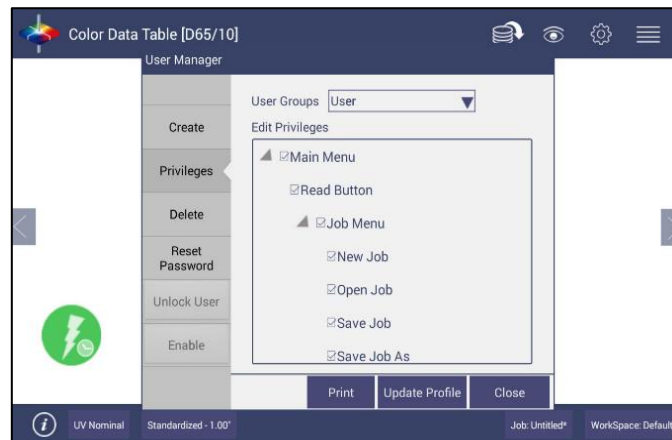
รูปที่ 135. การเพิ่มผู้ใช้

สิทธิ์พิเศษ

สำหรับแต่ละ USER GROUP , ไปที่ ER MANAGER > USER MANAGER > PRIVILEGES เพื่อกำหนดสิทธิ์พิเศษ ฟังก์ชัน ตรวจสอบช่องถัดจากฟังก์ชันที่อนุญาตแต่ละรายการ

โปรดทราบว่ากลุ่มผู้ดูแลระบบมีสิทธิ์พิเศษทั้งหมดที่ไม่สามารถแก้ไขได้

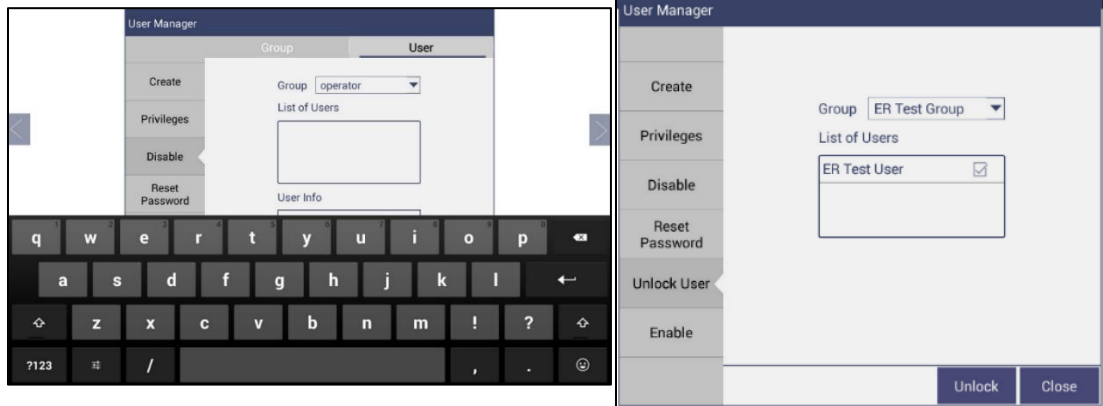
เมื่อเลือกสิทธิ์พิเศษทั้งหมดแล้วให้กด UPDATE PROFILE เพื่อดำเนินการต่อ



รูปที่ 136. การกำหนดสิทธิ์พิเศษ

ปิดการใช้งาน/เปิดการใช้งาน

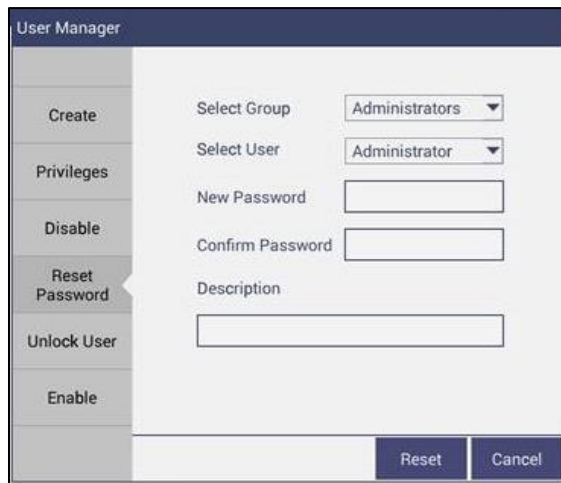
กลุ่มหรือรายชื่อผู้ใช้หรือผู้ใช้คนเดียวสามารถถูก DISABLED หรือ ENABLED ตามที่ผู้ดูแลระบบต้องการ ในการปิดการใช้งานผู้ใช้หรือกลุ่ม ให้เลือก GROUP > ระบุผู้ใช้ เพื่อระบุและจากนั้นกด DISABLE . บัญชีเหล่านี้ไม่สามารถใช้งานได้อีกต่อไปในขณะที่ยังคงถูกบันทึกในฐานข้อมูล หากจำเป็น ผู้ดูแลระบบสามารถเปิดใช้งานอีกครั้งผ่าน USER MANAGER > ENABLE .



รูปที่ 137. ปิดการใช้งานกลุ่มหรือผู้ใช้

รีเซ็ตรหัสผ่าน

ในการรีเซ็ตรหัสผ่าน ให้ ระบุกลุ่ม และ ผู้ใช้ และจากนั้น ป้อนรหัสผ่านใหม่ พร้อมการยืนยันรหัสผ่านใหม่



รูปที่ 138. รีเซ็ตรหัสผ่าน

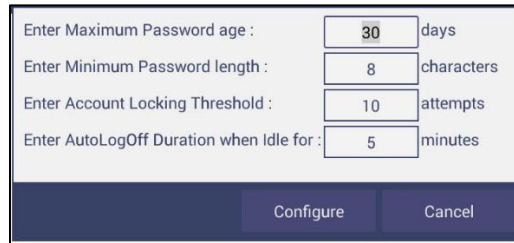
ปลดล็อกผู้ใช้

บัญชีผู้ใช้สามารถถูกล็อกเมื่อพวกเขาลงชื่อเข้าใช้ล้มเหลวเกินกว่าที่กำหนดไว้สูงสุด จำนวนครั้งที่พยายาม. ผู้ดูแลระบบสามารถปลดล็อกผู้ใช้เหล่านี้ได้หากจำเป็นผ่าน USER MANAGER > ปลดล็อก.

รูปที่ 139. ปลดล็อกผู้ใช้

ER: การตั้งค่า

จากเมนู ER > การตั้งค่า ER เพื่อกำหนดอายุรหัสผ่าน, ความยาว, ขีดจำกัดการล็อก และอัตโนมัติระยะเวลาออกจากระบบ .

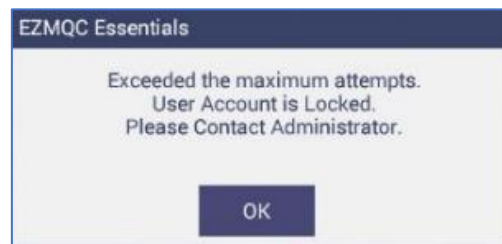


Enter Maximum Password age :	<input type="text" value="30"/>	days
Enter Minimum Password length :	<input type="text" value="8"/>	characters
Enter Account Locking Threshold :	<input type="text" value="10"/>	attempts
Enter AutoLogOff Duration when Idle for :	<input type="text" value="5"/>	minutes

Configure Cancel

รูปที่ 140. การตั้งค่า ER

อายุรหัสผ่านสูงสุดสามารถตั้งค่าเป็นระยะเวลาที่ต้องการตั้งแต่ 1 ถึง 365 ระหว่างการเปลี่ยนรหัสผ่านที่จำเป็น (กำหนดโดยนโยบายของบริษัท) ตั้งค่าความยาวรหัสผ่านขั้นต่ำ ความยาวไปยังความยาวรหัสผ่านขั้นต่ำที่ต้องการ (กำหนดโดยนโยบายของบริษัท) ตั้งแต่ 8 ขึ้นไปถึง 15. ตั้งค่าขีดจำกัดการล็อกบัญชีไปยังจำนวนการป้อนรหัสผ่านที่อนุญาตที่ต้องการ การพยายามตั้งแต่ 3 ถึง 100 ก่อนการล็อกบัญชี (กำหนดโดยนโยบายของบริษัท).



รูปที่ 141. ขีดจำกัดการล็อกเกิน

ตั้งค่าระยะเวลาการล็อกบัญชีไปยังระยะเวลาที่ต้องการระหว่าง 5 ถึง 30 นาที (กำหนดโดยนโยบายของบริษัท).

บทที่แปด

ฟังก์ชันพิเศษ

การส่งออกข้อมูลอัตโนมัติผ่านการเชื่อมต่อเครือข่าย

เชื่อมต่อ Agera กับเครือข่าย คุณสามารถเชื่อมต่อ Agera กับฮับเครือข่ายโดยใช้สาย Ethernet หรือเชื่อมต่อ Agera กับจุดเชื่อมต่อเครือข่ายผ่านการเชื่อมต่อ WiFi คอมพิวเตอร์ต้องเชื่อมต่อกับเครือข่ายเดียวกับ Agera.

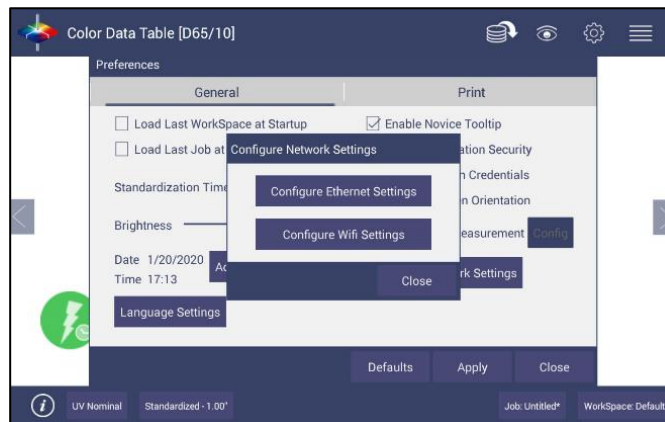
ตัวเลือก A: เชื่อมต่อกับฮับเครือข่ายโดยใช้สาย Ethernet

- ฮาร์ดแวร์ที่ต้องการ: สาย Ethernet เสียบเข้ากับด้านหลังของ Agera และอีกด้านหนึ่งไปยังฮับเครือข่าย.



