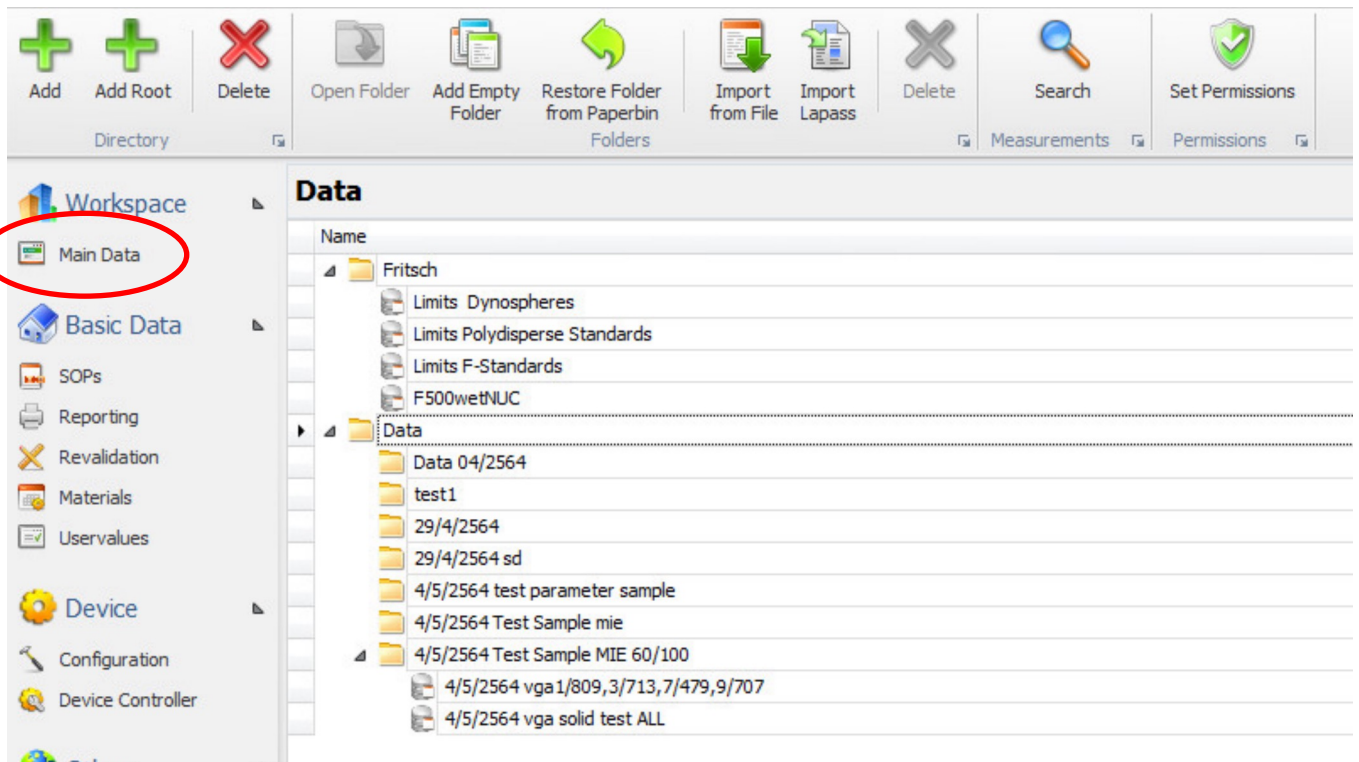


คู่มือการใช้งาน MaScontrol กับ FRITSCH A22 NeXT

1. เลือกดับเบิลคลิกไอคอนโปรแกรม MaScontrol เพื่อติดต่อกับเครื่องวัดค่าตัวอย่าง A22 NeXT



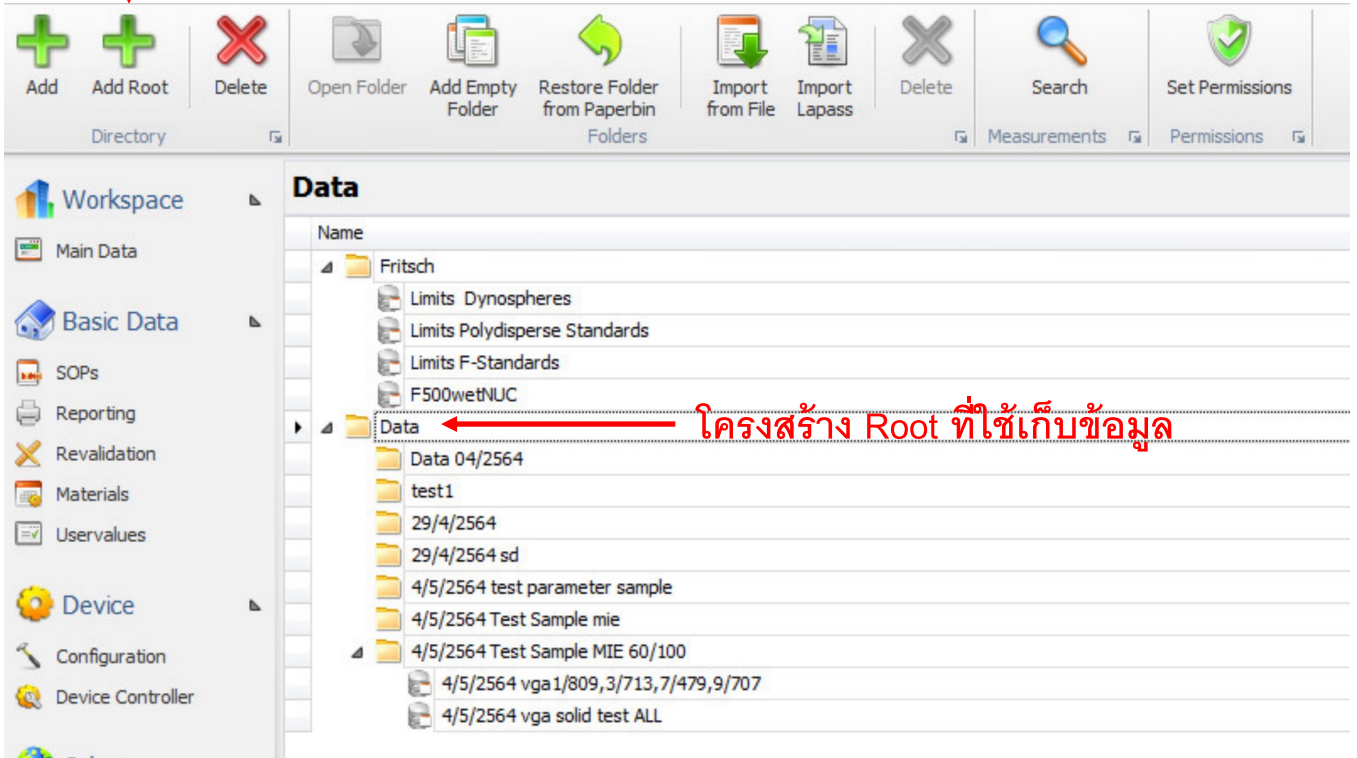
2. หลังจากเลือก MaScontrol แล้วจะเข้ามาที่หน้าแรกของการใช้งาน