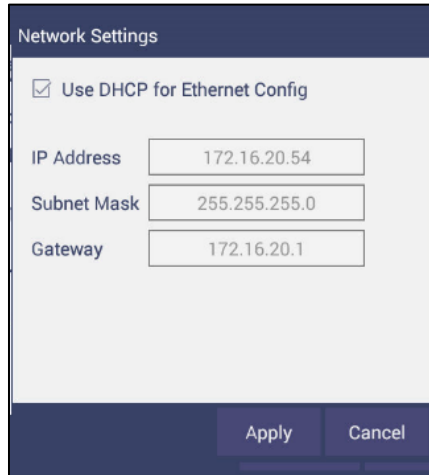
รูปที่ 142. สาย Ethernet

- เพื่อเชื่อมต่อ Agera กับเครือข่าย ให้ไปที่ WORKSPACES > PREFERENCES และเลือก CONFIG การตั้งค่าเครือข่าย .



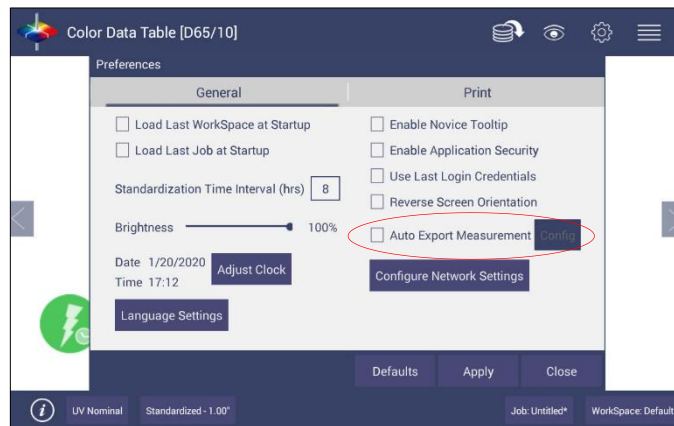
รูปที่ 143. การตั้งค่า (ทั่วไป) > การตั้งค่าเครือข่าย

- เลือก CONFIGURE ETHERNET SETTINGS .
- ตรวจสอบ USE DHCP FOR ETHERNET CONFIG . กรุณาจดหมายเลข IP ที่แสดงในกล่องโต้ตอบการตั้งค่า Ethernet คุณยังสามารถตรวจสอบหมายเลข IP ของ Agera ได้ที่ JOBS > ABOUT > INFO .

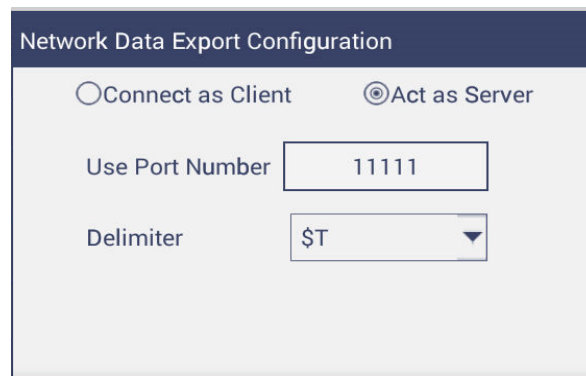


รูปที่ 144. เลือก DHCP

- ไปที่ WORKSPACE > PREFERENCES และเลือก AUTO NETWORK DATA EXPORT การวัด โดยใช้การตรวจสอบและเลือกการตั้งค่า เลือก ACT AS SERVER และ PORT หมายเลขเป็น 11111 . คุณยังสามารถเลือกตัวแบ่งเพื่อทำเครื่องหมายข้อมูลของคุณได้



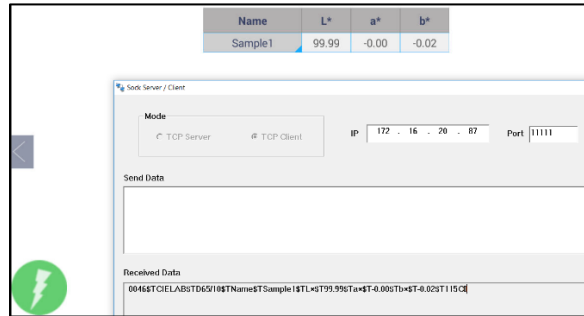
รูปที่ 145. การส่งออกการวัดอัตโนมัติ



รูปที่ 146. การส่งออกข้อมูลเครือข่าย

- กำหนดค่าคอมพิวเตอร์ด้วยการตั้งค่าดังต่อไปนี้:
 - ตั้งค่า COMPUTER เป็น CLIENT .
 - ป้อน IP ADDRESS ของ Agera ตามที่บันทึกไว้ข้างต้น.

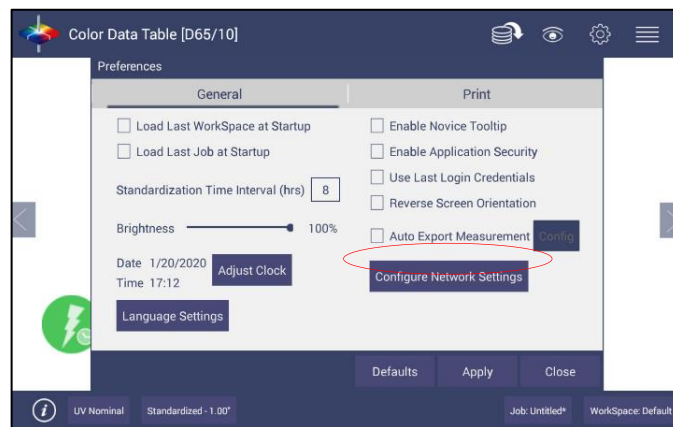
- ตั้งค่า หมายเลขพอร์ต เป็น 11111.
- หลังจากตั้งค่าทั้งหมดเสร็จแล้ว ข้อมูลพร้อมที่จะถูกส่งออกจาก Agera ไปยังคอมพิวเตอร์.



รูปที่ 147. การส่งออกข้อมูล

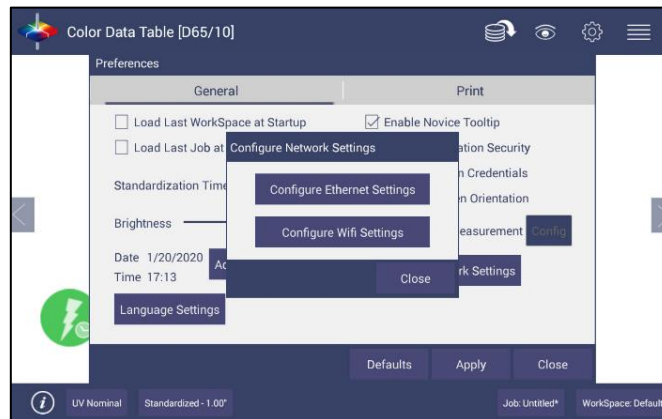
ตัวเลือก B: เชื่อมต่อกับจุดเชื่อมต่อผ่านการเชื่อมต่อ WiFi

- เพื่อเชื่อมต่อ Agera กับเครือข่าย ให้ไปที่ WORKSPACES > PREFERENCES และเลือก CONFIG การตั้งค่าเครือข่าย .



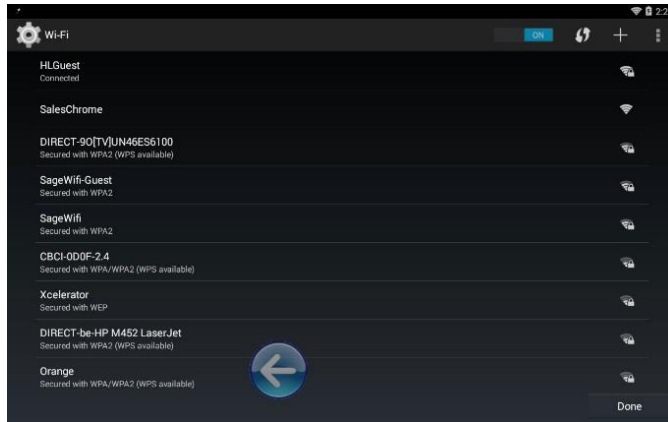
รูปที่ 148. ตั้งค่าการตั้งค่าเครือข่าย

- เลือก ตั้งค่า WIFI และกล่องโต้ตอบการตั้งค่า WiFi จะปรากฏขึ้น.

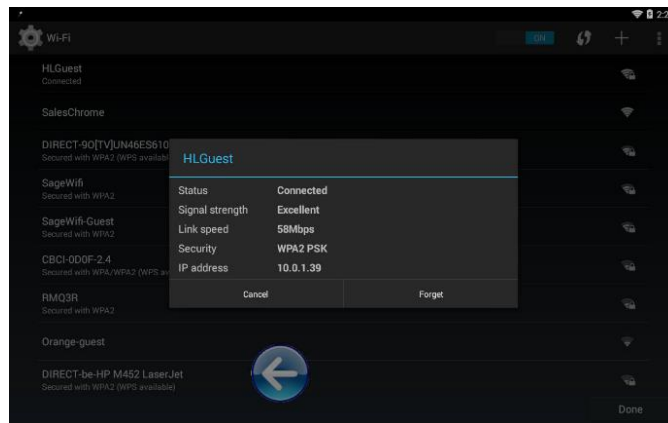


รูปที่ 149. ตั้งค่าการตั้งค่า WIFI

- กรุณาค้นหาและเชื่อมต่อกับ WiFi ที่มีอยู่และจดบันทึกที่อยู่ IP ที่แสดงในกล่องโต้ตอบนี้ หลังจากการตั้งค่า WiFi กรุณาคลิกที่ BACK BUTTON ลอยเพื่อกลับไปไปยังแอป Essentials.

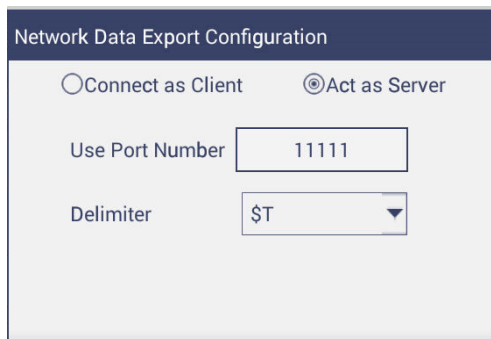


รูปที่ 150. ค้นหากที่อยู่ IP



รูปที่ 151. ค้นหากที่อยู่ IP (ส่วนที่ 2)

- กลับไปที่ WORKSPACES > PREFERENCES > AUTO EXPORT MEASUREMENT และตรวจสอบ CONFIG . เลือก ACT AS SERVER และ PORT NUMBER AS 11111 . คุณยังสามารถเลือกตัวแบ่งเพื่อทำเครื่องหมายข้อมูลของคุณ.



รูปที่ 152. การตั้งค่าการส่งออกข้อมูลเครือข่าย

- กำหนดค่าคอมพิวเตอร์ด้วยการตั้งค่าดังต่อไปนี้:
 - ตั้งค่าคอมพิวเตอร์เป็น CLIENT
 - ป้อนที่อยู่ IP ของ Agera ซึ่งบันทึกไว้ในขั้นตอนที่ 1 ข้างต้น
 - ใส่หมายเลขพอร์ตเป็น 11111
- เมื่อทุกอย่างตั้งค่าเสร็จแล้ว ข้อมูลพร้อมที่จะถูกส่งออกจาก Agera ไปยังคอมพิวเตอร์แล้ว

การส่งออกข้อมูลอัตโนมัติผ่านการเชื่อมต่อโดยตรงระหว่าง Agera และคอมพิวเตอร์

สาย Ethernet ถูกเสียบเข้ากับด้านหลังของ Agera และอีกด้านหนึ่งเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์แล้ว. อะแดปเตอร์ Ethernet USB สามารถใช้ที่นี่ได้หากคอมพิวเตอร์ไม่มีพอร์ต Ethernet ที่ใช้งานได้.

- วัสดุที่ต้องการ: สาย Ethernet และอะแดปเตอร์ Ethernet ไปยัง USB สามารถใช้ที่นี่ได้หากคอมพิวเตอร์ไม่มีพอร์ต Ethernet ที่ใช้งานได้. ฮาร์ดแวร์ที่ต้องการ: สาย Ethernet และอะแดปเตอร์ Ethernet ไปยัง USB สามารถใช้ที่นี่ได้หากคอมพิวเตอร์ไม่มีพอร์ต Ethernet.



รูปที่ 153. สาย Ethernet & อะแดปเตอร์ Ethernet ไปยัง USB

เชื่อมต่อ Agera กับคอมพิวเตอร์:

- เสียบสาย Ethernet เข้ากับการเชื่อมต่อ RJ-45 Ethernet ที่ด้านหลังของ Agera.



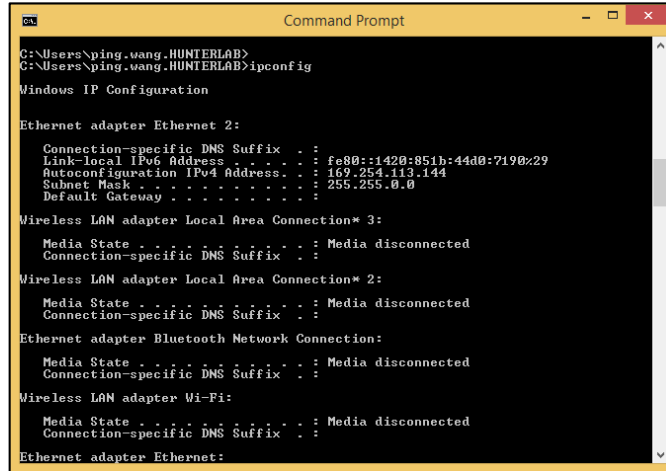
พอร์ต Ethernet

รูปที่ 154. มุมมองด้านหลังของ Agera

- เสียบอีกด้านหนึ่งเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเข้ากับอะแดปเตอร์ Ethernet

เปิด Command Prompt ในคอมพิวเตอร์

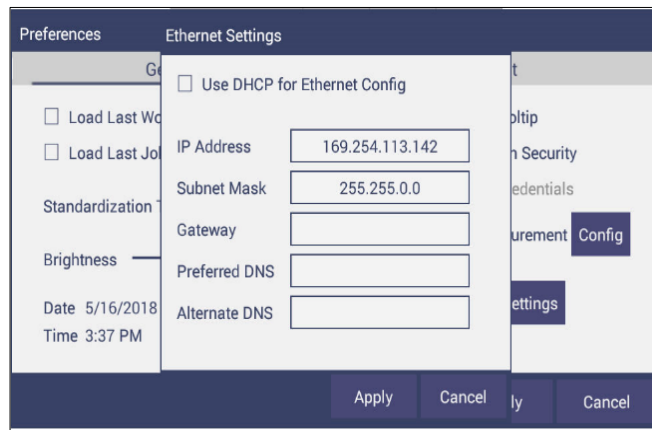
- พิมพ์ IPCONFIG เพื่อค้นหาอีเธอร์เน็ตที่ถูกต้อง (ในกรณีนี้คือ ETHERNET ADAPTER ETHERNET) และจด AUTOCONFIGURATION IPV4 ADDRESS รวมถึง SUBNET MASK .



รูปที่ 155. Command Prompt ipconfig

กำหนดค่า Agera

เปิด Agera Essentials ไปที่ WORKSPACES > PREFERENCES > CONFIGURE NETWORK SETTINGS . ก่อนอื่น, เลือก ETHERNET CONFIGURATION . ยกเลิกการเลือก USE DHCP FOR ETHERNET CONFIG. พิมพ์ IP ADDRESS และ SUBNET MASK ด้วยตนเอง ที่อยู่ IP ที่นี้ควรเหมือนกับการกำหนดค่าอัตโนมัติ IPv4 Address ในคอมพิวเตอร์ ยกเว้นการเปลี่ยนหมายเลขสุดท้าย Subnet Mask จะเหมือนกันเป๊ะ ไรสตาร์ก Agera เพื่อให้การตั้งค่าเครือข่ายมีผล.



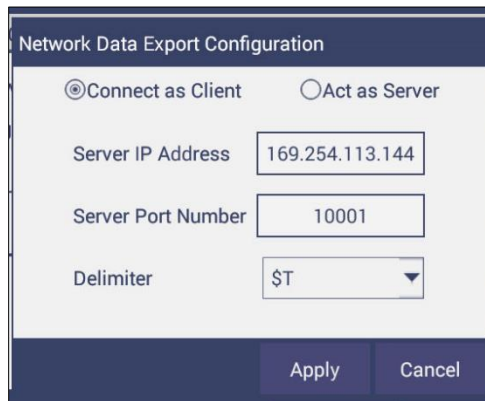
รูปที่ 156. หน้าจอการกำหนดค่าสำหรับ Ethernet

- กด APPLY ที่การกำหนดค่า Ethernet และจากนั้น APPLY ที่หน้า Preferences เพื่อเสร็จสิ้น.
- ปิดเครื่องมือแล้วเปิดใหม่อีกครั้ง.
- ไปที่ PREFERENCES > AUTO NETWORK DATA EXPORT .



รูปที่ 157. อานตัวเลือก> ส่งออกราวด์อัตโนมัติ

- สำหรับการเชื่อมต่อโดยตรงระหว่าง Agera และคอมพิวเตอร์เก็บข้อมูล ให้ตั้งค่า Agera เป็น CLIENT.
- กรอกที่อยู่ IP ของคอมพิวเตอร์ที่มี ในกรณีนี้คือ 169.254.113.144 และ PORT เป็น 11111. กด APPLY บนหน้าจอเพื่อดำเนินการต่อ.



รูปที่ 158. อานตัวเลือกการส่งออก

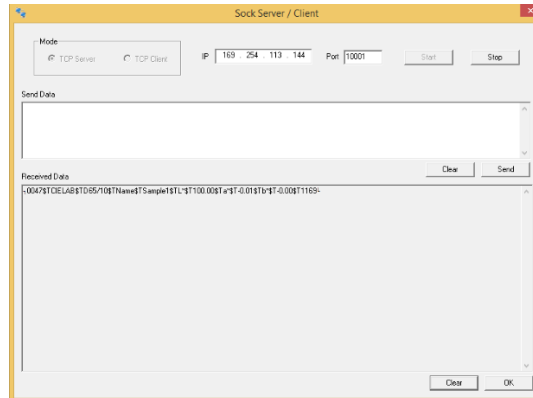
- Agera พร้อมทั้งจะส่งข้อมูลแล้ว

กำหนดค่าคอมพิวเตอร์

- การกำหนดค่าการเชื่อมต่อจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับซอฟต์แวร์การเก็บข้อมูล ข้อมูลการเก็บข้อมูลคอมพิวเตอร์จะถูกตั้งค่าเป็น Server.
- เชื่อมต่อดังนี้:
 - ตั้งค่าคอมพิวเตอร์เป็น SERVER.
 - กรอกที่อยู่ IP ของคอมพิวเตอร์ **169.254.113.144.**
 - ใส่หมายเลขพอร์ตเป็น 11111.