เลือกเมนู Main Data เพื่อเริ่มการวัด

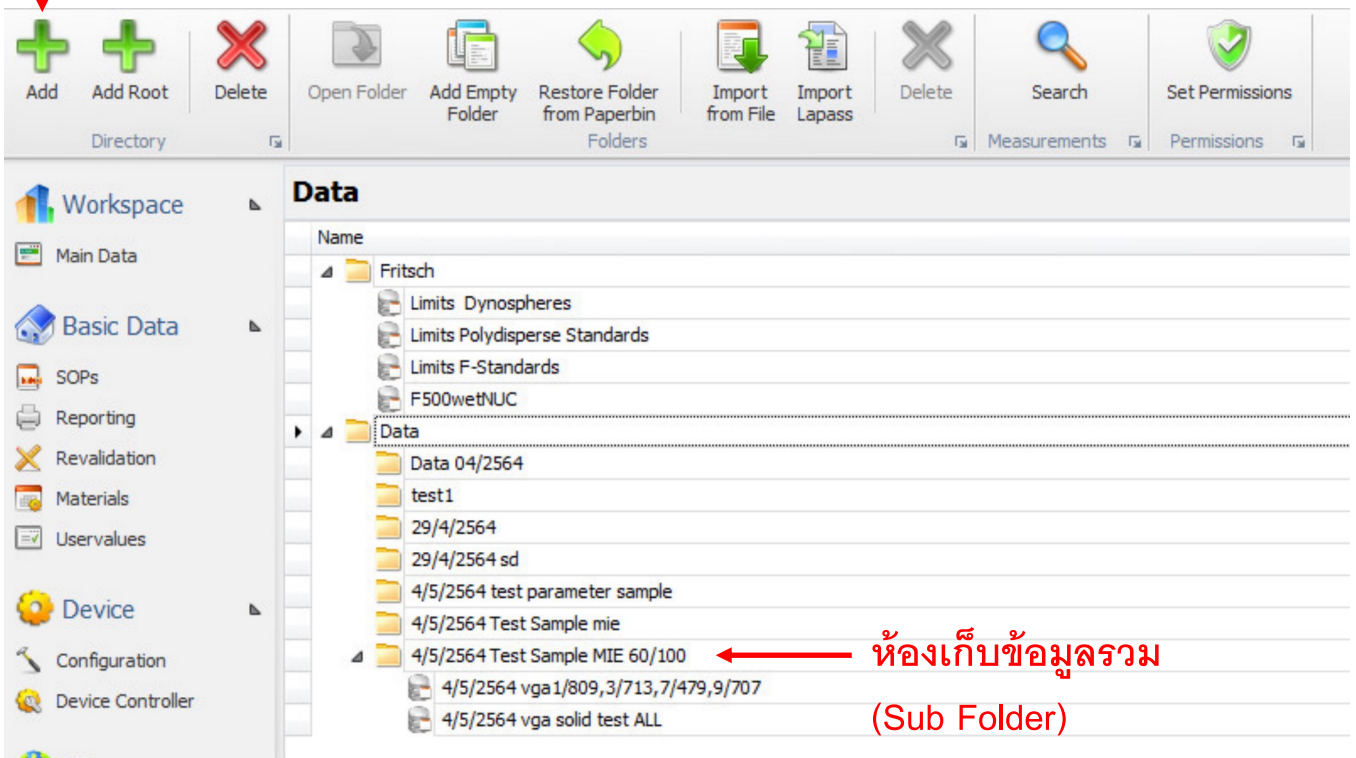
3.สร้าง Root เป็นโครงสร้างในการเก็บข้อมูล