ส่งข้อมูลจาก Agera:

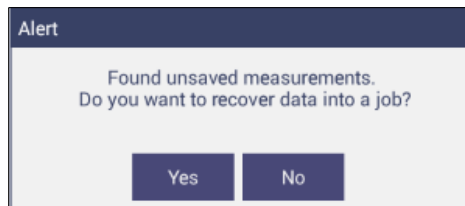
- กำหนดค่าตารางข้อมูลสี่ด้วยสเกลสี่และพารามิเตอร์ที่จะวัด.



รูปที่ 159. ข้อมูลที่ส่งออก

เคล็ดลับ & เทคนิค: กู้คืนข้อมูลการวัดที่ยังไม่ได้บันทึก

ในกรณีที่แอปพลิเคชันปิดโดยไม่คาดคิด ข้อมูลจะถูกเก็บชั่วคราวในตารางพร้อมกับรายละเอียดงาน เมื่อแอปพลิเคชันเริ่มต้นใหม่ จะมีการแจ้งเตือนให้ผู้ใช้กู้คืนข้อมูล.



รูปที่ 160. กู้คืนข้อมูล

หากผู้ใช้ตอบว่า YES ข้อมูลการวัดทั้งหมดจะถูกกู้คืนไปยังงานใหม่หรือเพิ่มไปยังงานที่บันทึกไว้.

แพ็คเกจบริการไฟล์ HunterLab

บริการไฟล์ HunterLab เป็นบริการพื้นหลังที่ปรับแต่งซึ่งให้บริการจัดเก็บข้อมูลในเครือข่ายสำหรับ Essentials-AGERA เพื่อสำรองไฟล์หรือไวด์เดอร์ไปยัง PC ที่เชื่อมต่อเครือข่าย แพ็คเกจนี้ประกอบด้วย:

- โปรแกรมติดตั้งบริการไฟล์ HunterLab (FileServiceInstaller.exe)
- ไฟล์แพ็คเกจ HLFSPACKAGE.PKG

เพื่อติดตั้งแพ็คเกจบริการไฟล์

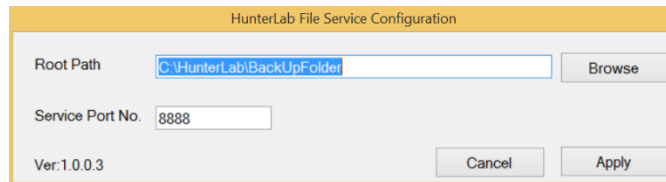
- คัดลอกไฟล์แพ็คเกจการติดตั้งข้างต้นไปยัง PC ที่เชื่อมต่อเครือข่าย.
- เรียกใช้ไฟล์ที่สามารถทำงานได้ FILESERVICEINSTALLER.EXE และทำตามขั้นตอนที่แนะนำเพื่อเสร็จสิ้นกระบวนการติดตั้ง.

- หลังการติดตั้ง จะมีทางลัดสำหรับ HUNTERLAB FILE SERVICE CONFIG TOOL สร้างบนเดสก์ท็อป ดับเบิลคลิกที่ทางลัด HUNTERLAB FILE SERVICE CONFIG เครื่องมือ.



รูปที่ 161. เครื่องมือบริการไฟล์

- เลือก ROOT FOLDER โดยคลิกที่ปุ่ม BROWSE . การสำรองข้อมูล Essentials จะถูกเก็บไว้ในเส้นทาง Root Folder ที่กำหนดไว้ ป้อน PORT NUMBER สำหรับบริการไฟล์เครือข่าย คลิกที่ปุ่ม APPLY . บริการไฟล์จะเริ่มต้นใหม่ ด้วยการตั้งค่าใหม่



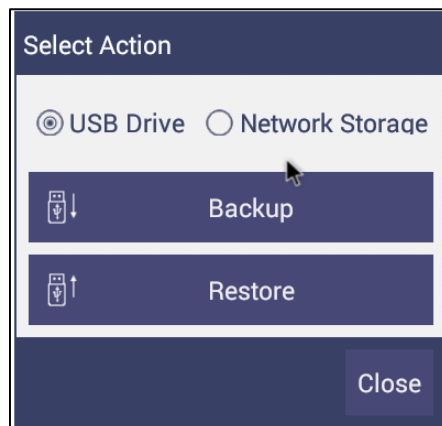
รูปที่ 162. เลือก Root Folder

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหมายเลขพอร์ตที่กำหนดไว้ถูกเพิ่มไปยังข้อยกเว้นในไฟร์วอลล์ หมายเลขพอร์ตที่กำหนดในเซิร์ฟเวอร์ต้องเหมือนกับที่ฝั่งลูกค้า (Essentials-AGERA).

การตั้งค่าการจัดเก็บไฟล์จากฝั่ง Agera (ลูกค้า)

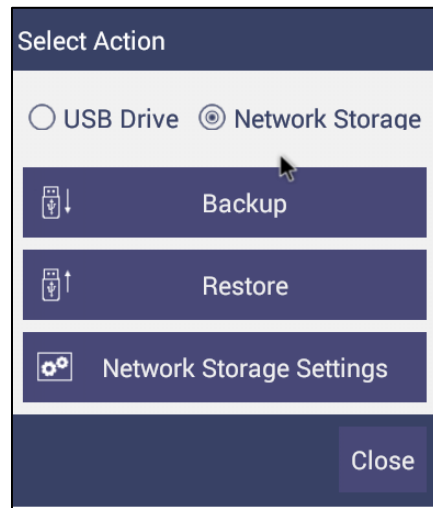
ใน Agera Essentials ให้ไปที่ JOBS > DATA MANAGEMENT > BACKUP (หรือ RESTORE).

กล่องโต้ตอบ SELECT ACTION จะปรากฏขึ้น ผู้ใช้สามารถเลือกได้ระหว่าง USB DRIVE หรือ NETWORK STORAGE . เมื่อเลือกตัวเลือก USB DRIVE การสำรองข้อมูลและการกู้คืนจะถูกดำเนินการไปยังแฟลชไดรฟ์ USB ที่เสียบเข้ากับระบบ



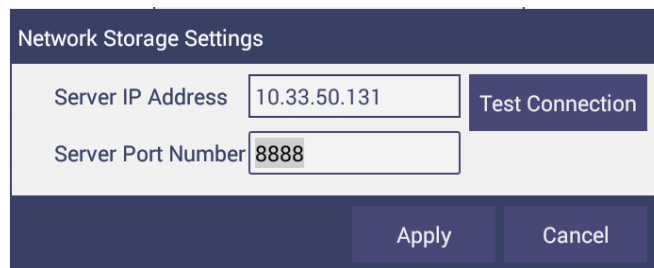
รูปที่ 163. เลือกตัวเลือก USB

เมื่อเลือก NETWORK STORAGE การสำรองข้อมูลและการกู้คืนจะดำเนินการใน
โพลเดอร์เครือข่ายของระบบที่กำหนดซึ่งติดตั้งบริการไฟล์ HunterLab คลิกที่
ปุ่มการตั้งค่า NETWORK STORAGE



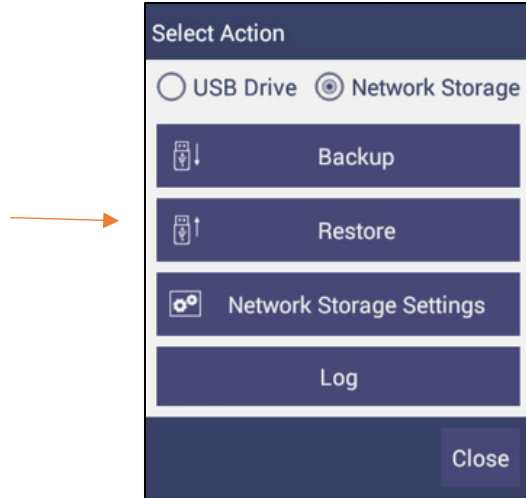
รูปที่ 164. การตั้งค่า Network Storage

ในหน้าถัดไปให้ป้อน IP ADDRESS และ PORT NUMBER . คลิกที่ TEST CONNECTION
ปุ่มเพื่อตรวจสอบการเชื่อมต่อ คลิก APPLY เพื่อบันทึกการตั้งค่า การตั้งค่าเครือข่ายที่บันทึกไว้
จะถูกใช้สำหรับการสำรองข้อมูลและการกู้คืนเครือข่าย



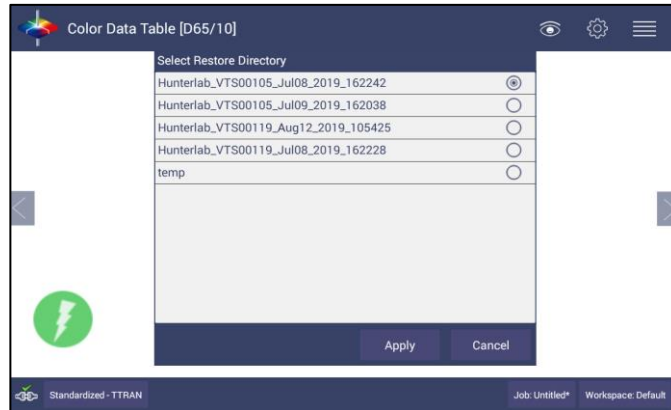
รูปที่ 165. การตั้งค่า Network Storage

หลังจากการกำหนดค่าการตั้งค่าเครือข่ายสำเร็จ คลิก BACKUP (หรือ RESTORE) เพื่อดำเนินการ
การสำรองข้อมูลทั้งหมดของโพลเดอร์ HUNTERLAB ใน Essentials-Agera ไปยังเซิร์ฟเวอร์เครือข่ายที่กำหนด
โพลเดอร์.