โครงสร้าง Root ที่ใช้เก็บข้อมูล

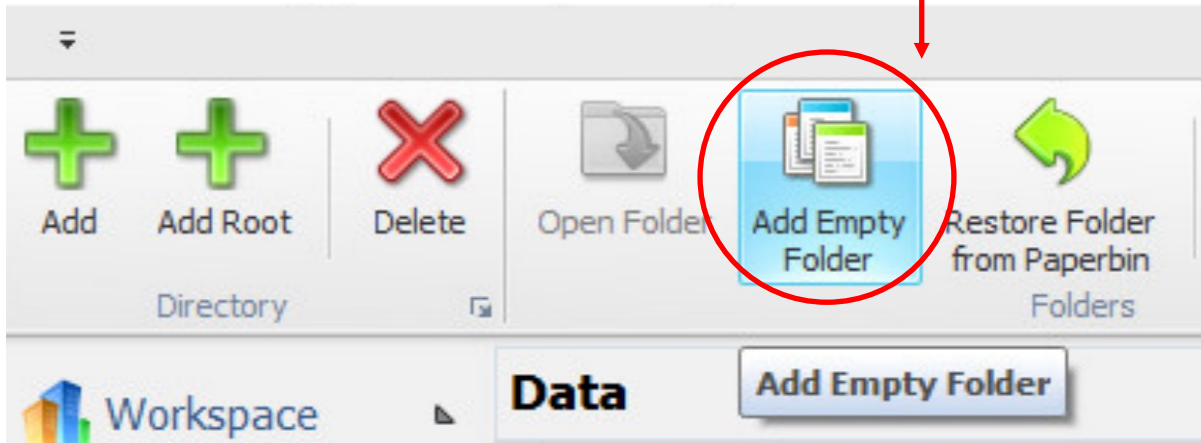


4.สร้างห้องเก็บข้อมูลรวม (Sub Folder) เป็นที่รวบรวมชื่อของไฟล์เครื่องงานวัดตัวอย่าง

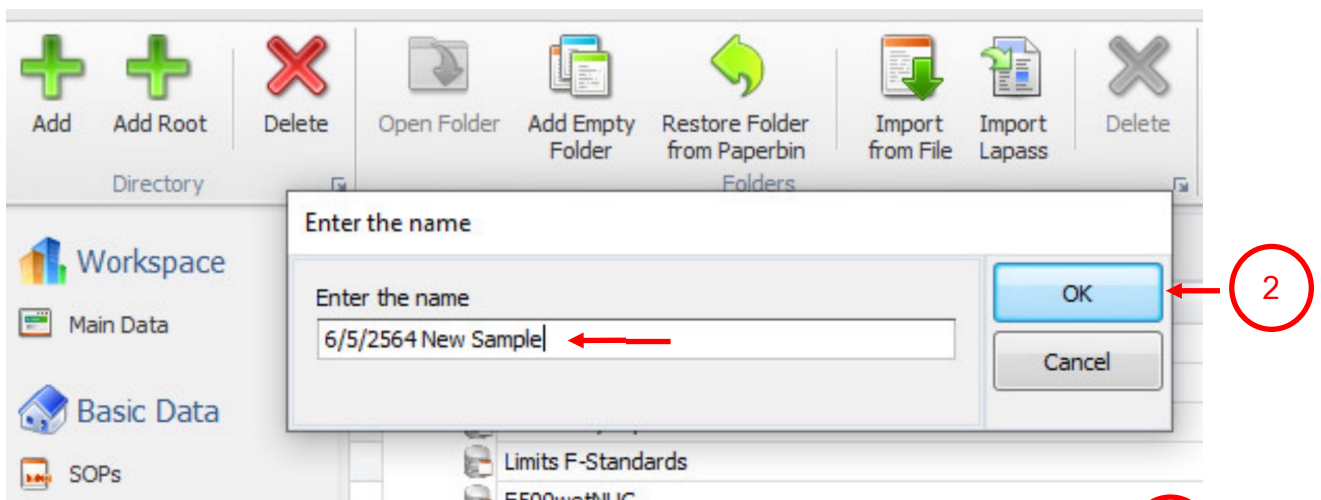
ห้องเก็บข้อมูลรวม (Sub Folder)



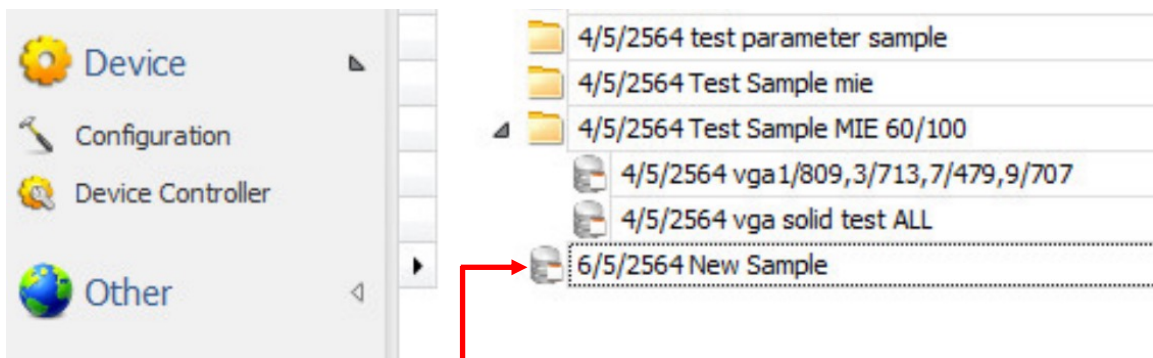
5. สร้างชื่อโฟลเดอร์งานประจำวันโดยเลือกที่ (1) Add Empty