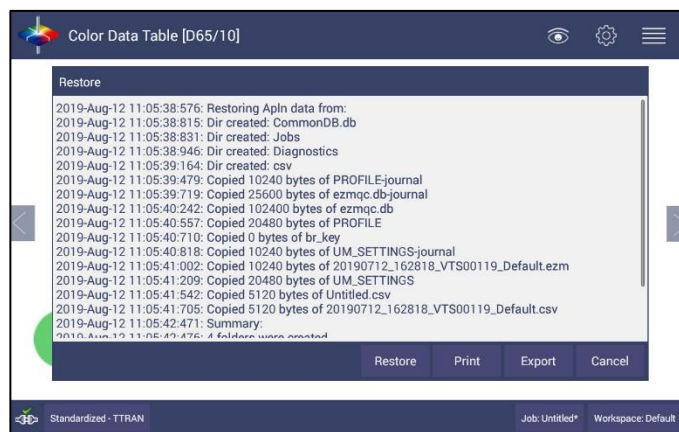


รูปที่ 166. เลือกคืนค่า

เลือกไฟล์ที่จะกู้คืน.



รูปที่ 167. เลือกไฟล์ที่จะกู้คืน.



รูปที่ 168. ไฟล์ที่กู้คืน

ข้อมูลจำเพาะ

ข้อมูลจำเพาะและลักษณะของเครื่องมือจะถูกระบุในบทนี้ เพื่อประสิทธิภาพที่ดีที่สุด เครื่องมือควรวางในที่ที่มีพื้นที่ทำงานกว้างขวางพร้อมแสงสว่างปานกลางหรือแสงสลัว และไม่มีลมพัด. สภาพการทำงาน (อุณหภูมิและความชื้น) จะถูกระบุในส่วนการทำงาน ของเงื่อนไขด้านล่างนี้

หมายเหตุ: อย่าทิ้ง Agera ไว้ในพื้นที่ที่มีอุณหภูมิหรือความชื้นที่รุนแรง เป็นไปได้

สภาพการทำงาน

อุณหภูมิในการเก็บรักษา (3 สัปดาห์)	-20°C ถึง 65°C (-5°F ถึง 150°F)
อุณหภูมิในการทำงาน	4°C ถึง 38°C (40°F ถึง 100°F)
ความชื้นที่ไม่ควบแน่น	10% ถึง 85%
อุปกรณ์มาตรฐาน	เครื่องมือที่สอบเทียบแล้ว กระเบื้องสีขาว, ใบริบรอง การติดตาม, มาตรฐานกระจกสีดำ, สีเขียว กระเบื้องวินิจฉัย, กล้องมาตรฐาน, แผ่นพอร์ตของ xLAV, LAV และ MAV, แหล่งจ่ายไฟ, คู่มือเริ่มต้นอย่างรวดเร็ว, คู่มือผู้ใช้ Agera บน USB

ลักษณะทางกายภาพ

น้ำหนัก	6.35 กก. (14.0 ปอนด์)
ขนาด (ความสูง x ความกว้าง x ความลึก)	28 ซม. x 21.6 ซม. x 31 ซม. (11.0 นิ้ว x 8.75 นิ้ว x 12.25 นิ้ว)
การสื่อสาร I/O: USB อีเธอร์เน็ต RJ45 การสนับสนุนการเข้าถึงระยะไกล รองรับ Bluetooth	การเชื่อมต่อกับแฟลชไดรฟ์, เครื่องพิมพ์, คีย์บอร์ด, เมาส์และอุปกรณ์เสริมอื่น ๆ; พิมพ์โดยตรงไปยังเครื่องพิมพ์แบบสแตนด์โลนหรือเครือข่าย; ส่งอีเมลโดยตรงจากเครื่องมือ; สตรีมข้อมูล ไปยังระบบ LIMS และ SPC; เปิดใช้งานผ่านเครื่องมือสนับสนุนที่ใช้ทางอินเทอร์เน็ต คอมพิวเตอร์, เมาส์ไร้สาย & คีย์บอร์ด
พลังงานระบบ	100 – 240 VAC, 47 – 63 Hz ถึงแหล่งจ่ายไฟทั่วไป แหล่งจ่าย @ 24 VDC/3.75A

เงื่อนไขของการส่องสว่างและการมองเห็น

แหล่งกำเนิดแสง	ระบบ LED แบบสเปกตรัมเต็มที่มีความสมดุล
สองลำแสง สเปกโตรโฟโตมิเตอร์	อาร์เรย์ไดโอด 256 องค์ประกอบและความละเอียดสูง, โค้ง เกรตติงฮาโลกราฟิก
เรขาคณิต	0°/45°รอบวง
เงื่อนไขการวัด	พอร์ตข้างหน้า, พอร์ตขึ้น

ประสิทธิภาพของเครื่องมือ

ข้อมูลสเปกตรัม	ช่วง: 400 nm -700 nm; ช่วงการรายงาน (nm): 10 nm
ช่วงการส่องสว่าง	360 nm – 700 nm
ความละเอียดของสเปกตรัม	<3 nm
แบนด์วิดท์ที่มีประสิทธิภาพ	10 nm เทียบเท่ากับทรงสามเหลี่ยม
ช่วงการวัดแสง	0 ถึง 150%
ระยะเวลาการวัด	<3 วินาที; <5 วินาที ระยะห่าง
อายุการใช้งาน LED	5 ปี เป็นค่าเฉลี่ย
ระหว่างเครื่องมือ ความตกลง	$\Delta E_{2000} < 0.15$ CIE $L^*a^*b^*$ (เฉลี่ย) บนชุดกระเบื้อง BCRA II
ความสามารถในการทำซ้ำทางสี	$\Delta E_{2000} < 0.03$ CIE $L^*a^*b^*$ (สูงสุด) บนกระเบื้องสีขาว
การควบคุม UV	UV ตามมาตรฐาน, UV ที่ปรับเทียบ; UV ที่ไม่รวม; UV เปรียบเทียบ

การวัด

การจับภาพ	ความละเอียดสูง, ส่องสว่างด้วย D65, 45 °/0° การดูภาพ, ภาพการจับภาพ
พื้นที่ที่วัด	xLAV - 54 mm (2.125 นิ้ว) การส่องสว่าง; 51 mm (2.0 นิ้ว) ที่วัด; LAV - 28.6 mm (1.125 นิ้ว) การส่องสว่าง; 25.4 mm (1.0 นิ้ว) ที่วัด; MAV - 17.46 mm (0.6875 นิ้ว) การส่องสว่าง; 16.9 mm (0.625 นิ้ว) ที่วัด
มุมมองข้อมูล	ข้อมูลสี, ข้อมูลสเปกตรัม, แผนภาพสเปกตรัม, EZ View, สีสามตัว แผนภาพ, แผนภาพแนวโน้ม
แหล่งกำเนิดแสง	A, C, D50, D55, D65, D75, F02, F07, F11,
ผู้สังเกต	2° และ 10°
มาตราสี	CIE $L^*a^*b^*$, Hunter Lab, CIE L^*C^*h , CIE Yxy, CIE XYZ และ ความแตกต่าง
ดัชนีความแตกต่างของสี	ΔE^* , ΔE , ΔE_{CMC} , ΔE_{2000}
ดัชนีและเมตริก	ความเงา, E313 ความเหลือง, E313 ความขาว, YI D1925, Y ความสว่าง, Z%, ความสว่าง 457nm, หน่วยความเปรียบต่างการอม, สี, HCCI, SCAA/G, SCAA/C, ดัชนีที่กำหนดเอง
ความเงา	60° ความเงาตรงตามมาตรฐาน ASTM D523 และ ISO2813
การจัดเก็บข้อมูล	500,000 รายการสูงสุด

ประกาศข้อบังคับ



Declaration of Conformance

Applicable Directives:	2014/30/EU Electromagnetic Compatibility 2014/53/EU Radio Equipment Directive EN61010-1 Product Safety
Manufacturer:	Hunter Associates Laboratory, Inc. 11491 Sunset Hills Rd, Reston, VA, USA
European Representative: Representative's Address:	Christian Jansen Dr. August Einsele Ring 15 D-82418 Murnau, Germany
Type of Equipment:	Reflectance Spectrophotometer
Model No.:	Agera

*I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above
conforms to the Directive(s) and Standard(s) above*

Place:	<u>Reston, VA, USA</u>	Signature	<u></u>
Date:	<u>January 22, 2019</u>	Full Name	<u>Tim Barrett</u>
		Position	<u>Senior Electrical Engineer</u>

A61-1018-855 REV A

คุณสมบัติ อุปกรณ์เสริม และการบำรุงรักษา

การบำรุงรักษาและความปลอดภัยของ Agera

Agera ถูกออกแบบมาให้แทบไม่ต้องบำรุงรักษา ส่วนนี้จะอธิบายถึงชิ้นส่วนบางส่วนของเซ็นเซอร์ที่ต้องบำรุงรักษาเพื่อให้เครื่องมือทำงานได้อย่างถูกต้อง