6. ตั้งชื่อโฟลเดอร์ของงานที่ใช้ประจำวัน (1) จากนั้นกด OK (2) เพื่อบันทึก

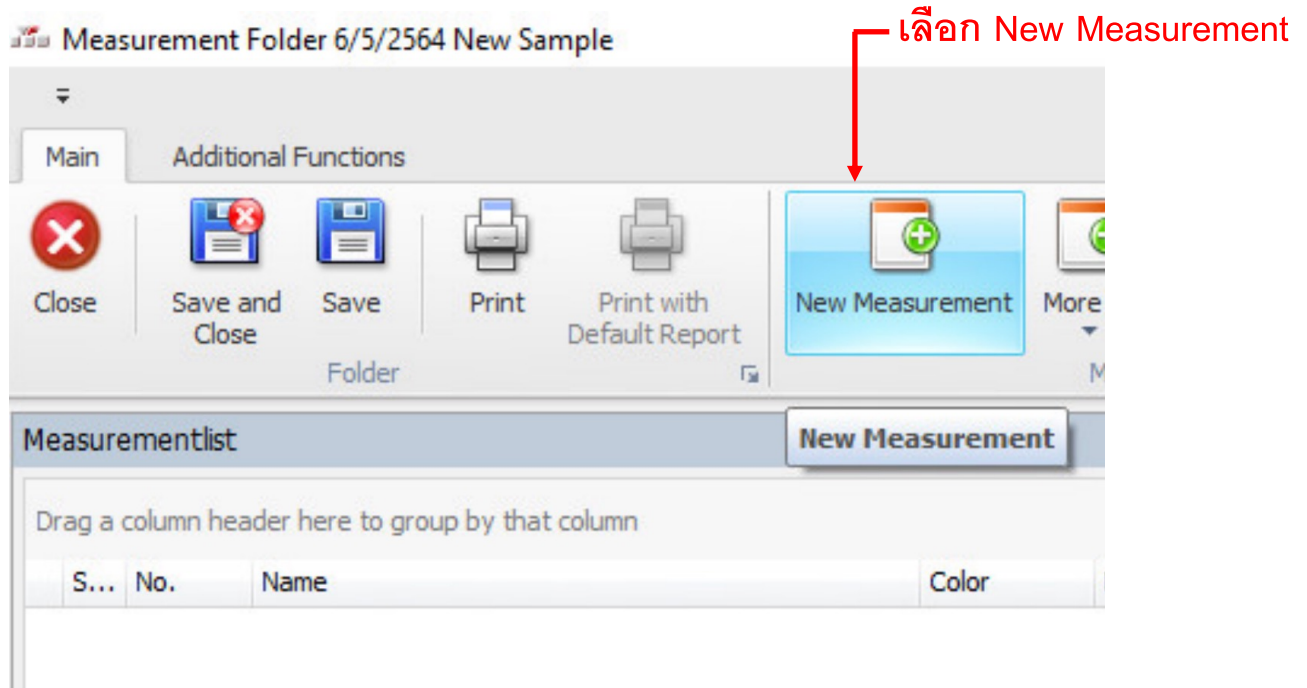


7. หลังจากกดบันทึกแล้วจะมีชื่อโฟลเดอร์ที่สร้างใหม่ขึ้นมาในหน้าแรกตามรูป (1) ถ้าต้องการเริ่มวัดตัวอย่างให้ดับเบิลคลิกเมาส์ที่รูปกล่องข้อมูลสีเทาด้านหน้าชื่อโฟลเดอร์ที่จะใช้งาน