- การทำความสะอาด Agera : Agera ไม่กันน้ำ แต่ภายนอกของเคสสามารถเช็ดได้ ด้วยผ้าชุบน้ำ
- การทำความสะอาดกระเบื้องสีขาว
มาตรฐานสีขาวเป็นการเคลือบเชิงแสงและควรจัดการในลักษณะเดียวกับพื้นผิวเชิงแสงอื่น ๆ แม้ว่าวัสดุจะทนทานมาก แต่ควรระมัดระวังเพื่อป้องกันสารปนเปื้อนเช่นน้ำมันจากนิ้วมือไม่ให้สัมผัสกับพื้นผิวของวัสดุ หากพื้นผิวดูเหมือนมีคราบสกปรกเล็กน้อย สามารถใช้ลมเป่าแห้งจากอากาศสะอาดได้ สำหรับคราบหนัก วัสดุสามารถทำความสะอาดได้โดยการขัดด้วยแปรงนุ่มได้น้ำไหล เป่าด้วยอากาศสะอาดหรือปล่อยให้วัสดุแห้งตามอากาศ หากวัสดุมีคราบหนัก ให้แช่น้ำผสมสบู่อ่อน ๆ หรือน้ำผสมสบู่อ่อน ๆ น้ำ 5% น้ำส้มสายชูขาว หรือไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ จากนั้นล้างด้วยน้ำในขณะที่ขัดด้วยแปรงนุ่ม ควรเก็บกระเบื้องในกล่องมาตรฐานเมื่อไม่ใช้งาน
- การทำความสะอาดกระจกสีดำและกระเบื้องสีเขียวย
กระเบื้องสีเขียวยและกระจกสีดำสามารถทำความสะอาดได้โดยใช้แปรงไนลอนขนนุ่ม น้ำอุ่น และน้ำยาทำความสะอาดกรดห้องปฏิบัติการเช่น SPARKLEEN เช็ดกระเบื้องให้แห้งด้วยผ้าสะอาดที่ไม่มีการทำให้สว่างทางแสง ไม่มีขน หรือใช้น้ำอุ่นเป็นน้ำล้างและปล่อยให้แห้งตามอากาศ ในไม่ช้าก็

หมายเหตุ: SPARKLEEN ผลิตโดย Fisher Scientific Co., Pittsburgh, PA 15219 และสามารถสั่งซื้อจากพวกเขาโดยใช้หมายเลขแคตตาล็อก 4-320-4 เพิ่มชื่อโทรศัพท์หนึ่งชื่อของ SPARKLEEN ลงในน้ำหนึ่งแกลลอน

ขั้นตอนข้างต้นมีประโยชน์โดยเฉพาะหากพื้นที่ห้องปฏิบัติการไม่สะอาด หากอย่างไรก็ตาม ห้องปฏิบัติการสะอาด วิธีที่มีประสิทธิภาพเท่าเทียมกันสำหรับการทำความสะอาดกระเบื้องเป็นครั้งคราวคือการใช้ IPQ (ไอโซโพรพานอลกอฮอล์) สเปรย์ลงบนผ้ากระดาษสะอาดที่ไม่ทำให้สว่างทางแสง ไม่มีขน เช่นผ้า Kim เช็ด เช็ดกระเบื้องให้ทั่วโดยระวังลายนิ้วมือและปล่อยให้แห้งตามอากาศ

เก็บกระจกสีดำในกล่องมาตรฐานเมื่อไม่ใช้งานเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดรอยขีดข่วนหรือเก็บฝุ่น ก่อนที่จะทำการมาตรฐานเครื่องมือ ให้ตรวจสอบกระเบื้องสีดำสำหรับรอยขีดข่วนและฝุ่น รอยขีดข่วนที่สำคัญที่ทำให้พื้นผิวมีลักษณะขุ่นอาจทำให้การมาตรฐานผิดพลาด หากกระเบื้องสีดำมีรอยขีดข่วน ให้โทรไปที่แผนกจัดการคำสั่งซื้อ HunterLab หรือ ติดต่อผู้แทน HunterLab ในพื้นที่ของคุณเพื่อสั่งซื้อ การเปลี่ยน

- พลังงานที่ต้องการ : แรงดันไฟฟ้า: 100-240 VAC, 3.75A, 47/63 Hz; เฟสเดียว; 60 VA สูงสุด;
- หมอวดหมุ่การติดตั้ง (แรงดันไฟฟ้าสูงเกิน): II
- ความปลอดภัย
 - อย่ามอง LED ของเครื่องมือโดยตรงเพราะอาจทำให้ดวงตาเสียหาย
 - อย่าจุ่มเครื่องมือในน้ำ
 - อย่าถอดเครื่องมือออกเพราะไม่มี 'ชิ้นส่วนที่ผู้ใช้ซ่อมแซมได้' ในเครื่องมือ.

- ห้ามถอดอุปกรณ์และพยายามทำความสะอาดส่วนประกอบทางแสง.
- ห้ามเปิดอุปกรณ์หรือถอดฝาใด ๆ ยกเว้นตามคำแนะนำที่ระบุในคู่มือผู้ใช้หรือภายใต้การดูแลของฝ่ายสนับสนุนทางเทคนิค HunterLab.

ตัวเลือกและอุปกรณ์ตัวอย่าง

มีตัวเลือกและอุปกรณ์มากมายที่สามารถใช้ในการจัดตำแหน่งตัวอย่างที่พอร์ตการวัดของ Agera และทำให้อุปกรณ์ใช้งานง่ายขึ้น ตัวอย่างและตัวอย่างต่อไปนี้สามารถใช้ได้ทั้งหมดหรือบางส่วน อุปกรณ์สามารถซื้อเพื่อใช้กับ Agera หมายเลขชิ้นส่วนของ HunterLab จะถูกจัดเตรียมไว้เพื่อความสะดวกในการสั่งซื้อ. ความสะดวกในการสั่งซื้อ.

- ซอฟต์แวร์ควบคุมคุณภาพ EasyMatch
- ชุดแหวนและจาน
- การประกอบจาน
- เฉพาะแหวน
- ถ้วยตัวอย่างแก้ว
- ฝาปิดทึบของถ้วยตัวอย่าง
- ชุดถ้วยตัวอย่าง Agera
- ที่เก็บเส้นด้าย/ตัวอย่าง
- การประกอบสวิตช์เท้า
- ที่หนีบตัวอย่าง
- กระเบื้องตรวจสอบความเงา 50%

ซอฟต์แวร์ควบคุมคุณภาพ Easy Match (EZMQC-OPT)

ใช้กับ: CFEZ/MSEZ/Vista/Aeros/Agera EZMQC-OPT ควรซื้อเป็นตัวเลือก ซอฟต์แวร์ Easy Match QC เป็นแพ็คเกจควบคุมคุณภาพที่ใช้บน Windows EZMQC เชื่อมต่อโดยตรงกับ HunterLab ของคุณ อุปกรณ์สำหรับควบคุมอุปกรณ์และการเก็บข้อมูล คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์รวมถึงการใช้งานที่ง่ายกับมาตรฐานกับตัวอย่างและการแสดงผลผ่าน/ไม่ผ่านสำหรับการวิเคราะห์ QC อย่างรวดเร็วและการตั้งค่าความทึบผ่าน/ไม่ผ่านโดยอัตโนมัติตามมาตรฐานสี คุณสมบัติขั้นสูงรวมถึงมุมมองข้อมูลที่กำหนดค่าได้หลายมุมมอง, การปรับแต่งเกมเพลตสำหรับข้อมูลสีและการแสดงผล, รายงานการพิมพ์ที่ปรับแต่งได้, บันทึกข้อมูลที่เก็บไว้ในฐานข้อมูลพร้อมกับไฟล์การค้นหาที่กำหนดโดยมาตรฐานและผู้ใช้, การส่งออกข้อมูลอัตโนมัติไปยัง Microsoft Excel, และข้อมูลการป้องกันด้วยสิทธิ์การเข้าถึงที่กำหนดได้สำหรับผู้ใช้และผู้ดูแลระบบ.

การประกอบจาน (02-4522-00)

จากชุดแหวนและจาน.



รูปที่ 169. การประกอบจาน

ชุดแหวนและจาน (02-4579-00)

ใช้ในถ้วยตัวอย่างแก้ว (ชื่อแยกต่างหาก) ใช้สำหรับของเหลวที่โปร่งใสและกึ่งโปร่งใสหรือกึ่งของแข็งที่ความยาวเส้นทางตัวอย่างต้องถูกกำหนดไว้ ปริมาตรตัวอย่างขั้นต่ำที่ต้องการสำหรับแหวนและจานในถ้วยตัวอย่างคือ 25 มล.



รูปที่ 170. ชุดแหวนและจาน

ฝาปิดทึบสำหรับถ้วยตัวอย่าง (04-4000-00)

มีการดัดแสงเพื่อป้องกันการรบกวนจากแสงภายนอกที่มีผลต่อการทดลอง



รูปที่ 171. ฝาถ้วยตัวอย่าง

เฉพาะแหวน (04-4230-00)

จากชุดแหวนและจาน (92-4579-00) เพื่อเก็บแสงไว้ภายในถ้วยตัวอย่าง



รูปที่ 172. เฉพาะแหวน

ถ้วยตัวอย่างแก้ว (04-7209-00)

ถ้วยแก้วที่โปร่งใสสำหรับการนำเสนอของเหลว ผง เม็ด และเม็ดพลาสติก ตัวอย่างถ้วยมีขนาด 64 มม. (2.5 นิ้ว).



รูปที่ 173. ถ้วยตัวอย่างแก้วขนาด 64 มม.

ชุดถ้วยตัวอย่าง (Agera-SC-Assy)

ประกอบด้วยถ้วยตัวอย่างแก้วขนาด 2.5 นิ้ว, ฝาปิดถ้วยตัวอย่างกั้น, ชุดแหวนและจาน และการใส่พอร์ต.



รูปที่ 174. ชุดถ้วยตัวอย่าง

ที่ถือเส้นด้าย/ตัวอย่าง (02-7396-00)

อุปกรณ์นำเสนอแบบตัวอย่างที่ใช้สำหรับวัดตัวอย่าง, เส้นด้าย และเส้นด้ายที่พัน.



รูปที่ 175. ที่ถือเส้นด้าย/ตัวอย่าง

การประกอบสวิทช์เท้า (D02-1010-327)

สวิทช์เท้าใช้เพื่อเริ่มการวัดตัวอย่างโดยไม่ต้องใช้มือ.



รูปที่ 176. สวิทช์เท้า

ที่หนีบตัวอย่าง (D02-1018-462)

ใช้เพื่อยึดตัวอย่างให้อยู่ในที่ในแนวตั้งมาตรฐานและแนวพอร์ต.



รูปที่ 177. ที่หนีบตัวอย่าง

กระเบื้องตรวจสอบความเงา (D02-1018-997)

กระเบื้องตรวจสอบหน่วยความเงา 50 สำหรับ Agera.

ตัวเลือกมะเขือเทศ (Agera-Tomato)

คุณสมบัตินี้มีการวัดคะแนนมะเขือเทศ: ดัชนีสีมะเขือเทศสด (C/2), มะเขือเทศสด (C/2), ซอสมะเขือเทศ (C/2), ซอสมะเขือเทศ (C/2), น้ำมันมะเขือเทศ (C/2), อัตราส่วนมะเขือเทศ a/b (C/2). ตัวเลือกนี้รวมถึง: HunterLab Tomato Tile (L02-1014-594), (2) ถ้วยตัวอย่างแก้ว OD ขนาด 64 มม. (2.5 นิ้ว) (04-7209-00), (พอร์ตสำหรับ ถ้วยตัวอย่าง (D02-1018-615) และฝาถ้วยตัวอย่าง (04-4000-00).

เมื่อคุณต้องการความช่วยเหลือ

หากคุณต้องการความช่วยเหลือด้านเทคนิคหรือการขายเกี่ยวกับแอปพลิเคชัน การแก้ไขปัญหา บริการ การรับประกัน ราคาอุปกรณ์เสริมและอื่น ๆ กรุณาติดต่อสำนักงานที่ใกล้ที่สุด:

สำหรับอเมริกา, Support@hunterlab.com

สำหรับเอเชีย, AsiaSupport@hunterlab.com

สำหรับยุโรป, EuropeSupport@hunterlab.com

สำหรับอินเดีย ตะวันออกกลาง และแอฟริกา, IMEASupport@hunterlab.com

สำหรับภูมิภาคอื่น ๆ ทั้งหมด, Support@hunterlab.com

นอกจากนี้ เว็บไซต์สนับสนุนระดับโลกของเรายังมีบริการช่วยเหลือตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมห้องสมุดข้อมูลเกี่ยวกับหัวข้อต่าง ๆ การวัดสีและหัวข้อเกี่ยวกับลักษณะ เช่น แอปพลิเคชัน การใช้งานเครื่องมือ และการแก้ไขปัญหา เว็บไซต์สนับสนุนระดับโลกของ HunterLab ตั้งอยู่ที่ support.hunterlab.com.

หากต้องการความช่วยเหลือแบบส่วนตัว ให้ไปที่ support.hunterlab.com และค้นหาปุ่ม สร้างตัว บนเมนู แบบฟอร์มถัดไปจะรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับคำขอของคุณเพื่อให้ได้รับการตอบกลับจากทีมลูกค้าของเราที่มีประสบการณ์ทั่วโลก.

ดัชนี

- บันทึกงานอัตโนมัติ, 38
- ค่าเฉลี่ย, 37
- สำรอง/กู้คืน, 30
- หน้าจอข้อมูลสี, 18
- ตารางข้อมูลสี, 15, 36, 47, 69, 70
- แผนภูมิสี, 36
- มาตราสี, 70
- มาตราสี, 33
- การอ่านต่อเนื่อง, 38
- การสร้างไฟล์งาน, 77
- ดัชนีที่กำหนดเอง, 34
- การจัดการข้อมูล, 24
- ลบ, 30
- การลบไฟล์งาน, 77
- การวินิจฉัย, 50
- การแสดงผลไฟล์งาน, 78
- อีเมล, 29
- ลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์ & เส้นทางการตรวจสอบ, 78
- พอร์ตอีเธอร์เน็ต, 10
- ส่งออก, 28
- EZ View, 36, 44
- คุณสมบัติ, 9
- ความมั่นคง, 49
- กลุ่ม & โดเมน, 82
- มุมมองภาพ, 18, 69, 70
- โปรแกรมดูภาพ, 37
- นำเข้า, 26
- การแก้ไขอคติของดัชนี, 39
- พลังงานเครื่องมือ, 9
- กระบวนการ IQ/OQ/PQ, 78
- งาน, 13, 21
- แป้นพิมพ์ & เมาส์, 10
- เข้าสู่ระบบ, 77
- การตั้งค่าอีเมล, 30
- ฟังก์ชันหลายโหมด, 49
- พื้นที่ทำงานใหม่, 47
- เงื่อนไขการทำงาน, 99
- ตัวเลือก, 104
- การพิมพ์ไฟล์งาน, 78
- ตัวเลือกการอ่าน, 37
- เรียกคืน, 26
- มาตรฐานการเรียกคืน, 13
- อุปกรณ์ตัวอย่าง, 104
- ชื่อแบบอย่าง, 40
- บันทึกเป็น PDF, 23
- สถานะเซ็นเซอร์, 12
- ตารางข้อมูลสเปกตรัม, 71
- มาตรฐานและความทนทาน, 43
- การมาตรฐาน, 78
- ทำให้เป็นมาตรฐาน, 48
- การเก็บไฟล์งาน, 77
- การทำการวัด, 15
- ความทนทาน, 44, 70
- แผนภูมิแนวโน้ม, 36, 74
- ตัวเชื่อมต่อ USB, 10
- ผู้จัดการผู้ใช้, 65
- โหมด UV, 41
- ดูฟิลิปเปอร์, 12, 47, 69
- ตัวเลือกการดู, 13, 44, 69, 70, 74
- มุมมอง, 47
- พื้นที่ทำงาน, 11, 33

ตารางรูปภาพ

รูปที่ 1. มุมมองด้านหลังพร้อมตัวเชื่อมต่อ	9
รูปที่ 2. พอร์ต USB ที่ด้านหน้าของเครื่องมือ	10
รูปที่ 3. หน้าจอส่วนติดต่อผู้ใช้สำหรับ Agera & Essentials	11
รูปที่ 4. หมายเลขประจำเครื่องเซ็นเซอร์	12
รูปที่ 5. จุดข้อความแสดงข้อผิดพลาด	12
รูปที่ 6. หน้าจอการวัด	15
รูปที่ 7. อ่านกระจกสีดำสำหรับจุดต่ำสุด	16
รูปที่ 8. อ่านกระเบื้องสีขาวสำหรับจุดสูงสุด	16
รูปที่ 9. แถบสถานะการมาตรฐาน	17
รูปที่ 10. ตั้งชื่อพื้นที่ทำงานใหม่	17
รูปที่ 11. เปลี่ยนชื่อ, ตั้งชื่อใหม่หรือ ลบตัวอย่าง	19
รูปที่ 12. แก้ไข/ลบมาตรฐาน	20
รูปที่ 13. เมฆงาน	21
รูปที่ 14. เปิดงาน	22
รูปที่ 15. บันทึกงาน	22
รูปที่ 16. การตั้งค่าพื้นที่ทำงาน & ระบบ > การตั้งค่า > พิมพ์	23
รูปที่ 17. บันทึกเป็น PDF	23
รูปที่ 18. บันทึก PDF ไปยังไฟล์ดาวโหลด	24
รูปที่ 19. ดาวโหลดเนื้อหาไฟล์	24
รูปที่ 20. เมนูการจัดการข้อมูล	25
รูปที่ 21. เรียกคืนการวัด	26
รูปที่ 22. นำเข้างาน	27
รูปที่ 23. นำเข้าพื้นที่ทำงาน	27
รูปที่ 24. ส่งออกงานปัจจุบัน	28
รูปที่ 25. ส่งออกมาตรฐาน	29
รูปที่ 26. เลือกไฟล์เดสก์ท็อปดาวโหลดสำหรับการส่งออกไฟล์ PDF	29
รูปที่ 27. ป้อนที่อยู่เพื่อส่งอีเมลงาน	30
รูปที่ 28. ป้อนข้อมูลเซิร์ฟเวอร์อีเมล SMTP	30
รูปที่ 29. งาน > เกี่ยวกับซอฟต์แวร์	31
รูปที่ 30. ข้อมูลเครื่องมือ	31
รูปที่ 31. พารามิเตอร์พื้นที่ทำงาน	33
รูปที่ 32. สเกลการวัดสี	33
รูปที่ 33. การกำหนดค่าผู้ส่องสว่าง/ผู้สังเกต	34
รูปที่ 34. การกำหนดค่าดัชนี	34
รูปที่ 35. ดัชนีที่กำหนดเอง	34
รูปที่ 36. ความแตกต่างในการวัดสี	35
รูปที่ 37. ตัวเลือกการอ่าน	37
รูปที่ 38. การอ่านและการเฉลี่ย	37
รูปที่ 39. การอ่านต่อเนื่อง	38
รูปที่ 40. บันทึกงานอัตโนมัติ	38
รูปที่ 41. ตัวอย่างกล้อง	39
รูปที่ 42. การแก้ไขความชื้นและอคติ	40
รูปที่ 43. การเพิ่มและอคติของข้อมูลนำเข้า	40
รูปที่ 44. ชื่อชื่อของตัวอย่าง (มาตรฐาน)	40
รูปที่ 45. ป้อนชื่อของตัวอย่าง	41
รูปที่ 46. การตั้งค่าโหมด UV	41
รูปที่ 47. การสอบเทียบ UV	42
รูปที่ 48. เลือกการเปรียบเทียบ UV	42
รูปที่ 49. การวัดการเปรียบเทียบ UV	43