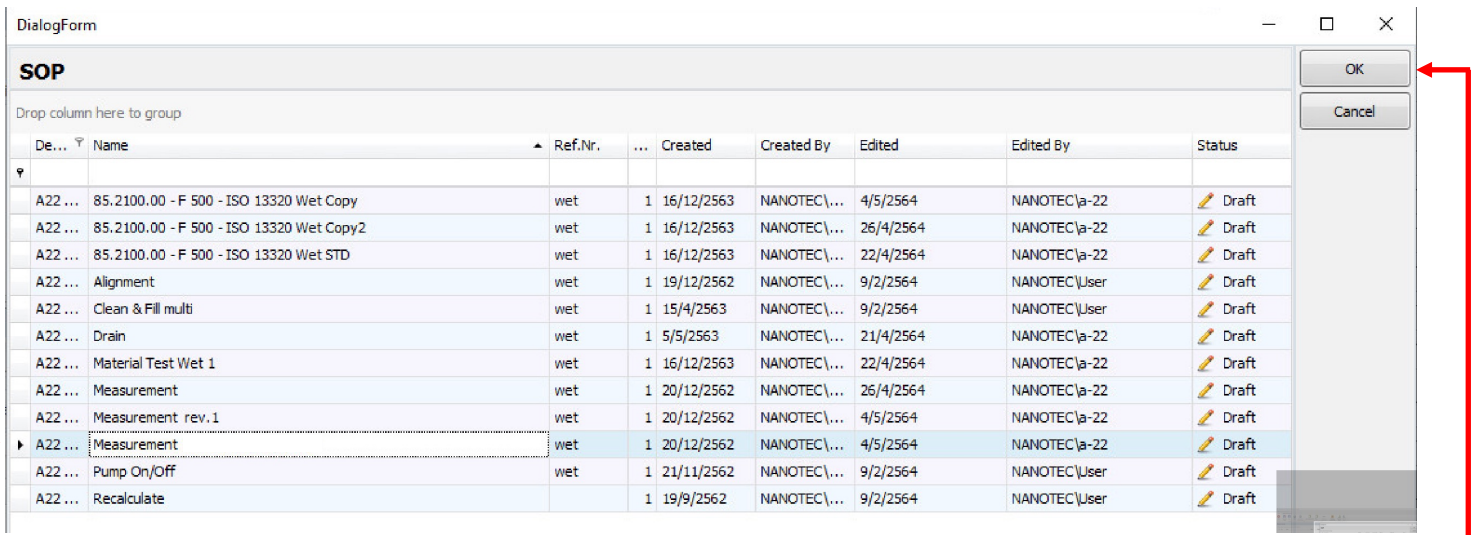


โฟลเดอร์งานวัดค่าตัวอย่าง

8. เลื่อนเมาส์ไปเลือก New Measurement เพื่อเลือกให้เครื่องวัดค่าตัวอย่าง A22 NeXT ทำงานตามเมนูที่ตั้งค่าไว้



9. เมื่อเลือก New Measurement ตามข้อ 6 แล้วจะมีหน้าต่างแสดงให้เลือก SOPs ตามการใช้งานต่างๆ ถ้าต้องการวัดตัวอย่างให้เลือกที่ (Measurement) จากนั้นกด OK



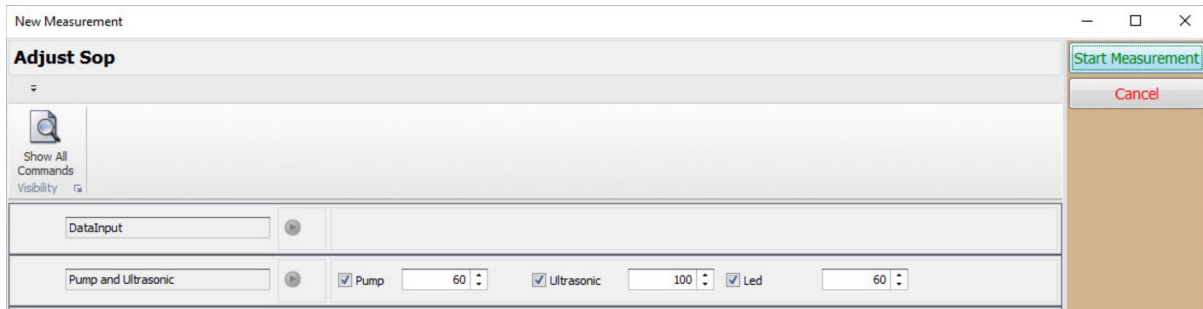
1.เลือก SOPs ที่ใช้งาน

SOPs (Standard Operating Procedures)

2.เลือก OK

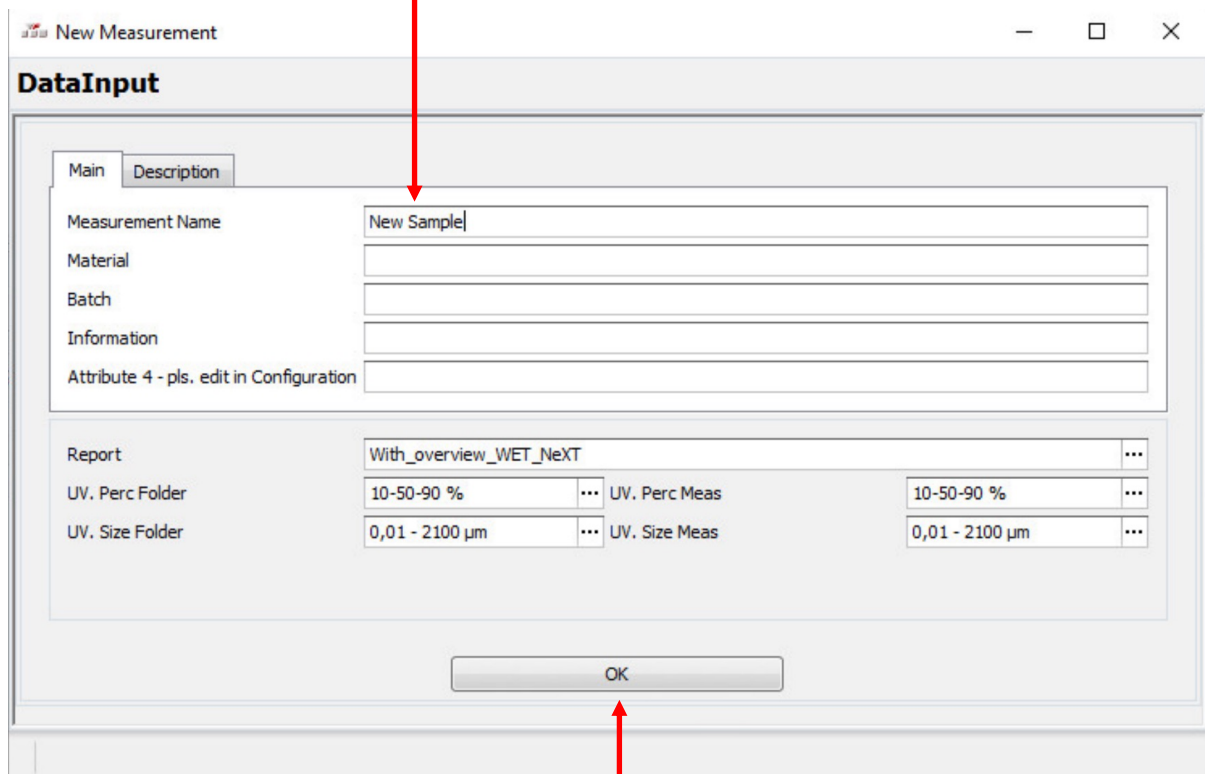
10. หลังจากทำตามขั้นตอนในข้อ 7 แล้วจะมีหน้าต่างเมนูใหม่ขึ้นมาให้เลื่อนเมาส์ไปเลือกที่ Start Measurement เครื่องจะเริ่มทำการวัดค่าตัวอย่างตามขั้นตอนที่ถูกตั้งค่าไว้ล่วงหน้า