รูปที่ 50. การกำหนดค่าความคลาดเคลื่อน	43
รูปที่ 51. ป้อนความคลาดเคลื่อน	44
รูปที่ 52. ดัชนี & ความคลาดเคลื่อนบน CDT	44
รูปที่ 53. การมาตรฐานการเชื่อมต่อ	45
รูปที่ 54. การกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนอัตโนมัติ	46
รูปที่ 55. การกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนความแตกต่าง	46
รูปที่ 56. การกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนดัชนี	46
รูปที่ 57. มุมมองพื้นที่ทำงาน	47
รูปที่ 58. พื้นที่ทำงานใหม่	47
รูปที่ 59. ตั้งชื่อพื้นที่ทำงานใหม่	47
รูปที่ 60. อ่านกระจกสีดำ	48
รูปที่ 61. เปลี่ยนเป็นกระเบื้องสีขาว	48
รูปที่ 62. เมฆการวินิจฉัยประสิทธิภาพ	50
รูปที่ 63. มาตรฐานเครื่องมือ	50
รูปที่ 64. อ่านกระเบื้องสีขาว	51
รูปที่ 65. การอ่านค่าซ้ำได้ด้วยผ่าน/ไม่ผ่าน	51
รูปที่ 66. ผลการทดสอบความซ้ำซ้อนในการวินิจฉัย	51
รูปที่ 67. ป้อนค่าตั้งเป้าหมายสำหรับกระเบื้องสีเขียว	52
รูปที่ 68. การอ่านค่ากระเบื้องสีเขียว	52
รูปที่ 69. แทรกค่าตั้งเป้าหมาย	52
รูปที่ 70. มาตรฐานด้วยกระจกสีดำ	53
รูปที่ 71. มาตรฐานด้วยกระเบื้องสีขาว	53
รูปที่ 72. วางกระเบื้องเงาที่พอร์ต	53
รูปที่ 74. ผลลัพธ์กระเบื้องเงา	54
รูปที่ 75. คำเตือนเกี่ยวกับการอ่านค่ากระเบื้องสีเขียว	54
รูปที่ 76. เมฆขั้นสูง	55
รูปที่ 77. ค่าความเงา	55
รูปที่ 78. รหัสแผ่นพอร์ต	56
รูปที่ 79. คล่องโต้ตอบ AOV ของกล้อง	56
รูปที่ 80. อ่านสัญญาณ	57
รูปที่ 81. ข้อมูลมิดและแผนภูมิ	57
รูปที่ 82. ข้อมูลศูนย์และแผนภูมิ	57
รูปที่ 83. แทรก USB พร้อมไดรเวอร์เครื่องพิมพ์	58
รูปที่ 84. เลือกไดรเวอร์เครื่องพิมพ์	58
รูปที่ 85. กำลังอัปเดตไดรเวอร์เครื่องพิมพ์	58
รูปที่ 86. ติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์แล้ว	59
รูปที่ 87. หน้าพิมพ์	59
รูปที่ 88. เลือกภูมิภาค	60
รูปที่ 89. หน้าจอการเข้าถึงระยะไกล	60
รูปที่ 90. เชื่อมต่อเว็บกับ HunterLab	60
รูปที่ 91. การวินิจฉัยเชิงพยากรณ์	61
รูปที่ 92. แนวโน้มกระเบื้องสีเขียว	61
รูปที่ 93. แนวโน้มกระเบื้องสีขาว	62
รูปที่ 94. ตัวเลือกการทดสอบเชิงพยากรณ์	62
รูปที่ 95. การตั้งค่าระบบ > การตั้งค่าสว่างหน้า > หน้าทั่วไป	63 62
รูปที่ 96. เปิดใช้งานเคล็ดลับเครื่องมือสำหรับผู้เริ่มต้น	63
รูปที่ 97. ตัวอย่างเคล็ดลับเครื่องมือสำหรับผู้เริ่มต้น	64 63
รูปที่ 98. การกำหนดค่าการส่งออกข้อมูล	64
รูปที่ 99. การตั้งค่าเครือข่าย	65 64
รูปที่ 100. การตั้งค่าระบบ > การตั้งค่าสว่างหน้า > กำหนดค่าหน้าพิมพ์	65
รูปที่ 101. สร้างกลุ่ม	66 65
รูปที่ 102. ตั้งค่าผู้ดูแลระบบ & ผู้ใช้ทั่วไป	66
รูปที่ 103. สิทธิ์ของผู้ใช้	67 66

รูปที่ 104. การเปิดใช้งานความปลอดภัย	6766
รูปที่ 105. ข้อมูลรับรองการเข้าสู่ระบบ	67
รูปที่ 106. เปิดใช้งานข้อมูลรับรองการเข้าสู่ระบบล่าสุด	6867
รูปที่ 107. พื้นที่ทำงาน > เลือกมุมมอง	69
รูปที่ 108. การแสดงผล EZ View	69
รูปที่ 109. ตัวเลือก EZ View	70
รูปที่ 110. การแสดงข้อมูลสี	70
รูปที่ 111. หน้าจอข้อมูลสี: ตัวเลือกการดู	70
รูปที่ 112. การเปลี่ยนตัวอย่างเป็นมาตรฐาน	71
รูปที่ 113. ลบการวัดตัวอย่าง	71
รูปที่ 114. ตารางข้อมูลสเปกตรัม	7271
รูปที่ 115. ตัวเลือกตารางข้อมูลสเปกตรัม	72
รูปที่ 116. มุมมองกราฟสเปกตรัม	7372
รูปที่ 117. ตัวเลือกกราฟสเปกตรัม	73
รูปที่ 118. กราฟแนวโน้ม	7473
รูปที่ 119. ตัวเลือกกราฟแนวโน้ม	74
รูปที่ 120. ร่องรอยกราฟแนวโน้ม	74
รูปที่ 121. มุมมองกราฟสี	75
รูปที่ 122. ตัวเลือกมุมมองกราฟสี	75
รูปที่ 123. การเข้าสู่ระบบเริ่มต้นสำหรับผู้ดูแลระบบ	79
รูปที่ 124. งาน > เกี่ยวกับ	79
รูปที่ 125. หน้าจอเปิดที่ต้องการรหัสผ่านผู้ดูแลระบบ	79
รูปที่ 126. เมนู ER	80
รูปที่ 127. บันทึกการตรวจสอบ	80
รูปที่ 128. ตัวกรองการตรวจสอบ	80
รูปที่ 129. การเพิ่มลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์	81
รูปที่ 130. บันทึกเหตุการณ์	81
รูปที่ 131. หมวดหมู่บันทึกเหตุการณ์	82
รูปที่ 132. กลุ่มผู้ดูแลระบบ	82
รูปที่ 133. การเพิ่มผู้ใช้	83
รูปที่ 134. มอบสิทธิ์	83
รูปที่ 135. ปิดการใช้งานกลุ่มหรือผู้ใช้	84
รูปที่ 136. รีเซ็ตรหัสผ่าน	84
รูปที่ 137. ปลอดภัยผู้ใช้	8485
รูปที่ 138. การตั้งค่า ER	85
รูปที่ 139. เกินเกณฑ์การล็อก	85
รูปที่ 140. สายเคเบิล Ethernet	87
รูปที่ 141. การตั้งค่า (ทั่วไป) > การตั้งค่าเครือข่าย	87
รูปที่ 142. เลือก DHCP	88
รูปที่ 143. การส่งออกการวัดอัตโนมัติ	88
รูปที่ 144. การส่งออกข้อมูลเครือข่าย	88
รูปที่ 145. การส่งออกข้อมูล	89
รูปที่ 146. กำหนดค่าการตั้งค่าเครือข่าย	89
รูปที่ 147. กำหนดค่าการตั้งค่า WIFI	89
รูปที่ 148. ค้นหา IP Address	90
รูปที่ 149. ค้นหา IP Address (ส่วนที่ 2)	90
รูปที่ 150. การกำหนดค่าการส่งออกข้อมูลเครือข่าย	90
รูปที่ 151. สายเคเบิล Ethernet & อะแดปเตอร์ Ethernet เป็น USB	91
รูปที่ 152. มุมมองด้านหลังของ Agera	91
รูปที่ 153. คำสั่งพร้อมตัว ipconfig	92
รูปที่ 154. พารามิเตอร์การกำหนดค่าสำหรับ Ethernet	92
รูปที่ 155. ตัวเลือกการอ่าน > การส่งออกการวัดอัตโนมัติ	93
รูปที่ 156. การส่งออกตัวเลือกการอ่าน	93

รูปที่ 157. ข้อมูลผลลัพธ์	94
รูปที่ 158. กู้คืนข้อมูล	94
รูปที่ 159. เครื่องมือบริการไฟล์	95
รูปที่ 160. เลือกไฟล์เดสก์ท็อป	95
รูปที่ 161. เลือกตัวเลือก USB	95
รูปที่ 162. การตั้งค่าเครือข่ายจัดเก็บข้อมูล	96
รูปที่ 163. การตั้งค่าเครือข่ายจัดเก็บข้อมูล	96
รูปที่ 164. เลือกคีย์คีย์	97
รูปที่ 165. เลือกไฟล์ที่จะกู้คืน	97
รูปที่ 166. ไฟล์ที่กู้คืน	97
รูปที่ 167. การประกอบดีสก์	104
รูปที่ 168. ชุดแหวนและดีสก์	105
รูปที่ 169. ฝาถ้วยตัวอย่าง	105
รูปที่ 170. เฉพาะแหวน	105
รูปที่ 171. ถ้วยตัวอย่างแก้วขนาด 64 มม.	105
รูปที่ 172. ชุดถ้วยตัวอย่าง	106
รูปที่ 173. ที่เก็บเส้นด้าย/ตัวอย่าง	106
รูปที่ 174. สวิตช์เท้า	106
รูปที่ 175. แคลมป์ตัวอย่าง	106