เลือก Start Measurement



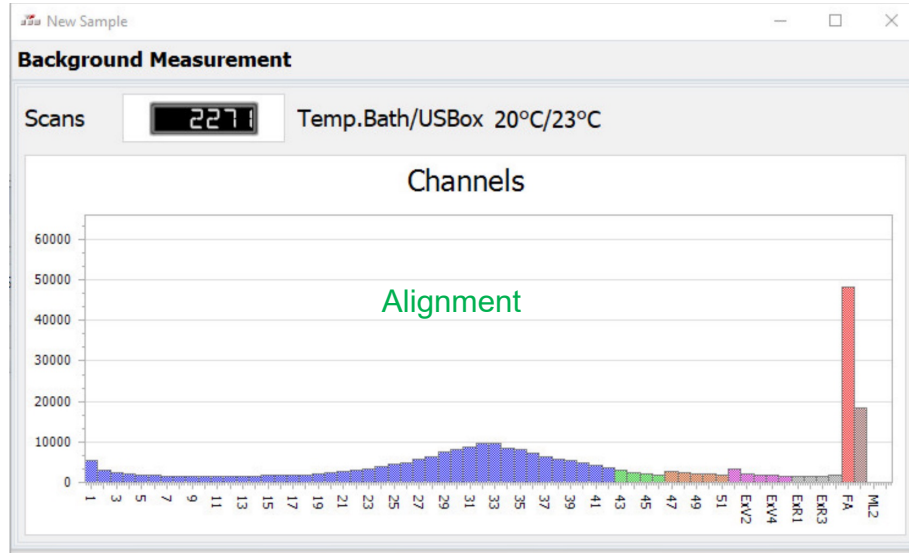
11. หลังจากเลือก Start Measurement แล้วจะมีหน้าต่าง Data Input แสดงขึ้นมาให้พิมพ์ชื่องานที่ Measurement Name จากนั้นเลือก OK เครื่องจะเริ่มวัดค่าตัวอย่างตามค่าที่ตั้งไว้

1. ใส่ชื่องานตัวอย่าง



2. กด OK เพื่อเริ่มทำงาน

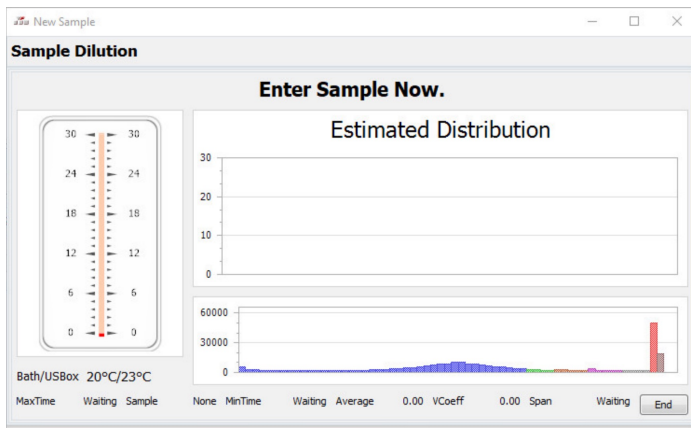
12.หลังจากเลือก Start Measurement แล้วเครื่องจะเริ่มตามขั้นตอนที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้า อัตโนมัติโดยเริ่มจาก (Clean – Alignment – วัดค่าตัวอย่าง – Clean)



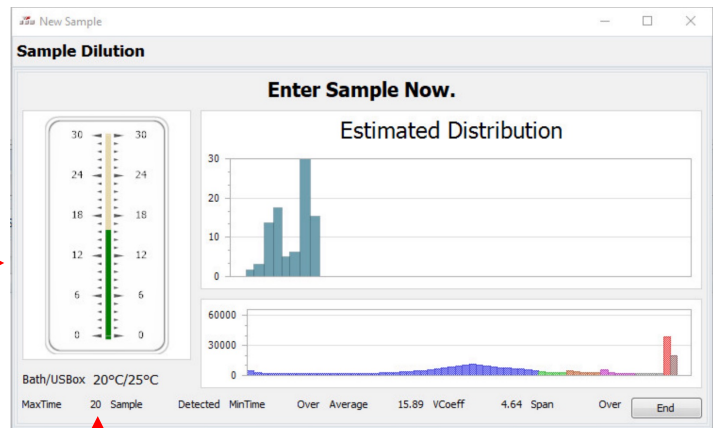
ระดับการอ่าน
ค่าแสงของ
หัวอ่าน Laser



13.เมื่อหน้าจอแสดงหน้าต่างตามรูปด้านล่างให้เริ่มใส่ตัวอย่างที่ละชนิดจนแถบแสดงจำนวนขึ้นมาประมาณ 10 - 15 หรือถึงระดับที่เป็นสีเขียวจึงหยุดใส่ตัวอย่าง



แสดงระดับตัวอย่าง



แสดงเวลานับถอยหลังเพื่อเริ่มวัดค่า
เมื่อแถบระดับเปลี่ยนเป็นสีเขียว

ตัวอย่างถึงระดับที่สามารถ
วัดได้แล้ว

14. เครื่องอ่านค่าตัวอย่างตามขั้นตอน

แสดงอุณหภูมิในชุด
ใส่ตัวอย่างและอุณหภูมิ
ในชุด Laser



แสดงจำนวนการวัดตัวอย่าง

15. จบขั้นตอนการวัดตัวอย่างและแสดงค่าที่วัดได้

แสดงจำนวนครั้งของการวัดค่าตัวอย่าง

แสดงรายละเอียด

Measurementlist

| S... No. | Name | Color | Material | Batch | Information | Attribute 4 - pls. edit in Configuration | SOP | SOP ... | SOP R... | Subtype |
|----------|----------------|----------|----------|-------|-------------|------------------------------------------|---------------------------------|---------|----------|----------|
| 286 | New Sample (1) | 0, 0, 0 | | | | | Measurement rev.1 Compound Gray | 1 | wet | Standard |
| 287 | New Sample (2) | 255,... | | | | | Measurement rev.1 Compound Gray | 1 | wet | Standard |
| 288 | New Sample (3) | 0, 0,... | | | | | Measurement rev.1 Compound Gray | 1 | wet | Standard |

Uservalues

| Q30(%) | Mean μm | CV % | #286 | #287 | #288 |
|--------|---------|-------|--------|--------|--------|
| 10.0 | 1.0 | 0.388 | 0.965 | 0.964 | 0.972 |
| 50.0 | 3.6 | 1.738 | 3.554 | 3.591 | 3.702 |
| 90.0 | 12.8 | 1.481 | 12.620 | 12.771 | 13.077 |

Size

| X [μm] | Mean % | CV % | #286 | #287 | #288 |
|--------|--------|-------|-------|-------|-------|
| 0.010 | 0.0 | 0.000 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 0.100 | 0.0 | 0.000 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 0.300 | 0.2 | 8.494 | 0.2 | 0.2 | 0.1 |
| 1.000 | 10.7 | 0.811 | 10.8 | 10.8 | 10.6 |
| 3.000 | 45.6 | 1.363 | 44.1 | 43.8 | 42.9 |
| 5.000 | 61.0 | 1.078 | 61.6 | 61.2 | 60.1 |
| 10.000 | 83.2 | 0.631 | 83.8 | 83.4 | 82.5 |
| 30.000 | 99.9 | 0.013 | 99.9 | 99.9 | 99.8 |
| 50.000 | 100.0 | 0.001 | 100.0 | 100.0 | 100.0 |

แสดงค่าเป็นกราฟ

แสดงค่าเป็นเปอร์เซ็นต์

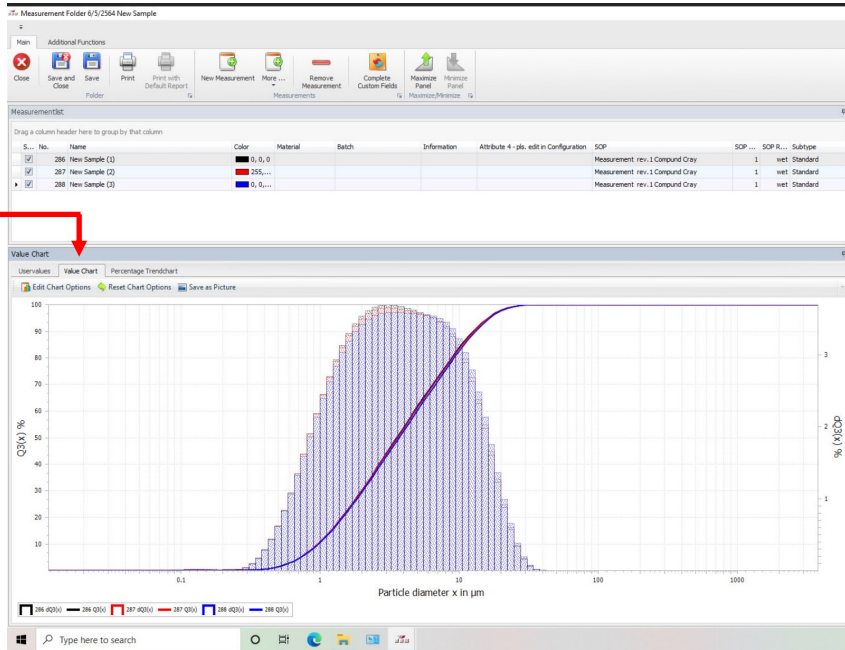
แสดงค่าเป็นไซส์ตัวอย่าง

แสดงเปอร์เซ็นต์

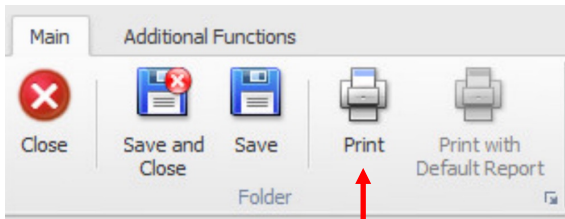
แสดงไซส์ตัวอย่าง

16. แสดงค่าการอ่านเป็นกราฟ

เลือกเมนูแสดงค่า
เป็นกราฟ



17. หลังจากที่ได้ค่าแล้วสามารถ Print Report หรือ Export ค่าออกมาเป็น Excel file ได้โดยเลือกที่เมนู 1 -> 2 -> 3 ดังนี้



1. เลือกพิมพ์รายงาน

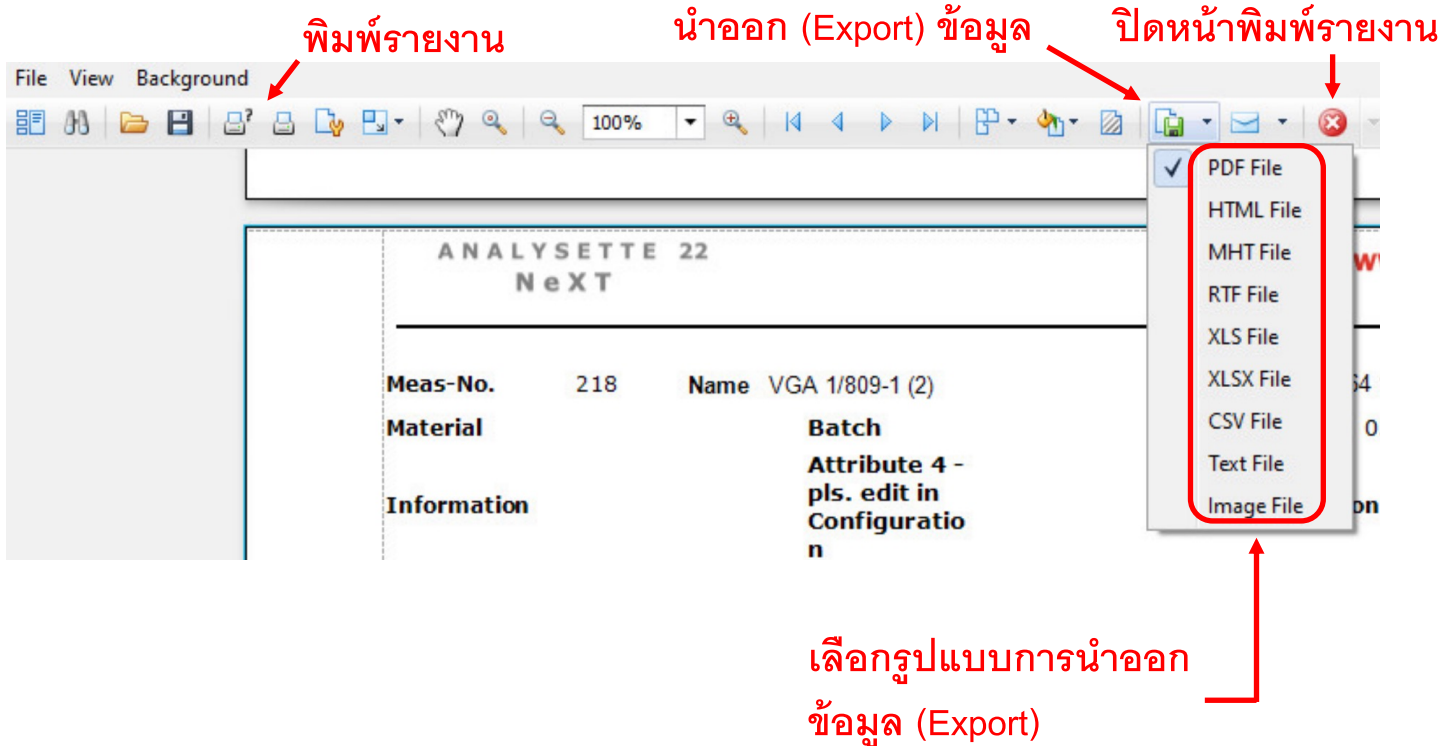
3. เริ่มพิมพ์รายงาน

| Reports | | | | | |
|---------|------------------------|----------|---------------|----------|---------------|
| ID | Name | Created | CreatedBy | Edited | EditedBy |
| 46 | With_overview_WET_NeXT | 9/2/2564 | NANOTEC\User | 9/2/2564 | NANOTEC\User |
| 47 | Wet_english | 1/4/2564 | NANOTEC\ja-22 | 5/5/2564 | NANOTEC\ja-22 |

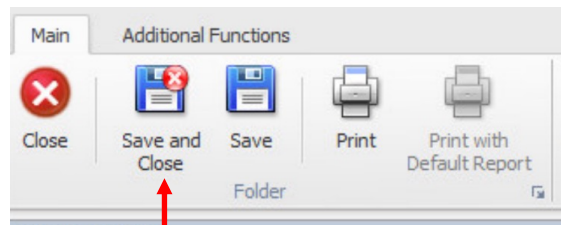
2. เลือกฟอร์มมาตรฐาน



18.หลังจากพิมพ์รายงานแล้วเราสามารถ Export file ออกมาเป็น Excel หรือ CSV เพื่อนำไปใช้งานร่วมกับระบบอื่นที่รองรับการนำเข้าข้อมูลแบบเดียวกันต่อไปตามเมนูในรูปด้านล่างนี้



19.เมื่อพิมพ์รายงานเรียบร้อยแล้วเลือกที่เมนูปิดหน้าต่างแสดงการพิมพ์เพื่อกลับไปหน้าเมนูการวัดค่าจากนั้นเลือกบันทึกและออกจากโฟลเดอร์งานวัดค่า (Save & Close)



20.หลังจากวัดค่าตัวอย่างเรียบร้อยแล้วต้องการออกจากโปรแกรมให้เลือกที่เมนูตามรูปด้านล่างเพื่อจบการทำงานและออกจากโปรแกรม MaScontrol

เลือกเพื่อก
จากโปรแกรม
ปิดโปรแกรม
MaScontrol

